A. Opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest REDUKTOR STOŻKOWO-WALCOWY M-3KA-355-D-25,044 390KW I=25,044 1450 OBR/MIN 3XSTOPNIOWY, szczegółowo określony w Formularzu Ofertowym, który stanowi Załącznik nr 2 do SWZ.

REDUKTOR STOŻKOWO-WALCOWY M-3KA-355-D-25,044 390KW I=25,044 1450 OBR/MIN 3XSTOPNIOWY	
Parametry wymagane	
Przeznaczenie	przenośniki taśmowe
Typ urządzenia docelowego	*Do przenośnika BW 1200/II - zamiennik do przekładni RKWX203SP/0 produkcji Marbaise LS*
Rodzaj przekładni	*Przekładnia stożkowo-walcowa*
Przełożenie rzeczywiste	*i=25,044*
Liczba stopni	*3*
Moc nominalna	*390kW*
Wykonanie przekładni przeciwwybuchowe	*Zastosowanie w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a', „b" luc „c" niebezpieczeństwa wybuchem metanu oraz klasy A lub B zagrożenia wybuchem pyłu węglowego cecha Ex I M2*
Pierścień rozprężno zaciskowy	*Wyposażenie w pierśćień rozprężno zaciskowy umożliwiający zasprzęglenie z bębnem napędowym przenośnika taśmowego typu BECKER WARKOP 1200*
Sprzęgło jednokierunkowe	*Wyposażenie w sprzęgło jednokierunowe (hamulec przeciwporotny)*
praca w układzie prawym lub lewym*	*dwustronna*
chłodzenie	*Wodne komory chłodzące*
Czop wału I stopnia	*Ø90x170*
wpust wału I stopnia	*A25x14x160 wg PN-70 M-85005*
Tuleja wyjściowa wolnoobrotowa (III stopień) - średnica wewnętrzna, długość	*Ø200 – Ø205,* *L-760*

1. **Oświadczenia wymagane w celu potwierdzenia spełnienia przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego – do złożenia wraz z ofertą**

Wykaz parametrów techniczno-użytkowych – zgodnie z Załącznikiem Nr 2a do SWZ

REDUKTOR STOŻKOWO-WALCOWY M-3KA-355-D-25,044 390 KW I=25,044 1450 OBR/MIN 3XSTOPNIOWY		**Parametry wyrobu oferowanego** *(wypełnia Wykonawca)*
Parametry wymagane		
Przeznaczenie	*Przenośniki taśmowe*	
Typ urządzenia docelowego	*Do przenośnika BW 1200/II - zamiennik do przekładni RKWX203SP/0 produkcji Marbaise LS*	
Rodzaj przekładni	*Przekładnia stożkowo-walcowa*	
Przełożenie rzeczywiste	*i=25,044*	*Podać przełożenie rzeczywiste i=……*
Liczba stopni	*3*	
Moc nominalna	*390kW*	
Wykonanie przekładni przeciwwybuchowe	*Zastosowanie w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a', „b" luc „c" niebezpieczeństwa wybuchem metanu oraz klasy A lub B zagrożenia wybuchem pyłu węglowego cecha Ex I M2*	
Pierścień rozprężno zaciskowy	*Wyposażenie w pierśćień rozprężno zaciskowy umożliwiający zasprzęglenie z bębnem napędowym przenośnika taśmowego typu BECKER WARKOP 1200*	
Sprzęgło jednokierunkowe	*Wyposażenie w sprzęgło jednokierunowe (hamulec przeciwporotny)*	
praca w układzie prawym lub lewym*	*dwustronnym*	
chłodzenie	*Wodne komory chłodzące*	
Czop wału I stopnia	*Ø90x170*	
wpust wału I stopnia	*A25x14x160 wg PN-70 M-85005*	
Tuleja wyjściowa wolnoobrotowa (III stopień) - średnica wewnętrzna, długość	*Ø200 – Ø205, L-760*	

B. Wymagania prawne oraz wymagane parametry techniczno - użytkowe.

1. Oferowane przekładnie muszą być fabrycznie nowe i wolne od wad. Pod pojęciem fabrycznie nowe Zamawiający żąda zaoferowania wyrobu stanowiącego przedmiot zamówienia, do którego skompletowania użyto wyłącznie materiałów nowych, czyli takich, które nie były remontowane, regenerowane i używane.
2. Przekładnie muszą posiadać zamocowane w sposób trwały tabliczki znamionowe zawierające minimum: typ przekładni, nr fabryczny, przełożenie i przenoszoną moc.
3. Zabudowa przekładni do maszyny nie może powodować zmian konstrukcyjnych i w konsekwencji wytworzenia nowej maszyny. W związku z tym oferowana przekładnia **musi być** zgodna w zakresie:
   a) przełożenia określonego w formularzu ofertowym przy dopuszczalnej tolerancji ± 0,05% wg normy RAG N 33 50000,

b) mocy przenoszonej,
c) wymiarów wału wejściowego i wyjściowego na zewnątrz przekładni tj. średnicy, długości części zewnętrznej, wpustu/wpustów lub wielowypustu,
d) sposobu mocowania przekładni do napędu tj. rozstawu i ilości otworów na śruby, rozmieszczenia elementów ustalających jak sworznie, wpusty czy kołnierze korpusu przekładni lub wymiarów tulei w przypadku zabudowy przekładni na wał bębna.
e) Przedmiot zamówienia należy wyposażyć w transpondery typu TRID-02 (*13,56 MHz*) firmy ELSTA lub równoważne z możliwością odczytu danych przez terminal mobilny typu ET-02/*/H
f) Reduktor musi być wyposażony w sprzęgło jednokierunkowe i pierścień rozprężno zaciskowy.

4. Ostateczne wykonanie przekładni (np. lewe czy prawe) Zamawiający będzie określał w zamówieniach na podstawie, których będzie realizowany przedmiot zawartej umowy.

C. Dokumenty wymagane w celu potwierdzenia spełnienia przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego – *do złożenia wraz z ofertą.*

2. Oświadczenia wymagane w celu potwierdzenia spełnienia przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego – do złożenia wraz z ofertą

a) Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty, iż oferowany wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek i do użytku w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych w warunkach istniejących zagrożeń
b) Oświadczenie o przynależności lub braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej
c) Oświadczenie o statusie przedsiębiorcy
d) W przypadku złożenia oferty na produkt równoważny wykaz parametrów techniczno-użytkowych – zgodnie z Załącznikiem Nr 2a do SIWZ.

3. Dokumenty wymagane w celu potwierdzenia spełnienia przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego – do złożenia na wezwanie Zamawiającego, przez Wykonawcę, który złoży najkorzystniejszą ofertę.

a) DTR / instrukcja użytkowania (stosowania).
b) **Karta katalogowa i rysunek** oferowanych przekładni zawierający charakterystykę techniczną z wymiarami gabarytowymi przekładni z uwzględnieniem pkt. B ppkt. 4 niniejszego załącznika;

4. Dokumenty wymagane w celu potwierdzenia spełnienia przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego – do złożenia na wezwanie Zamawiającego, przez Wykonawcę, który złoży najkorzystniejszą ofertę.

a) DTR / instrukcja użytkowania (stosowania).

D. Dokumenty i informacje wymagane przed zawarciem umowy:

1. Umowa regulująca współpracę Wykonawców – w przypadku wyboru oferty wspólnej.
2. Dokumenty w formie elektronicznej:
a) dokumentacja techniczna,
b) instrukcja stosowania,

E. Dokumenty wymagane przy dostawie:

1. **Dokumenty wymagane przy pierwszej dostawie do magazynów materiałowych każdego Oddziału Polskiej Grupy Górniczej S.A. objętego umową w formie papierowej:**
   a) DTR / instrukcja użytkowania

F. Termin realizacji i gwarancja.

Wymagany termin realizacji dostawy: do ***116 dni*** od daty otrzymania zamówienia.
Wymagany okres gwarancji: **co najmniej 12 miesięcy** od daty odbioru przedmiotu zamówienia przez magazyn Zamawiającego

Zespół Gospodarki Materiałowej – EGMA
Inspektor

....Paweł Marchel.....
Data Imię i nazwisko, podpis