

**WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNO-UŻYTKOWE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA ORAZ
DOKUMENTY NIEZBĘDNE DO POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA WYMAGAŃ**

**Dostawa części zamiennych urządzeń do spawania oraz osprzętu dla PGG S.A. Oddział KWK ROW
Ruch Marcel- nr grupy 294-23.**

I. Wymagania prawne oraz wymagane parametry techniczno - użytkowe.

1. Oferowane części zamienne muszą spełniać wymagania norm prawnych i przepisów obowiązujących na terenie Unii Europejskiej dla danego wyrobu.

L.p.	Nazwa	Szt.
1	ZACISK MASOWY ZBS-90 600A 09000342	10
2	ROZDZIELACZ GAZU CERAMICZNY JR-10 030.0190 UCHWYT SPAWALNICZY MB-501D MB GRIP 501D	30
3	DYSZA GAZOWA STOŻKOWA Q 16X76 145.0085 UCHWYT SPAWALNICZY MB-501D MB GRIP 501D	15
4	DYSZA GAZOWA 145.0707.5 UCHWYT SPAWALNICZY MB-401D;MB-501D;ABIMIG W-555D	25
5	ŁĄCZNIK PRĄDOWY MB-501D M-8 L-25 580-1-0-00-02-00-0-	15
6	KOŃCÓWKA PRĄDOWA MB-501D M-8 Q 1,2 731-0-0-00-04-02-0-4	45
7	UCHWYT SPAWALNICZY MB GRIP 501D DŁ.4,0M CHŁODZONY CIECZĄ 034.0493	3
8	UCHWYT MASZYNOWY SPAWALNICZY AUT 401/501 0ST D DŁ.1,5M STANDARD FRH 934.0019	3
9	UCHWYT SPAWALNICZY K-300 ELEKTRODOWY 081.00.00	23
10	UCHWYT SPAWALNICZY USM-360 L=5M Z EUROWTYKIEM SPAWANIE MIG/MAG 098.00.30	6
11	ZACISK BIEGUNOWY ŚRUBOWY ZB-50 315A/P60 068.00.10	15
12	ZACISK BIEGUNOWY ŚRUBOWY ZB-95 600A/P60 071.00.10	25
13	ZACISK BIEGUNOWY KLESZCZOWY ZBK-70 315A/P60 077.00.10	25
14	ZACISK BIEGUNOWY KLESZCZOWY ZBK-95 500A/P60 078.00.10	10
15	GNIAZDO ŁP-315 315A/X60 (70MM2) 026.00.30	30
16	GNIAZDO WYJŚCIOWE ŁPW-315 315A/X60 (70MM2) 027.00.20	20
17	GNIAZDO WYJŚCIOWE ŁPW-315 315A/X60 (70MM2) 027.00.20	10
18	GNIAZDO WYJŚCIOWE ŁW-50 315A/P60 090.00.20	10
19	WTYK ŁP/ŁPW-315 315A (70MM2) 026.00.20	42
20	WTYK KABLOWY MĘSKI 70/95 500A 0002/M7000	10
21	REDUKTOR BUTLOWY ARGONU I DWUTLENKU WĘGLA RBARG/KW-0,25WM 0,2-2,5BAR 262-8562 1XSTOPNIOWY ZE WSKAŹNIKIEM MANOMETRYCZNYM PRZEPIYU GAZU	5
22	REDUKTOR BUTLOWY ARGONU 2RBARG-0,15R 1,5BAR+/-0,07 252-8061 2XSTOPNIOWY Z ROTAMETREM	5
23	REDUKTOR BUTLOWY ARGONU 2RBARG-0,3R 3,0BAR+/-0,15 252-8062 2XSTOPNIOWY Z ROTAMETREM	2
24	PROWADNIK DRUTU SPIRALNY Q 1,2 4,0M 122.0036 UCHWYT SPAWALNICZY MB-501D MB GRIP 501D	3
25	PROWADNIK DRUTU SPIRALNY Q 1,2 5,0M 122.0039 UCHWYT SPAWALNICZY MB-501D	5
26	KOŃCÓWKA PRĄDOWA CUCRZR M8/1,2/85 140.1585.10 UCHWYT SPAWALNICZY MB-401D;MB-501D;ABIMIG W-555D	10
27	DYSZA GAZOWA PROSTA Q 20X76 145.0051 UCHWYT SPAWALNICZY MB-501D	15
28	KOŃCÓWKA PRĄDOWA JR-10 M-8 E-CU Q 1,2 140.0442 UCHWYT SPAWALNICZY MB-501D MB GRIP 501D	50
29	ŁĄCZNIK PRĄDOWY JR-10 M-8 142.0022 UCHWYT SPAWALNICZY MB-501D MB GRIP 501D	35
30	ELEKTRODA WOLFRAMOWA WT-20 Q 2,4X175MM CZERWONA 700.0090 UCHWYT SPAWALNICZY MISTRAL TWL-2	6
31	KOŃCÓWKA PRĄDOWA M10 CUCRZR Q 1,2 12X35MM 140.0481 UCHWYT SPAWALNICZY ABIMIG GRIP W 605D	10
32	SZCZYPCE SPAWALNICZE 8" 557 00 004708 OSPRZĘT DO UCHWYTÓW MIG/MAG MOST	10
33	PRZEWÓD PROWADNIKA DRUTU KPL. 4M 156.0276 PÓLAUTOMAT MIG/MAG	5
34	PRZEWÓD PRĄDOWO-WODNY MB-401/501D 5,0M 0349482700 PÓLAUTOMAT MIG/MAG	5

35	PODKŁADKA IZOLACYJNA 011-2-1-00-02-05-0-4 PÓŁAUTOMAT MIG/MAG	50
36	UCHWYT SPAWALNICZY MIG/MAG MB-501D DŁ.5,0M 034.0162 PÓŁAUTOMAT MIG/MAG	5
37	KOŃCÓWKA PRĄDOWA M8X35 Q 1,2 MAC0404 APARAT SPAWALNICZY MIG/MAG TW401; TW-501 TECWELD	25
38	KOŃCÓWKA PRĄDOWA M8X35 Q 1,2AL MAC0404AL APARAT SPAWALNICZY MIG/MAG TW401; TW-501 TECWELD	5
39	ŁĄCZNIK PRĄDOWY TW-401/TW-501 M8 MAC0407 APARAT SPAWALNICZY MIG/MAG TW-501 TECWELD	5
40	NAKŁADKA IZOLACYJNA DOLNA 081.00.07 UCHWYT SPAWALNICZY K-B 300 K-B 400	25
41	NAKŁADKA IZOLACYJNA GÓRNA 081.00.08 UCHWYT SPAWALNICZY K-B 300 K-B 400	25
42	ZASŁONA SPAWALNICZA CIEMNOZIELONA MATOWA T-75M 2000X1300MM	5
43	KREDA SPAWALNICZA STEATYTOWA 100X10X10MM WOSKOWA ODPORNA NA WYSOKĄ TEMPERATURĘ OPAKOWANIE 50 SZTUK	5

2. Części zamienne stanowiące przedmiot zamówienia muszą być fabrycznie nowe, kompletne i wolne od wad fabrycznych. Pod pojęciem „fabrycznie nowe”, Zamawiający żąda zaoferowania wyrobu stanowiącego przedmiot zamówienia, do skompletowania którego użyto wyłącznie materiałów nowych, czyli takich, które nie były remontowane, regenerowane i używane.
3. Przedmiot zamówienia musi być oznaczony zgodnie z obowiązującymi normami dla danego wyrobu, oraz identyfikatorem graficznym wytwórcy.
4. **Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert równoważnych. Równoważność części dotyczy zarówno funkcji, właściwości jak i sposobu montażu (gabaryty, rozmieszczenie otworów mocujących, przyłączy itp.) tzn. podłączenie części zamiennych równoważnych nie może wymagać zastosowania dodatkowych adapterów lub ingerowania w konstrukcję urządzenia.**
5. Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert równoważnych według poniższych kategorii:
 - **Oryginalne części zamienne** – podzespoły i części zamienne wykonane według rysunku oraz dokumentacji, zgodnie z którą Producent maszyny/urządzenia wykonał maszynę/urządzenie i ujęte w wykazie części zamiennych będących integralnym składnikiem DTR/instrukcji użytkownika.
 - **Zamienniki oryginalnych części zamiennych** – podzespoły i części zamienne równoważne z oryginalnymi częściami zamiennymi, wykonane przez inny podmiot niż:
 - Producent maszyny/urządzenia,
 - Właściciel dokumentacji (niebędący producentem maszyny/urządzenia), zgodnie z którą Producent maszyny/urządzenia wykonał maszynę/urządzenie,
 - Podmiot posiadający upoważnienie do produkcji oryginalnych części zamiennych na podstawie dokumentacji, zgodnie z którą Producent maszyny/urządzenia wykonał maszynę/urządzenie.
6. **Dokumenty wymagane w celu potwierdzenia spełnienia przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego – do złożenia wraz z ofertą.**
 1. Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty, iż oferowany wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek – *według załączonego wzoru załącznik nr 1.*
 2. Oświadczenie Wykonawcy o przynależności lub braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej – *według załączonego wzoru załącznik nr 2.*
 3. Oświadczenie Wykonawcy o posiadaniu statusu mikro przedsiębiorcy, małego przedsiębiorcy, średniego przedsiębiorcy, dużego przedsiębiorcy – *według załączonego wzoru załącznik nr 3.*
 4. Oświadczenie Wykonawcy, że oferowane części zamienne są nowymi, oryginalnymi częściami zamiennymi Producenta – *według załączonego wzoru załącznik nr 4.*
 5. Dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań przez przedmiot oferty w zależności od ofertowanej kategorii części zamiennych:
 - w przypadku oferowania oryginalnych części zamiennych – oświadczenie Wykonawcy, że oferowane części zamienne są nowymi, oryginalnymi częściami zamiennymi maszyny/urządzenia, której/którego przedmiot zamówienia dotyczy – *zgodnie ze wzorem załącznika nr 4/1,*

- w przypadku oferowania równoważnych zamienników oryginalnych części zamiennych – oświadczenie Wykonawcy, oferującego równoważne zamienniki oryginalnych części zamiennych maszyny/urządzenia, której/którego przedmiot zamówienia dotyczy – *zgodnie ze wzorem załącznik nr 4/2*.

Dla ofert równoważnych należy dołączyć kartę katalogową lub DTR lub w języku polskim (ewentualnie jej fragment) – **jednoznacznie określająca parametry oferowanego przedmiotu zamówienia**.

II. Wymagane dokumenty, które należy dostarczyć wraz z przedmiotem zamówienia:

1. Przy każdej dostawie:

- a) Dokument/dowód dostawy materiału (WZ),
- b) Świadectwo jakości lub deklaracja zgodności,
- c) Karta gwarancyjna.

2. Wymagania dotyczące gwarancji:

Minimum 12 miesięcy od daty dostawy do magazynu Zamawiającego.

3. Inne:

Termin dostawy – do 21 dni od daty złożenia zamówienia.

Termin płatności: od daty wpływu faktury do Zamawiającego – zgodnie z oświadczeniem.

.....

Data

.....

Imię i nazwisko, podpis