

Folia stretch**Producent folii stretch:** _____

| Lp. | Wymóg Zamawiającego | Wartość wymagana | Jednostka | Metoda | Oferowane przez Wykonawcę: (w pkt 1-9 wpisać odpowiednio TAK/NIE w pkt 10-24 wpisać wartość parametru) |
|-----|---|------------------|-----------|--------|---|
| 1 | Folia stretch kapturowa w formie rękawa o wymiarach: szerokość 1 000 mm (\pm 10 mm), szerokość fałdy 2 x 300 mm (\pm 5 mm), szerokość fałdy po rozłożeniu 600 mm (\pm 5 mm), masa 352 g/mb (\pm 5 %), grubość folii (ISO 4593) 120 mikronów (\pm 10 mm), do automatycznego pakowania worków z ekogroszkiem o wielkości porcji 20 kg do opakowania zbiorczego o łącznej wadze produktu od 500 kg do 1 000 kg, na palecie o wymiarze 1 000 x 1 200 mm. | - | - | - | |
| 2 | Stosowany materiał: typ surowca LDPE + komponenty + dodatki + UV stab. Folia przeznaczona do zgrzewania. | - | - | - | |
| 3 | Folia o wysokiej wytrzymałości na obciążenia dynamiczne i mechaniczne, naprężenia zrywające (ISO 527) wzdłużnie \geq 20 MPa, poprzecznie \geq 20 MPa. Wydłużenie zrywające (ISO 527) wzdłużnie \geq 400 %, poprzecznie \geq 450 %. | - | - | - | |
| 4 | Folia kapturowa odporna na działanie warunków atmosferycznych w tym UV w okresie 12 miesięcy od daty produkcji. Stabilizacja UV dla 12 miesięcy (Europa środkowa: 100 – 120 kLy/rok). | - | - | - | |
| 5 | Powierzchnia folii gładka, jednorodna, bez porów i wtrąceń, smug mechanicznych | - | - | - | |
| 6 | Kolor folii: mleczny transparentny | - | - | - | |
| 7 | Oferowana folia kapturowa musi być fabrycznie nowa i wolna od wad. | - | - | - | |
| 8 | Oferowana folia kapturowa musi być wykonana według obowiązujących przepisów i norm | - | - | - | |

| | | | | | |
|----------|---|---|----------|----------------|----------|
| 9 | Zasady dostawy: a) Produkt równo i symetrycznie nawinięty na gilzę z tworzywa sztucznego o średnicy wewnętrznej 76 mm. Rewersacja ± 5 mm (dopuszczalne odchylenie warstw od pionu przy krawędzi rolki). Średnica rolki: 1 200 mm, masa rolki max. 440 kg. Zamawiający wymaga również aby na jednej palecie ustawiona była 1 rolka folii kapturowej (gilza ustawiona w pozycji poziomej). b) Opakowanie: rolka na nieuszkodzonej palecie drewnianej 1 000 x 1 200 mm i pozostałych wymiarach jak paleta euro. Rolka ustawiona na palecie musi zostać unieruchomiona i przymocowana do palety w taki sposób, aby nie mogła się swobodnie przemieszczać. Palety nie mogą stanowić odpadu, ich jakość powinna pozwolić na ponowne wykorzystanie. c) Rolka ułożona na palecie nie może wystawać poza obrys palety. d) Dostawa zabezpieczona przed czynnikami atmosferycznymi. e) Gilzy z wykorzystanych rolek podlegają zwrotowi po uprzednim uzgodnieniu z Zamawiającym. f) Palety nie podlegają zwrotowi. g) Dostawę na magazyn Zamawiającego tylko w dni robocze do godziny 13.00. | - | - | - | |
| x | Szczegółowe dane techniczne: | x | x | x | x |
| 10 | Grubość | 120 ($\pm 10\%$) | mikron | ISO 4593 | |
| 11 | Szerokość rękawa | 1 000 (± 10) | mm | - | |
| 12 | Szerokość fałdy | 2 x 300 (± 5) | mm | - | |
| 13 | Szerokość rękawa po rozłożeniu fałd | 1 000 (± 10) + 600 (± 5) | mm | - | |
| 14 | Obwód rękawa | 3 200 ($\pm 15\%$) | mm | - | |
| 15 | Masa | 352 ($\pm 5\%$) | g/mb | - | |
| 16 | Naprężenie zrywające wzdłużne | $\geq 20,0$ | MPa | ISO 527 | |
| 17 | Naprężenie zrywające poprzeczne | $\geq 20,0$ | MPa | ISO 527 | |
| 18 | Wydłużenie zrywające wzdłużne | ≥ 400 | % | ISO 527 | |
| 19 | Wydłużenie zrywające poprzeczne | ≥ 450 | % | ISO 527 | |
| 20 | Wydłużenie sprężyste | max. 70 | % | - | |
| 21 | Wydłużenie resztkowe | ≤ 20 | % | - | |
| 22 | Współczynnik tarcia statyczny | $\geq 0,35$ | - | ASTM D 1894 | |
| 23 | Współczynnik tarcia dynamiczny | $\geq 0,25$ | - | ASTM D 1894 | |
| 24 | Siła trzymająca | ≥ 4 | N | - | |

.....
podpis Wykonawcy