WYMAGANIA PRAWNE I WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNO – UŻYTKOWE, WYMAGANE DOKUMENTY POTWIERDZAJĄCE SPEŁNIENIE PRZEZ OFEROWANE DOSTAWY WYMAGAŃ OKREŚLONYCH PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO ORAZ DOKUMENTY WYMAGANE PRZED ZAWARCIEM UMOWY I PRZY DOSTAWIE

Przedmiotem zamówienia jest:

Symbol	*Nazwa*	*Ilość [szt.]*
1777314012	SIATKA OKŁADZINOWA ŁAŃCUCHOWO WĘZŁOWA"ŁW" T-800 OCZKO 50X50MM 6,25KNM OCYNK	1500
1777314112	SIATKA OKŁADZINOWA ŁAŃCUCHOWO WĘZŁOWA"ŁW" T-800 OCZKO 50X100MM 6,25KNM OCYNK	9000

I. WYMAGANIA PRAWNE ORAZ WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNO – UŻYTKOWE.

A. WYMAGANIA OGÓLNE:

1) Oferowany przedmiot zamówienia winien być wolny od wad prawnych i nie naruszać praw majątkowych osób trzecich.
   W przypadku wystąpienia przez osobę trzecią z jakimkolwiek roszczeniem przeciwko Zamawiającemu wynikającym z naruszenia przez zaoferowany przedmiot zamówienia praw tej osoby, w tym praw wynikających z tytułu własności przemysłowej, Wykonawca zobowiązany jest do poniesienia (zwrotu Zamawiającemu) wszystkich kosztów i wydatków z tym związanych, wliczając w to koszty zapłacone przez Zamawiającego na rzecz osób trzecich, których prawa zostały naruszone.
2) Przedmiot zamówienia winien spełniać wymagania przepisów prawnych:
   a) *Ustawy z dnia 9 czerwca 2011 r.— „Prawo geologiczne i górnicze" (Dz.U. 2021, poz. 1420 z późn. zm.)*
   b) *Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. — „w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych" (Dz.U. 2017.1118 z późn. zm.).*
3) Przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
4) **Siatki okładzinowe zgrzewane muszą być wykonane wg normy PN-G-15050:2018-01.**
5) Przedmiot zamówienia musi być przystosowany do zastosowania w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych w pomieszczeniach „a", „b" i „c" zagrożonych wybuchem metanu i w pomieszczeniach A i B zagrożonych wybuchem pyłu węglowego.
6) Materiały użyte w konstrukcji siatek, tj **pręty stalowe oraz materiały anykorozyjne** winny spełniać wymagania normy **PN-EN ISO 80079-36:2016-07** *Atmosfery wybuchowe - Część 36: Urządzenia nieelektryczne do atmosfer wybuchowych – Metodyka i wymagania* *oraz normy* **PN-EN 1127-2:2014-08** - wersja angielska. *Atmosfery wybuchowe - Zapobieganie wybuchowi i ochrona przed wybuchem - Część 2: Pojęcia podstawowe* *i metodologia dla górnictwa.*
   Pręty stalowe użyte do produkcji przedmiotu zamówienia winny być zgodne z punktem 6.4.4.1 normy PN-EN ISO 80079-36:2016-07, tj. winny zawierać wagowo:

- nie więcej niż 15% ogółem aluminium (Al), magnezu (Mg), tytanu (Ti) i cyrkonu (Zr) i
- nie więcej niż 7,5% ogółem magnezu (Mg), tytanu (Ti) i cyrkonu (Zr).

B. WYMAGANIA SZCZEGÓŁOWE

Zadanie obejmuje dostawę siatek okładzinowych zgrzewanych do obudowy odrzwiowej (typ O), łańcuchowo-węzłowych (LW), w odmianie ciężkiej (OC) wykonanych z prętów podłużnych spiralnie walcowanych (SW) i prętów poprzecznych gładkich.

1) Siatka okładzinowa łańcuchowo-węzłowa musi być wykonana zgodnie z aktualną dokumentacją techniczną producenta, w oparciu o którą producent otrzymał aktualnie obowiązujący certyfikat wydany przez jednostkę upoważnioną do certyfikacji przedmiotu zamówienia.
2) **Siatka okładzinowa łańcuchowo-węzłowa ma być wykonana:**
   a). z prętów podłużnych spiralnie walcowanych i z prętów poprzecznych gładkich
   o średnicach odpowiednio :
   - pręty podłużne spiralnie walcowane: **7,0 mm** z tolerancją do + 0,4 mm i do – 0,4 mm
   - pręty poprzeczne gładkie: **5,0 mm** z tolerancją do + 0,5 mm i do – 0,3 mm

   ze stali o właściwościach mechanicznych określonych w pkt 4.2 PN-G-15050:2018-01, tj. o wytrzymałości na rozciąganie Rm min 540 MPa.

3) **Wymiary siatki:**
   - długość siatki - podany w zadaniach wymiar T oznacza rozstaw obudowy, długość siatki winna być dostosowana do rozstawu odrzwi obudowy,
   - szerokość siatki: 500mm ± 1%
4) **Wymiary oczek siatki (rozstaw prętów podłużnych x rozstaw prętów poprzecznych):**
   - dla siatki nie zagęszczonej 50_{-3}^{+3}x50_{-3}^{+5} mm,
   - dla siatki zagęszczonej 50_{-3}^{+3} x100_{-3}^{+5}mm, (rozstaw prętów podłużnych x rozstaw prętów poprzecznych); przy czym wymiar 50 mm dotyczy rozmieszczenia prętów podłużnych.
5) **Wymagania wytrzymałościowe:**
   - **dla zadania:**
     - Równoważnik nośności M_{gmin} ustalony zgodnie z metodyką określoną w pkt. 3.1.3 normy PN-G-15050:2018-1 winien wynosić minimum **6,25 kNm**
     - Wytrzymałość siatki na zginanie winna być ustalona zgodnie z metodyką określoną w pkt. 6.2.6 normy PN-G-15050:2018-01. Siatka obciążona siłą, przyłożoną do belki leżącej poprzecznie do prętów podłużnych w połowie długości siatki o równoważniku nośności M_{gmin}=6,25kNm nie powinna się ugiąć więcej niż 100 mm oraz nie powinna wykazywać trwałych odkształceń zaczepów (haków) a wyniki badań winny być pozytywne.
     - Siła ścinająca zgrzeinę nie może być mniejsza niż 7,8 kN.
6) Zabezpieczenie antykorozyjne winno być wykonane zgodnie z normą **PN-EN ISO 1461**
   lub równoważną w postaci ocynkowania o grubości minimum 0,085mm.

Dopuszcza się zabezpieczenie antykorozyjne wykonane z innych powłok ochronnych o grubości nie mniejszej niż 0,06mm zgodnie z normą **PN-G-15050:2018-01 pkt 4.6.**

Zastosowane preparaty antykorozyjne powinny być trudnopalne, antyelektrostatyczne i nietoksyczne.

7) Powierzchnie prętów nie powinny mieć pęknięć oraz innych nieciągłości materiału obniżających wytrzymałość siatki. Zgrzeiny powinny być wolne od zażużleń, pęcherzy, przepaleń i pęknięć.
8) Pręty podłużne winny zaczynać się hakiem zaczepowym, a kończyć się na skrajnym pręcie poprzecznym zamka. Pręty poprzeczne winny być tak rozmieszczone aby z prętami podłużnymi tworzyły oczko 50x50mm lub 50x100mm w przypadku siatki zagęszczonej.
9) Wymagana minimalna ilość prętów poprzecznych w siatce dla siatek o oczku 50x50mm i oczku 50x100mm, nie licząc dodatkowego pręta poprzecznego stanowiącego zamek siatki, jest następująca:
   - T-500 - 5 szt.
   - T-600 - 6 szt.
   - T-750 - 8 szt.
   - T-800 - 8 szt.
   - T-1000 - 10 szt.
10) Haki zaczepowe powinny posiadać długość minimum 50mm.
11) Długość zamka winna wynosić min 50mm licząc od miejsca zagięcia. Pręt poprzeczny wiążący o średnicy pręta podłużnego powinien znajdować się w odległości od 15mm do 20mm poniżej zagięcia zamka.
12) Konstrukcja siatek musi zapewniać:
   - możliwość **wstępnej** wysięgnikowej zabudowy bez konieczności podparcia drugiego końca siatki,
   - możliwość połączeń poprzecznych segmentów siatki,
   - zabezpieczenie przed samoczynnym rozłączaniem poszczególnych siatek,
   - możliwość ich zabudowy w obrysie obudowy (bez potrzeby powiększania wyłomu wyrobiska).

C. WYMAGANIA POZOSTAŁE

1) **Cechowanie zgodnie z dokumentacją techniczną producenta będącą podstawą wydania certyfikatu.**

2) **Pakowanie:** siatki należy dostarczać w wiązkach trwale związanych po 50 sztuk lub po 100 sztuk w zależności od wskazania w zamówieniu realizacyjnym. W przypadku stosowania zestawów naprawczych opinki do jednej partii zestawu naprawczego, pakowanej po 50 szt. należy dodać w oddzielnym pojemniku dociski wraz ze śrubami hakowymi w ilości przeznaczonej do zabudowy jednej paczki (wiązki).

   Każdą wiązkę należy zaopatrzyć w przywieszkę zawierającą następujące dane:
   - - nazwę Wykonawcy, nazwę Producenta (wytwórcy),
   - - oznaczenie wyrobu wg PN-G-15050:2018-01 p.3.2 (SIATKA, symbol typu, symbol rodzaju, symbol odmiany, średnice prętów, wymiary),
   - - nr partii,
   - - ilość sztuk w wiązce,
   - - datę produkcji,
   - - numer certyfikatu,
   - - znak kontroli jakości,
   - - nazwę i adres Zamawiającego (miejsce dostawy).

Przywieszki powinny być poprawnie przytwierdzone do wiązki i zabezpieczone przed wpływami atmosferycznymi.

Uwaga.

Wykonawca wygrywający przetarg musi dostarczać siatki wykonane zgodnie ze złożoną ofertą, z zastrzeżeniem, iż rzeczywiste wymiary średnic prętów podłużnych i poprzecznych dostarczanych siatek po dokonaniu pomiarów muszą być zgodne ze złożoną ofertą.

II. DOKUMENTY WYMAGANE W CELU POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA PRZEZ OFEROWANE DOSTAWY WYMAGAŃ OKREŚLONYCH PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO – do złożenia wraz z ofertą.

1) Oświadczenie o spełnieniu wymagań prawnych i jakościowych oferowanego przedmiotu zamówienia oraz wykaz załączonych dokumentów potwierdzających spełnianie przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego.
2) Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty – oświadczenie Wykonawcy, a w przypadku oferty wspólnej Pełnomocnika, iż oferowany wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzania na rynek i do użytku w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych w warunkach istniejących zagrożeń – ***zgodnie z zapisem Załącznika***
3) Aktualny(e) dobrowolny(e) certyfikat(y) na zgodność z wymogami normy ***PN-G-15050:2018-01*** wydany(e), na podstawie udzielonej akredytacji w zakresie ww. normy przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby.
   Akredytacja dla jednostki certyfikującej wyroby w zakresie norm ***PN-G-15050:2018-01*** *musi być udzielona przez Polskie Centrum Akredytacji 01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42 lub przez inne jednostki akredytujące, których Certyfikaty Akredytacji, Polskie Centrum Akredytacji uznaje na podstawie członkostwa w organizacjach międzynarodowych zrzeszających jednostki akredytujące lub na podstawie zawartych porozumień międzynarodowych, skutkujących w wzajemnym uznawaniem Certyfikatów Akredytacji.*
   lub
   aktualny(e) dobrowolny(e) certyfikat(y), wydany(e) przez jednostkę certyfikującą wyroby potwierdzający(e), że dokładnie oznaczone produkty będące przedmiotem zamówienia spełniają wymagania bezpieczeństwa uwzględniające postanowienia Ustawy Prawo geologiczne i górnicze oraz wymagania zawarte w aktach wykonawczych wydanych z delegacji tej ustawy, obowiązującej w dniu wydania certyfikatu.

UWAGA:

a) *Certyfikaty/dopuszczenia/inne dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań przedmiotowych przedstawione przez Wykonawcę w ofercie muszą być ważne* ***w dniu składania ofert.***
b) *W przypadku braku ważności złożonego wraz z ofertą certyfikatu/dopuszczenia/innego dokumentu potwierdzającego spełnienie wymagań przedmiotowych na cały okres realizacji zamówienia, Wykonawca*

zobowiązany jest dostarczyć drogą elektroniczną na adres e-mail: clm.katowice@pgg.pl oraz j.jurczyk@pgg.pl _aktualny/e – obowiązujący/e certyfikat/dopuszczenie/ inny dokument potwierdzający spełnienie wymagań przedmiotowych. Dostarczony dokument musi dotyczyć wyrobu zaoferowanego przez Wykonawcę w ofercie przetargowej.

4) Dokument, zawierający co najmniej rysunek techniczny oferowanego przedmiotu zamówienia, potwierdzający spełnienie przez oferowane wyroby wymaganych przez Zamawiającego parametrów techniczno - użytkowych przedmiotu zamówienia, zgodny z uzyskanym certyfikatem,
5) Sprawozdanie (raport) z badań technicznych oferowanego przedmiotu zamówienia wykonane przez akredytowaną jednostkę certyfikującą lub akredytowane laboratorium badawcze na podstawie udzielonej akredytacji w zakresie normy ***PN-G-15050:2018-01***, potwierdzające spełnienie przez oferowany przedmiot zamówienia wymagań tej normy, będące podstawę wydania certyfikatu

*Akredytacja dla jednostki certyfikującej lub laboratorium badawczego w zakresie normy **PN-G-15050:2018-01** musi być udzielona przez Polskie Centrum Akredytacji, 01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42 lub przez inne jednostki akredytujące, których Certyfikaty Akredytacji, Polskie Centrum Akredytacji uznaje na podstawie zawartych porozumień międzynarodowych zrzeszających jednostki akredytujące lub na podstawie zawartych porozumień międzynarodowych skutkujących wzajemnym uznawaniem Certyfikatów Akredytacji.*

lub

Sprawozdanie (raport) z badań technicznych oferowanego przedmiotu zamówienia, wykonane przez niezależną od Wykonawcy nieakredytowaną jednostkę certyfikacyjną lub laboratorium badawcze, potwierdzające spełnienie wymagań normy ***PN-G-15050:2018-01,*** będące podstawą wydania certyfikatu.

6) **Opis cechy stosowanej przez Wykonawcę do oznaczenia wyrobu.**

7) Oświadczenie Wykonawcy określające wagę jednostkową oferowanego przedmiotu zamówienia.

III. DOKUMENTY WYMAGANE PRZY DOSTAWIE:

1) Dowód dostawy sporządzony w Portalu Dostawcy Polskiej Grupy Górniczej S.A.,
2) Deklaracja zgodności wyrobu, według normy **PN-EN ISO/IEC17050-1:2010** *„Ocena zgodności. Deklaracja zgodności składana przez dostawcę. Część 1: Wymagania ogólne"*
3) Dokument gwarancyjny.
4) Świadectwo jakości
5) Atest hutniczy wystawiony dla materiału użytego do wyprodukowania przedmiotu zamówienia – Świadectwo Odbioru 3.1 według normy PN-EN 10204:2006 dla wyrobów hutniczych.
6) Świadectwo jakości ocynkowania lub wykonania innych powłok ochronnych.

IV. Wymagania dotyczące gwarancji (jeżeli dotyczy):

Min. 12 miesięcy od dostawy do magazynu Zamawiającego

V. Wymagany termin dostawy

Termin dostawy: do 14 dni od daty przekazania zamówienia do Wykonawcy

VI. Propozycja innych niż cena kryteriów oceny ofert z określeniem ich wagi oraz algorytmów punktacji:

Nie dotyczy

VII. Dokument(y) wymagany(e) w celu potwierdzenia posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania

Nie dotyczy

Nadzór wynikający z zarządzania środowiskowego:

☒ - w żadnej postaci nie zachodzi negatywne oddziaływanie na środowisko

☐ - w trakcie realizowania umowy powstają odpady u Zamawiającego, jednak nie powstają odpady, które zagospodarowuje Zamawiający

☐ - w trakcie realizowania umowy powstają odpady u Zamawiającego, w tym powstają odpady, które zagospodarowuje Zamawiający, tj.: .....*(wymienić np.: złom, odpady pogórnicze, drewno, opakowania itp.)*

21.10.2026 r.
.....
Data

Zespół Inwestycji – PIN
Starszy Inspektor
.....
Imię i nazwisko, podpis