

**WYKAZ PARAMETRÓW TECHNICZNO-UŻYTKOWYCH OFEROWANEGO
PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

A. Parametry techniczno-użytkowe oferowanego przedmiotu zamówienia:

Rękaw foliowy z fałdami bocznymi z nadrukiem,* *niepotrzebne skreślić*

Producent rękawa: _____ **producent folii:** _____

Lp.	Wymóg Zamawiającego	Wartość wymagana	Jednostka	Metoda	Oferowane przez Wykonawcę: (w pkt 1-12 wpisać odpowiednio TAK/NIE w pkt 13-21 wpisać wartość parametru)
1	Materiał: folia polietylenowa antystatyczna, bez skłonności do sklejania, nielaminowana metalem, z oryginalnych granulatów polietylenowych z dodatkiem antystatycznym i antypoślizgowym, bez zawartości regranulatu, wykonana z jednej partii granulatu (bez doklejania/łączenia rękawów). NIE DOPUSZCZA SIĘ złożenia oferty na rękaw foliowy wykonany z regranulatu.	-	-	-	
2	Folia polietylenowa – rękaw z fałdami bocznymi, z nadrukiem do automatycznego pakowania ekogroszku o wielkości porcji 20 kg (ciężar nasypowy ekogroszku 0,8 T/m ³ , granulacja 5-25 mm).	-	-	-	
3	Powierzchnia worka gładka, bez porów i wtrąceń, smug mechanicznych.	-	-	-	
4	Perforacja w wewnętrznej części fałdy.	dopuszczalna	-	-	
5	Wybarwienie folii: folia wybielona nieprzezroczysta (biała nietransparentna).	-	-	-	

6	Nadruk: zgodnie z załącznikiem - jednostronny o wymiarach 50 cm x 30 cm oraz na bokach rękawa - wielkość dopasowana, w kolorach, zgodnie z załączonymi wzorami (dla worków o pojemności 20 kg). Jakość nadruku właściwa dla wykonania tego typu rzeczy, a w szczególności nadruk trudnościaralny, wykonany przy użyciu farb o wzmożnionej odporności na zewnętrzne warunki atmosferyczne, o możliwie najdłuższych możliwych do osiągnięcia właściwościach na odbarwianie się dla danego koloru farby (na życzenie Zamawiającego Wykonawca prześle świadectwa jakości danego koloru od producenta farby, gdzie będzie podana jej odporność UV).	-	-	-	
7	Koszt wykonania matrycy do nadruku musi być uwzględniony w cenie wyrobu. Zamawiający zastrzega sobie, w okresie trwania umowy, możliwość 3 zmian wzoru nadruku dla każdego sortymentu węgla oraz ewentualnego wykonania matrycy do 3 dodatkowych sortymentów węgla.	-	-	-	
8	Worki wykonane z rękawa foliowego są zabezpieczone przed starzeniem UV oraz odporne na warunki atmosferyczne w okresie nie krótszym niż 12 miesięcy od daty produkcji rękawa.	-	-	-	
9	Trwałość nadruku możliwie najdłuższa zgodna z możliwościami technologicznymi dla danego koloru farby w warunkach naświetlenia dla Europy środkowej.				
10	Kryteria jakie musi spełniać znacznik raportowy (marker): $R_{\min} \leq 0,5 R_{\max}$, gdzie: $R_{\min}$ – współczynnik odbicia światła przez ciemny tusz paska raportowego; $R_{\max}$ – współczynnik odbicia światła przez tło.	-	-	-	
11	Oferowany rękaw foliowy musi być fabrycznie nowy i wolny od wad.	-	-	-	
12	Oferowany rękaw foliowy musi być wykonany według obowiązujących przepisów i norm.	-	-	-	

13	Zasady dostawy: a) Produkt nawinięty na gilzę z tworzywa sztucznego o średnicy wewn. tulei 150-152 mm. Średnica rolki: od 800 do 1200 mm. Zamawiający zaleca również aby na 1 palecie ustawione były 2 rolki rękawa foliowego (jedna obok drugiej, gilza ustawiona w pozycji poziomej). b) Rękaw równo i symetrycznie nawinięty na gilzę, rewersacja ± 5 mm (dopuszczalne odchylenie warstw rękawa od pionu przy krawędzi rolki). c) Opakowanie: rolki na nieuszkodzonej palecie drewnianej 1 000 x 1 200 mm i pozostałych wymiarach jak paleta euro. Rolki ustawione na palecie muszą zostać unieruchomione i przymocowane do palet w taki sposób, aby nie mogły się swobodnie przemieszczać. Palety nie mogą stanowić odpadu, ich jakość powinna pozwolić na ponowne wykorzystanie. d) Rolki ułożone na palecie nie mogą wystawać poza obrys palety. e) Dostawa zabezpieczona przed czynnikami atmosferycznymi. f) Gilzy podlegają zwrotowi w terminach określonych przez Zamawiającego. g) Palety nie podlegają zwrotowi. h) Dostawę na magazyn Zamawiającego przeprowadzić tylko w dni robocze do godziny 13.00. i) Zamawiający w obecności przedstawiciela Wykonawcy (kierowca) przeprowadzi kontrolne ważenie całego dostarczonego materiału na wadze legalizowanej Zamawiającego. j) Zamawiający przy konfekcjonowaniu pierwszej partii materiału pochodzącego z dostawy od danego Wykonawcy wymaga obecności przedstawiciela tego Wykonawcy. Z uruchomienia konfekcjonowania zostanie sporządzona notatka podpisana przez przedstawicieli stron umowy.	-	-	-	
x	Szczegółowe dane techniczne:	x	x	x	x
14	Grubość	100 ($\pm 10\%$)	mikron	ISO 4593	
15	Szerokość	390 (± 5)	mm	-	
16	Szerokość fałdy	2 x 50 (± 5)	mm	-	
17	Długość worka	680 (± 10)	mm	-	
18	Masa	90 (± 10)	g/mb	-	
19	Naprężenie zrywające wzdłużne	$\geq 14,7$	MPa	ISO 527	
20	Naprężenie zrywające poprzeczne	$\geq 10,8$	MPa	ISO 527	
21	Wydłużenie zrywające wzdłużne	≥ 250	%	ISO 527	
22	Wydłużenie zrywające poprzeczne	≥ 300	%	ISO 527	

.....
podpis Wykonawcy