

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

A. Opis przedmiotu zamówienia.

1. Przedmiotem zamówienia są **pasy klinowe**.

B. Wymagania prawne oraz wymagane parametry techniczno-użytkowe.

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być wolny od wad prawnych i fizycznych i nie może naruszać praw majątkowych i niemajątkowych, znaków handlowych, patentów praw autorskich osób trzecich oraz musi być zgodny ze złożoną ofertą. W przypadku wystąpienia przez osobę trzecią z jakimkolwiek roszczeniem przeciwko Zamawiającemu wynikającym z naruszenia praw autorskich, praw własności przemysłowej lub know-how przez przedmiot zamówienia, wykonawca zobowiązuje się przystąpić do sprawy niezwłocznie po zawiadomieniu przez Zamawiającego, a także ponieść wszystkie koszty z tym związane, wliczając w to koszty zapłacone przez Zamawiającego na rzecz osób trzecich, których prawa zostały naruszone.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być przeznaczony do pracy w podziemnych zakładach górniczych w polach niemetanowych i metanowych, w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a”, „b” lub „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu ora A lub B zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.
3. Wymagane parametry techniczno-użytkowe.
 - 1) Pasy klinowe muszą odpowiadać wymaganiom norm:
 - a) PN-ISO-1081:2001 – Napędy pasowe. Pasy klinowe i wieloklinowe oraz odpowiednie koła pasowe rowkowe. Terminologia (norma wycofana bez zastąpienia).
 - b) PN-ISO 4184:2000 – Napędy pasowe. Pasy klinowe klasyczne i wąskoprofilowe. Długości bazowe.
 - c) PN-ISO 1604:2000 – Napędy pasowe. Pasy klinowe szerokoprofilowe o obwodzie zamkniętym.
 - d) PN-M 85200-03 – Pasy klinowe. Wymagania i badania (norma wycofana bez zastąpienia).
 - e) PN-M 85200-02 – Pasy klinowe. Podział i oznaczenie (norma wycofana bez zastąpienia).
 - 2) Przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy i wolny od wad.
 - 3) Pasy klinowe objęte przedmiotem zamówienia muszą być oznakowane zgodnie z normą PN-87/M-85200-16 (symbolem przekroju i długością bazową) odpowiednim oznaczeniem na niepracującej, zewnętrznej powierzchni pasa na każdym dostarczonym egzemplarzu w sposób widoczny, czytelny i trwały (odporny na zatarcie przez cały okres użytkowania). Oznaczenie pasa winno być wykonaniu antyelektrostatycznym.
 - 4) **Pasy klinowe powinny spełniać wymagania trudnopalności, antyelektrostatyczności i nietoksyczności zgodnie z § 28. 2. Rozporządzenia Ministra Energii poz. 1118 z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych. (Dz. U. z 2017 r. poz. 1118 z późn zm.).**

5) Wymagane parametry techniczno-użytkowe:

Dla części zamówienia: „żółty” normalnoprofilowy wzmocniony

- a) temperatura pracy: w zakresie nie niższym niż -35°C - $+100^{\circ}\text{C}$
- b) dopuszczalna prędkość pasa: nie mniej niż **30 m/s**
- c) żywotność większa o ok. **25%** w stosunku do pasów typu **Standard (ZIELONY)**
- d) olejoodporność
- e) trudnopalność

Dla części zamówienia: „żółty” wąskoprofilowy wzmocniony

- a) temperatura pracy: w zakresie nie niższym niż -40°C - $+100^{\circ}\text{C}$
dopuszczalna prędkość pasa: nie mniej niż **40 m/s**
- b) żywotność większa o ok. **25%** w stosunku do pasów typu **Standard (Zielony)**
- c) olejoodporność
- d) trudnopalność

Dla części zamówienia: „czerwony” normalnoprofilowy super / duro

- a) temperatura pracy: w zakresie nie niższym niż -35°C - $+100^{\circ}\text{C}$
- b) dopuszczalna prędkość pasa: nie mniej niż **30 m/s**
- c) żywotność większa o ok. **25%** w stosunku do pasów typu **Wzmocniony (Żółty)**
- d) olejoodporność
- e) trudnopalność

Dla części zamówienia: wąskoprofilowe uzębione

- a) temperatura pracy: w zakresie nie niższym niż -35°C - $+100^{\circ}\text{C}$
- b) dopuszczalna prędkość pasa: nie mniej niż **30 m/s**
- c) olejoodporność
- d) trudnopalność

Dla części zamówienia: „zielony” normalnoprofilowy standard

- a) temperatura pracy: w zakresie nie niższym niż -30°C - $+100^{\circ}\text{C}$
- b) dopuszczalna prędkość pasa: nie mniej niż **30 m/s**
- c) olejoodporność
- d) trudnopalność

Dla części zamówienia: „zielony” wąskoprofilowy standard

- a) temperatura pracy: w zakresie nie niższym niż -30°C - $+100^{\circ}\text{C}$
- b) dopuszczalna prędkość pasa: nie mniej niż **30 m/s**
- c) olejoodporność
- d) trudnopalność

Dla części zamówienia: „czerwony” wąskoprofilowy super / Duro

- a) temperatura pracy: w zakresie nie niższym niż -40°C - $+100^{\circ}\text{C}$
- b) dopuszczalna prędkość pasa: nie mniej niż **40 m/s**
- c) żywotność większa o ok. **25%** w stosunku do pasów typu **Wzmocniony (Żółty)**
- d) olejoodporność
- e) trudnopalność

Dla części zamówienia: „żółty” normalnoprofilowy zespolone wzmocniony

- a) temperatura pracy: w zakresie nie niższym niż -30°C - $+60^{\circ}\text{C}$
- b) dopuszczalna prędkość pasa: nie mniej niż **30 m/s**
- c) żywotność większa o ok. **25%** w stosunku do pasów typu **Standard (Zielony)**
- d) olejoodporność
- e) trudnopalność

Dla części zamówienia: normalnoprofilowy wielorowkowy

- a) temperatura pracy: w zakresie nie niższym niż **-30°C - 90°C**
- b) dopuszczalna prędkość pasa: nie mniej niż **40 m/s**
- c) olejoodporność
- d) trudnopalność

Dla części zamówienia: szerokoprofilowy uzębiony

- a) temperatura pracy: w zakresie nie niższym niż **-30°C - +90°C**
- b) dopuszczalna prędkość pasa: nie mniej niż **40 m/s**
- c) żywotność większa o ok. **25%** w stosunku do pasów typu **Standard (Zielony)**
- d) olejoodporność
- e) trudnopalność

C. Dokumenty w celu potwierdzenia spełnienia przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego – do złożenia wraz z ofertą:

1. Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty, iż oferowany wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek i do użytku w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych – **zgodnie z załącznikiem**
2. Potwierdzenie przez Wykonawcę parametrów techniczno – użytkowych oferowanego przedmiotu zamówienia - **Załącznik 2a**
3. Oświadczenie o przynależności lub braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej wg wzoru określonego w – **zgodnie z załącznikiem**
4. Oświadczenie o posiadaniu statusu mikro przedsiębiorcy, małego przedsiębiorcy, średniego przedsiębiorcy, dużego przedsiębiorcy – **zgodnie z załącznikiem**

Przedmiotowe środki dowodowe wymagane w celu potwierdzenia spełnienia wymagań odnoszących się do przedmiotu zamówienia określonych przez Zamawiającego – do złożenia na wezwanie Zamawiającego.

1. Dokument potwierdzający spełnienie parametrów techniczno-użytkowych przedmiotu zamówienia. Dokumentem tym mogą być w szczególności: Dokumentacja – Techniczno–Ruchowa oferowanego przedmiotu zamówienia, Karty katalogowe, Instrukcja stosowania przedmiotu zamówienia. Wykonawca winien zaznaczyć oraz opisać jakiego **zadania i pozycji** formularza cenowego dokumentacja dotyczy.

D. Dokumenty wymagane przy dostawie:

Dokumenty wymagane do każdej dostawy do magazynów materiałowych każdego Oddziału Polskiej Grupy Górnicznej S.A.

- a) Dowód dostawy sporządzony w Portalu Dostawcy Polskiej Grupy Górnicznej S.A.
- b) Dokument gwarancyjny.
- c) Świadectwo jakości produktu.

E. Wymagania dotyczące gwarancji:

Min. 12 miesięcy od dostawy do magazynu Zamawiającego.

G. Inne

Termin realizacji zamówienia do 21 dni od złożenia zamówienia.

Nadzór wynikający z zarządzania środowiskowego:

- w żadnej postaci nie zachodzi negatywne oddziaływanie na środowisko
- w trakcie realizowania umowy powstają odpady u Zamawiającego, jednak nie powstają odpady, które zagospodarowuje Zamawiający
- w trakcie realizowania umowy powstają odpady u Zamawiającego, w tym powstają odpady, które zagospodarowuje Zamawiający, tj.:(wymienić np.: złom, odpady pogórniczne, drewno, opakowania itp.)

WYKAZ PARAMETRÓW TECHNICZNO – UŻYTKOWYCH OFEROWANEGO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

A. Parametry techniczno–użytkowe oferowanego przedmiotu zamówienia:

Dla części zamówienia: „żółty” normalnoprofilowy wzmocniony

| L.p. | Nazwa | Parametr wymagany przez Zamawiającego | Wpisać parametr oferowanego materiału |
|------|----------------------------|------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|
| 1 | temperatura pracy | w zakresie nie niższym niż -35°C - +100°C | |
| 2 | dopuszczalna prędkość pasa | nie mniej niż 30 m/s | |
| 3 | żywoćność | większa o ok. 25% w stosunku do pasów typu Standard (<i>ZIELONY</i>) | |
| 4 | olejoodporność | TAK | |
| 5 | trudnopalność | TAK | |

Dla części zamówienia: „żółty” wąskoprofilowy wzmocniony

| L.p. | Nazwa | Parametr wymagany przez Zamawiającego | Wpisać parametr oferowanego materiału |
|------|----------------------------|------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|
| 1 | temperatura pracy | w zakresie nie niższym niż -40°C - +100°C | |
| 2 | dopuszczalna prędkość pasa | nie mniej niż 40 m/s | |
| 3 | żywoćność | większa o ok. 25% w stosunku do pasów typu Standard (<i>ZIELONY</i>) | |
| 4 | olejoodporność | TAK | |
| 5 | trudnopalność | TAK | |

Dla części zamówienia: „czerwony” normalnoprofilowy super / duro

| L.p. | Nazwa | Parametr wymagany przez Zamawiającego | Wpisać parametr oferowanego materiału |
|------|----------------------------|------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|
| 1 | temperatura pracy | w zakresie nie niższym niż -35°C - +100°C | |
| 2 | dopuszczalna prędkość pasa | nie mniej niż 30 m/s | |
| 3 | żywoćność | większa o ok. 25% w stosunku do pasów typu Wzmocniony (<i>ZÓŁTY</i>) | |
| 4 | olejoodporność | TAK | |
| 5 | trudnopalność | TAK | |

Dla części zamówienia: wąskoprofilowe użębione

| L.p. | Nazwa | Parametr wymagany przez Zamawiającego | Wpisać parametr oferowanego materiału |
|------|----------------------------|-------------------------------------------|---------------------------------------|
| 1 | temperatura pracy | w zakresie nie niższym niż -35°C - +100°C | |
| 2 | dopuszczalna prędkość pasa | nie mniej niż 30 m/s | |
| 3 | olejoodporność | TAK | |
| 4 | trudnopalność | TAK | |

Dla części zamówienia: „zielony” normalnoprofilowy standard

| L.p. | Nazwa | Parametr wymagany przez Zamawiającego | Wpisać parametr oferowanego materiału |
|------|----------------------------|-------------------------------------------|---------------------------------------|
| 1 | temperatura pracy | w zakresie nie niższym niż -30°C - +100°C | |
| 2 | dopuszczalna prędkość pasa | nie mniej niż 30 m/s | |
| 3 | olejoodporność | TAK | |
| 4 | trudnopalność | TAK | |

Dla części zamówienia: „zielony” wąskoprofilowy standard

| L.p. | Nazwa | Parametr wymagany przez Zamawiającego | Wpisać parametr oferowanego materiału |
|------|----------------------------|-------------------------------------------|---------------------------------------|
| 1 | temperatura pracy | w zakresie nie niższym niż -30°C - +100°C | |
| 2 | dopuszczalna prędkość pasa | nie mniej niż 30 m/s | |
| 4 | olejoodporność | TAK | |
| 5 | trudnopalność | TAK | |

Dla części zamówienia: „czerwony” wąskoprofilowy super / Duro

| L.p. | Nazwa | Parametr wymagany przez Zamawiającego | Wpisać parametr oferowanego materiału |
|------|----------------------------|------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|
| 1 | temperatura pracy | w zakresie nie niższym niż -40°C - +100°C | |
| 2 | dopuszczalna prędkość pasa | nie mniej niż 40 m/s | |
| 3 | żywołność | większa o ok. 25% w stosunku do pasów typu Wzmocniony (<i>ŻÓŁTY</i>) | |
| 4 | olejoodporność | TAK | |
| 5 | trudnopalność | TAK | |

Dla części zamówienia: „żółty” normalnoprofilowy zespolone wzmocniony

| L.p. | Nazwa | Parametr wymagany przez Zamawiającego | Wpisać parametr oferowanego materiału |
|------|----------------------------|------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|
| 1 | temperatura pracy | w zakresie nie niższym niż -30°C - +60°C | |
| 2 | dopuszczalna prędkość pasa | nie mniej niż 30 m/s | |
| 3 | żywołność | większa o ok. 25% w stosunku do pasów typu Standard (<i>ZIELONY</i>) | |
| 4 | olejoodporność | TAK | |
| 5 | trudnopalność | TAK | |

Dla części zamówienia: normalnoprofilowy wielorowkowy

| L.p. | Nazwa | Parametr wymagany przez Zamawiającego | Wpisać parametr oferowanego materiału |
|------|----------------------------|------------------------------------------|---------------------------------------|
| 1 | temperatura pracy | w zakresie nie niższym niż -30°C - +90°C | |
| 2 | dopuszczalna prędkość pasa | nie mniej niż 40 m/s | |
| 4 | olejoodporność | TAK | |
| 5 | trudnopalność | TAK | |

Dla części zamówienia Nr 5: szerokoprofilowy uzębiony

| L.p. | Nazwa | Parametr wymagany przez Zamawiającego | Wpisać parametr oferowanego materiału |
|------|----------------------------|------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|
| 1 | temperatura pracy | w zakresie nie niższym niż -30°C - +90°C | |
| 2 | dopuszczalna prędkość pasa | nie mniej niż 40 m/s | |
| 3 | żywołność | większa o ok. 25% w stosunku do pasów typu Standard (<i>ZIELONY</i>) | |
| 4 | olejoodporność | TAK | |
| 5 | trudnopalność | TAK | |

- 1) **Oferowany przedmiot zamówienia spełnia wymaganiom norm:**
- a) PN-ISO-1081:2001 – *Napędy pasowe. Pasy klinowe i wieloklinowe oraz odpowiednie koła pasowe rowkowe. Terminologia.*
 - b) PN-ISO 4184:2000 – *Napędy pasowe. Pasy klinowe klasyczne i wąskoprofilowe. Długości bazowe.*
 - c) PN-ISO 1604:2000 – *Napędy pasowe. Pasy klinowe szerokoprofilowe o obwodzie zamkniętym.*
 - d) PN-90/M-85200.03 – *Pasy klinowe. Wymagania i badania*
 - e) PN-87/M-85200.16 – *Pasy klinowe. Pasy szerokoprofilowe wewnętrznie uzębione. Wymiary.*
– **TAK / NIE**.**
- 2) Oferowany przedmiot zamówienia oznakowany jest zgodnie z normą **PN-87/M-85200.16** (symbolem przekroju i długością bazową) odpowiednim oznaczeniem na niepracującej, zewnętrznej powierzchni pasa na każdym dostarczonym egzemplarzu w sposób widoczny, czytelny i trwały (odporny na zatarcie przez cały okres użytkowania). Oznaczenie pasa jest w wykonaniu antyelektrostatycznym.
– **TAK / NIE**.**
- 3) Oferowane pasy **spełniają wymagania trudnopalności, antyelektrostatyczności i nietoksyczności zgodnie z § 28. 2. Rozporządzenia Ministra Energii poz. 1118 z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych.** (Dz. U. z 2017 r. poz. 1118 z późn zm.).
– **TAK / NIE**.**
1. **Oświadczam**, że oferowany towar jest fabrycznie nowy, wolny od wad prawnych i fizycznych i nie narusza praw majątkowych i niemajątkowych, znaków handlowych, patentów praw autorskich osób trzecich oraz jest zgodny ze złożoną ofertą. W przypadku wystąpienia przez osobę trzecią z jakimkolwiek roszczeniem przeciwko Zamawiającemu wynikającym z naruszenia praw autorskich, praw własności przemysłowej lub know-how przez przedmiot zamówienia zobowiązuję się przystąpić do sprawy niezwłocznie po zawiadomieniu przez Zamawiającego, a także ponieść wszystkie koszty z tym związane, wliczając w to koszty zapłacone przez Zamawiającego na rzecz osób trzecich, których prawa zostały naruszone.
2. **Oświadczam**, że wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek i do użytku w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych w polach niemetanowych i metanowych, w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a”, „b” lub „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu ora A lub B zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.
3. **Oświadczam**, że przedmiot zamówienia dostarczony będzie w opakowaniu jednorazowym nie podlegającym zwrotowi*)
lub
Oświadczam, że przedmiot zamówienia dostarczony będzie w opakowaniu zwrotnym tj.:

(jeżeli dotyczy Wypełnia Wykonawca określając rodzaj opakowania)

*)W przypadku braku informacji o rodzaju opakowania Zamawiający traktował będzie opakowanie jako opakowanie jednorazowe nie podlegające zwrotowi.

Potwierdzenie spełnienia wymagań:

.....
(podpis elektroniczny lub pieczęć i podpis(y)
osoby/osób upoważnionych do reprezentowania
podmiotu)