

**WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNO-UŻYTKOWE PRZEDMIOTU
ZAMÓWIENIA ORAZ DOKUMENTY NIEZBĘDNE DO POTWIERDZENIA
SPEŁNIENIA WYMAGAŃ¹**

Dostawa złącz do szybkiego mechanicznego przegubowego łączenia taśm przenośnikowych
dla Polskiej Grupy Górniczej S.A. Oddział KWK Bolesław Śmiały

1	229 260 7410	ZŁĄCZE DO SZYBKIEGO MECHANICZNEGO PRZEGUBOWEGO ŁĄCZENIA TAŚM PRZENOŚNIKOWYCH WYTRZYMAŁOŚĆ 2000KN SZER.1200MM	kompl.	10
---	--------------	---	--------	----

I. Wymagania prawne i wymagane parametry techniczno-użytkowe:

1. Złącza mechaniczne do taśm oraz elementy wchodzących w skład połączeń powinny spełniać wymagania norm:
 - PN-G-50000 Tytuł: Ochrona pracy w górnictwie - Maszyny górnicze - Ogólne wymagania bezpieczeństwa i ergonomii,
 - PN-G-50005 Tytuł: Ochrona pracy w górnictwie - Przenośniki taśmowe - Wymagania bezpieczeństwa i ergonomii
 - PN-EN13463-1 Tytuł: Urządzenia nieelektryczne w przestrzeniach zagrożonych wybuchem -- Część 1: Podstawowe założenia i wymagania
lub
 - PN-EN ISO 80079-36:2016-07 Tytuł: Atmosfery wybuchowe – Część 36: Urządzenia nieelektryczne do atmosfer wybuchowych – Metodyka i wymagania
 - PN-EN ISO 1120 Tytuł: Taśmy przenośnikowe -- Oznaczanie wytrzymałości połączeń mechanicznych -- Metoda statyczna
lub norm równoważnych.
2. Złącza do taśm oraz elementy wchodzące w skład połączeń muszą być zgodne z aktualnymi przepisami prawnymi i spełniać wymagania dotyczące wprowadzenia do obrotu i bezpiecznego stosowania w podziemnych zakładach górniczych, w polach niemetanowych i metanowych, w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a”, „b” lub „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A lub B zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.
3. Wykonawcy ubiegający się o udzielenie zamówienia powinni oferować materiał(y) nowy(e) i kompletny(e) z punktu widzenia jego(ich) przeznaczenia.
4. Elementy (części składowe) złączy muszą posiadać trwałe zabezpieczenie antykorozyjne. Zamawiający nie dopuszcza stosowania jako zabezpieczenia antykorozyjnego powłok lakierniczych. Zabezpieczeniem również nie może być pokrycie elementów złącza warstwą smaru lub oleju.
5. Wykonawca zobowiązany jest do dostarczania złącz w opakowanych i opisanych kompletach zawierających wszystkie niezbędne elementy konieczne do wykonania złącz o szerokości wskazanej przez Zamawiającego w składanych zamówieniach wykonawczych. Opakowanie zbiorcze musi być opisane zgodnie z zawartością.
6. Wykonawca zobowiązany jest do posiadania w ciągłej sprzedaży urządzeń, narzędzi i akcesoriów do wykonywania połączeń mechanicznych taśm przenośnikowych.

7. Szczegółowe wymagania techniczne:

- a) Złącza do taśm będą przeznaczone do czołowego, mechanicznego przegubowego łączenia taśm o dowolnej konstrukcji rdzenia, w górniczych przenośnikach taśmowych.
- b) Przedmiotowe połączenia taśmowe muszą umożliwiać łączenie taśm przenośnikowych z rdzeniem o dowolnej konstrukcji o szerokości do 2000 mm ze stopniowaniem co 200 mm,
- c) Złącza będą stosowane w połączeniach dla taśm:
 - o wytrzymałości 2000 kN/m,
- d) Każde połączenie taśmy musi zapewniać wymaganą wytrzymałość czołowego połączenia na poziomie co najmniej 60% wytrzymałości taśmy przenośnikowej.
- e) Przy pierwszej dostawie złącz w zakresie każdego zadania, wskazanych w zamówieniu do magazynu Zamawiającego, Wykonawca dostarczy jedno kompletne urządzenie montażowe wraz z kompletem prostych narzędzi ślusarskich do wykonywania połączeń oraz przeprowadzi jedno szkolenie załogi w zakresie wykonania złącza
- f) Złącza muszą zapewniać prawidłową współpracę taśmy z bębnami napędowymi, zwrotnymi, krążkami, krążkami odciskowymi, zgarniaczami i innymi ruchomymi elementami przenośników taśmowych oraz nie powinny powodować zaczepiania ludzi i transportowanych materiałów.
- g) Złącza muszą być trwale i czytelnie oznaczone, znakiem identyfikującym wyrób oraz jego producenta, tj. znakiem wytwórcy.
- h) Konstrukcja złączy powinna zapewniać prosty i szybki sposób wykonania połączeń przy zastosowaniu przyrządu montażowego oraz prostych narzędzi ślusarskich.
- i) Konstrukcja złączy powinna cechować się budową modułową pozwalającą na łączenie taśm o szerokości do 2000 mm ze stopniowaniem co 200 mm.
- j) W przypadku stosowania linki stalowej jako elementu sprzęgającego w złączach przegubowych linka ta musi być wykonana ze splotu drutów ocynkowanych.

Informacje dodatkowe

- k) W formularzu ofertowym pod pojęciem jednostki miary – komplet należy rozumieć wszystkie części wchodzące w skład złącza w ilości wystarczającej do wykonania połączenia taśmy o szerokości 1000 mm i 1200 mm.
- l) W formularzu ofertowym należy podać ceny jednostkowe kompletów złącz do wykonania połączeń taśmy o szerokości 1000 mm i 1200 mm i wskazanej w opisie pozycji przetargowej, wytrzymałości.
- m) Cenę oferty należy przedstawić jako iloczyn wskazanej w formularzu ofertowym ilości kompletów złącz oraz ceny jednostkowej kompletu złącza o szerokości taśmy 1000 mm i 1200 mm.
- n) **Dokumenty wymienione w pkt. II. lit. e) muszą potwierdzać wymaganą przez Zamawiającego wytrzymałość czołowego połączenia (co najmniej 60% wytrzymałości taśmy przenośnikowej).** Zamawiający na potwierdzenie spełnienia wymagań przedmiotowych dla taśmy o mniejszej wytrzymałości uzna za wystarczające, pozytywne (spełniające wymagania Zamawiającego) wyniki badań przeprowadzone na próbkach taśmy o większej wytrzymałości pod warunkiem zastosowania w połączeniu takiej samej ilości elementów złącznych dla takiej samej szerokości taśmy.

II. Dokumenty wymagane w celu potwierdzenia spełnienia przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego – do złożenia wraz z ofertą.

- a) Wykaz parametrów techniczno – użytkowych oferowanego przedmiotu zamówienia, spełnienia wymagań prawnych oraz wykaz załączonych dokumentów potwierdzających spełnianie przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego.
- b) Wykonawca składający ofertę zawierającą przedmiot zamówienia wykonany wg norm lub parametrów i wymagań technicznych równoważnych do przytoczonych w pkt. I.1. zobowiązany jest do złożenia oświadczenia, że oferowany wyrób jest równoważny i zapewnia parametry nie gorsze niż określone przez Zamawiającego.
- c) Na potwierdzenie spełnienia wymogu, o którym mowa w pkt. I. 3. Wykonawcy powinni złożyć oświadczenie, iż oferują materiał nowy i kompletny z punktu widzenia jego przeznaczenia.
- d) Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty, iż oferowany wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek i do użytku w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych w warunkach istniejących zagrożeń.
- e) Oświadczenie o przynależności lub braku przynależności do Grupy Kapitałowej
- f) Oświadczenie o posiadaniu statusu mikro, małego, średniego lub dużego przedsiębiorcy
- g) Na potwierdzenie spełnienia wymagań określonych przez Zamawiającego Wykonawca winien przedstawić dokumenty wystawione na Producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela:
 - Certyfikat zgodności typu WE/UE,
 - lub
 - Certyfikat uprawniający do oznaczania wyrobu znakiem bezpieczeństwa wraz ze sprawozdaniami z badań przeprowadzonych w ramach procesu certyfikacji,
 - lub
 - Opinię akredytowanego zakładu badań atestacyjnych sporządzona na podstawie wyników badań dokonania oceny zgodności wyrobu (w rozumieniu Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002r. o systemie oceny zgodności Dz. U. Nr 204 poz. 2087 z 2004 z późn. zm.), potwierdzającą, że dany wyrób spełnia wymagania dokumentacji, odpowiednich norm lub innych przepisów oraz zapewnia bezpieczeństwo i higienę pracy, pracowników w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach istniejących zagrożeń w polach niemetanowych i metanowych, w wyrobiskach zaliczonych do stopnia „a”, „b” lub „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A lub B zagrożenia wybuchem pyłu węglowego, bezpieczeństwo powszechne i ochronę środowiska.
 - Deklarację zgodności wystawioną przez producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela ustanowionego we wspólnocie, że wyrób wprowadzony na rynek i do użytku w podziemnych wyrobiskach górniczych w warunkach istniejących zagrożeń spełnia wszystkie podstawowe wymogi bezpieczeństwa i ochrony zdrowia, oraz odpowiednich norm i przepisów, które jego dotyczą. Jeżeli w procesie badań i oceny brała udział jednostka notyfikowana, to ten fakt powinien być odnotowanych w deklaracji zgodności.
 - Przedstawiony przez Wykonawcę dokument potwierdzający wytrzymałość połączenia musi zawierać jego rysunek techniczny (rzut z góry, z dołu i przekrój poprzeczny) oraz zdjęcie badanego połączenia przed wykonaniem badań (widok z dołu i widok z góry).
 - Instrukcję stosowania
 - lub
 - Dokumentację Techniczno-Ruchową (DTR)
 - lub
 - Kartę katalogową wyrobu zawierającą między innymi, wykaz elementów składowych złącza zawierający nazwy i ilości elementów (dla łączenia taśmy o szerokości 1000 mm i 1200 mm) wchodzących w skład złącza, parametry techniczne wyrobu, sposób montażu i demontażu, czas montażu, wymagane środki bezpieczeństwa oraz szczególne warunki stosowania wyrobu, jeżeli jego dotyczą, warunki gwarancyjne.

- Dokument wystawiony przez niezależną jednostkę badawczą potwierdzający rzeczywistą wytrzymałość połączenia jeżeli informacja ta nie wynika z przedstawionego certyfikatu lub opinii.
- Wykaz urządzeń, narzędzi i akcesoriów do wykonywania połączeń mechanicznych taśm przenośnikowych.
- Specyfikację części składowych wchodzących w skład złącza do czołowego łączenia taśm o wymaganej szerokości taśmy wg poniższego wzoru:

Nazwa materiału (nazwa pozycji w zadaniu)		
L.p.	Nazwa części	Liczba elementów do wykonania złącza o wytrzymałości taśmy 2000 kN i szerokości:
		1200 [mm]
1		

III. Wymagane dokumenty, które należy dostarczyć wraz z przedmiotem zamówienia: przy każdej dostawie:

- a) protokół odbioru lub świadectwo kontroli jakości wyrobu,
- b) karta gwarancyjna,
- c) dokument dostawy W-Z.

IV. Wymagania dotyczące gwarancji:

Min. 12 miesięcy od dostawy do magazynu Zamawiającego.

V. Propozycja innych niż cena kryteriów oceny ofert z określeniem ich wagi oraz algorytmów punktacji: nie dotyczy

VI. Dokument(y) wymagany(e) w celu potwierdzenia posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania

VII. Inne

Termin realizacji **do 21 dni** od daty przekazania zamówienia Wykonawcy.

Wojciech Olejarczyk

Elektronicznie
podpisany przez
Wojciech Olejarczyk
Data: 2026.10.27
09:26:32 +01'00'

Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty

- 1) Wykonawca, a w przypadku oferty wspólnej Pełnomocnik:

(pełna nazwa i adres)

- 2) Nazwa oferowanego wyrobu oraz nr pozycji formularza ofertowego:

- 3) Producent wyrobu:

Nazwa producenta	Adres producenta	Nr pozycji formularza ofertowego

Oświadczam z pełną odpowiedzialnością, że wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek i do użytku w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych w warunkach istniejących zagrożeń.

OŚWIADCZENIE

O PRZYNALEŻNOŚCI LUB BRAKU PRZYNALEŻNOŚCI DO TEJ SAMEJ GRUPY KAPITAŁOWEJ

Składając ofertę w niniejszym postępowaniu o udzielenie zamówienia w trybie aukcji spotowej o numerze oświadczamy, że:

- Nie należymy do grupy kapitałowej, w rozumieniu ustawy z dnia 16.02.2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. Nr 50 poz. 331 z późn. zm.)

lub

- Należymy do grupy kapitałowej, w rozumieniu ustawy z dnia 16.02.2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. Nr 50 poz. 331 z późn. zm.) i składamy w imieniu Wykonawcy:.....

pełną listę podmiotów należących do tej samej grupy kapitałowej:

Nazwa grupy kapitałowej:		
lp.	Nazwa członka grupy kapitałowej	Siedziba
1		
2		
3		
4		
5		

Zamawiający wykluczy wykonawców, którzy należąc do tej samej grupy kapitałowej złożyli odrębne oferty w przedmiotowym postępowaniu, chyba, że na wniosek Zamawiającego wykażą, że istniejące między nimi powiązania nie prowadzą do zachwiania uczciwej konkurencji pomiędzy wykonawcami

.....

(pieczęć i podpisy osoby/osób upoważnionych
do reprezentowania Wykonawcy)

Kod aukcji

Data

Nazwa Wykonawcy/członka konsorcjum:

OŚWIADCZENIE

O POSIADANIU STATUSU MIKROPRZEDSIĘBIORCY, MAŁEGO PRZEDSIĘBIORCY, ŚREDNIEGO PRZEDSIĘBIORCY, DUŻEGO PRZEDSIĘBIORCY

Wykonawca oświadcza, że **spełnia warunki / nie spełnia warunków** * do zakwalifikowania go do kategorii mikroprzedsiębiorstw oraz małych i średnich przedsiębiorstw określonych w Załączniku 1 do Rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014 z dnia 17 czerwca 2014 roku uznającego niektóre rodzaje pomocy za zgodne z rynkiem wewnętrznym w zastosowaniu art. 107 i 108 Traktatu (Dz. Urz. UE L187 z 26.06.2014 r.). Wykonawca potwierdza, iż jest świadomym, że zgodnie z przywołaną w zdaniu poprzedzającym regulacją, do kategorii mikroprzedsiębiorstw oraz małych i średnich przedsiębiorstw należą przedsiębiorstwa, które zatrudniają mniej niż 250 pracowników i których roczny obrót nie przekracza 50 milionów EUR, lub roczna suma bilansowa nie przekracza 43 milionów EUR.

(podpis osoby upoważnionej
do reprezentowania
Wykonawcy/członka konsorcjum)

* - *skreślić niewłaściwe*