

**WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNO-UŻYTKOWE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA
ORAZ DOKUMENTY NIEZBĘDNE DO POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA WYMAGAŃ**

Dostawa preparatów chemicznych przeznaczonych do zabezpieczania, uszczelniania i klejenia urządzeń dla PGG S.A. Oddział KWK ROW Ruch Marcel i KWK RUDA Ruch Halemba – nr grupy 248-4

1. Wymagania prawne i wymagane parametry techniczno-użytkowe

1. Wyroby stanowiące przedmiot zamówienia muszą:
 - a. Spełniać wymagania aktualnie obowiązujących przepisów i być zgodne z normami mającymi zastosowanie dla danego wyrobu.
 - b. Być fabrycznie nowe i wolne od wad.
 - c. **Wykonawca zobowiązany jest do odbioru i utylizacji zgodnie z obowiązującymi przepisami pustych pojemników i pojemników z odpadami preparatów oraz ponosi koszty tej utylizacji.**
 - d. Spełniać następujące wymagania:

L.p.	Nazwa materiału	Parametry wymagane przez Zamawiającego (nie gorsze niż)
1	PREPARAT ANTYODPRYSKOWY SPRAY SPAWMIX POJ.400ML CHEMICZNA OBRÓBKA METALI lub równoważny	- Przeznaczony głównie do ochrony dyszy palnika, narzędzi i materiału spawanego przed wtapieniem się odprysków metalu w trakcie spawania technikami elektrycznymi - Pojemność min. 400 ml
2	KLEJ LOCTITE EA 9466 (HYSOL 9466) DWUSKŁADNIKOWY EPOKSYDOWY POJ.50ML UTWARDZA SIĘ W TEMPERATURZE POKOJOWEJ ŁĄCZENIE RÓŻNORODNYCH TWORZYW SZTUCZNYCH I METALI W APLIKACJACH PRZEMYSŁOWYCH lub równoważny	- utwardza się w temperaturze pokojowej do wysoko wytrzymałej spoiny i wykazuje wysoką wytrzymałość na oddzieranie i ścinanie, - zapewnia doskonałą izolację elektryczną, tworzy wytrzymałą i trudno demontowalną spoinę klejową. - po całkowitym utwardzeniu odporny na oleje i smary, większość czynników chemicznych i rozpuszczalników, - przeznaczony do łączenia transponderów pasywnych, różnorodnych tworzyw sztucznych i metali - tuba kleju przystosowana do aplikacji za pomocą pistoletu ręcznego do podwójnych kartuszy DMA-50; kartusz 1:1, 2:1, - min. czas przydatności zmieszanego kleju w 22°C 60 min. - temperatura wiązania (pokojowa temp. wiązania) 22 °C - wytrzymałość na oddzieranie (sztywne próbki 180°), 8 N/mm - ASTM D1876 - lepkość min. 35 mPa.s (cP) Brookfield - wytrzymałość dielektryczna (IEC 60243-1 dla materiału utwardzonego) min. 30kV/mm - wytrzymałość na rozciąganie (ASTM D 882 dla materiału utwardzonego) min. 32N/mm ² - pojemność opakowania min. 50 ml.
3	Klej do regeneracji metalu Belzona 1111 lub równoważny	- zastosowanie: regeneracja stalowych wałów, korpusów maszyn i urządzeń, zbiorników - czas użytkowania po wymieszaniu bazy i utwardzacza przy temperaturze +25°C od 15 do 30 minut - klej dwuskładnikowy (baza i utwardzacz) - pełne utwardzanie w temperaturze +20°C bez konieczności wygrzewania - odporny na spływanie – brak spływania z powierzchni pionowej przy grubości do 1,27 cm - odporność na ścieranie ASTM D4060 przy obciążeniu 1kg, tarcze H10 na mokro: ubytek nie większy niż 852mm ³ na 1000 cykli - przyczepność przy próbie odrywania ze stali piaskowanej zgodnie z normą ASTM D 4541 – minimum 22,3 MPa po utwardzeniu w temperaturze +20°C - odporność na węglowodory, oleje mineralne oraz inne substancje chemiczne - odporność na korozję - okres przechowywania minimum 4 lata od daty dostawy do Zamawiającego - dostawa w opakowaniach o wadze netto 1 kg lub 2 kg
4	USZCZELNIACZ SILIKONOWY WYSOKOTEMPERATUROWY POJ.300ML CARTELL MX HI- SILICON ODPORNOŚĆ TERMICZNA -65ST.C DO +360ST.C lub równoważny	- Odporny na zmienne warunki atmosferyczne oraz na oleje, benzynę, smary, ciecze hydrauliczne itp. - Silikon nie może wchodzić w reakcję i powodować substancji żrących stwarzających zagrożenie dla użytkownika jak również powodować utleniania powierzchni łączonych - Bardzo dobra przyczepność bez względu na kształt powierzchni, - Jednoskładnikowe szczeliwo silikonowe o wysokiej elastyczności i bardzo niskim skurczu, - Przeznaczony do uszczelniania i klejenia miejsc stale narażonych na działanie wysokich temperatur - Uszczelnianie przy różnego rodzaju maszynach i urządzeniach grzewczych, - Po zastosowaniu pozostaje elastyczny - Odporność termiczna w zakresie minimum -60 °C do +350 °C - Opakowanie o pojemności min. 300ml

5	PIANKA MONTAŻOWA POLIURETANOWA 1XSKŁADNIKOWA Soudal POJ.750ML DO NISKICH TEMPERATUR -10+30ST.C Z APLIKATOREM GENIUS GUN lub równoważna	- Przeznaczona do prac montażowych i wykończeniowych m.in. do uszczelniania ościeżnic okiennych i drzwiowych, parapetów, wypełniania i wygłuszenia pustych przestrzeni w konstrukcjach szkieletowych, termoizolacji elementów instalacji c.o. i wodno-kanalizacyjnej, - Poliuretanowa, jednoskładnikowa - Do niskich temperatur - Temperatura pracy z zakresu min. od -10 °C do +30 °C - Przyczepna do drewna, PCV, aluminium i innych metali, powierzchni betonowych, szklanych i innych. - Wyposażona w aplikator typu GENIUS GUN dający możliwość precyzyjnego dozowania, bezpieczną pracę oraz wielokrotne użytkowanie bez ryzyka zablokowania zaworu - Pojemność opakowania minimum 750 ml.
6	ŚRODEK LOCTITE-243 ZABEZPIECZANIE GWINTÓW PRZED POLUZOWANIEM POJ.50ML lub równoważny	- Przeznaczony głównie do zabezpieczenia i uszczelniania połączeń gwintowych, - Wysoka odporność na obciążenia dynamiczne - Zakres temperatury od minimum -20 °C do +200 °C - Pojemność opakowania min. 50ml
7	KLEJ ANAEROBOWY NISKIEJ LEPKOŚCI TYPU ŚREDNIA MOC 1XSKŁADNIKOWY MEGALOC 5M42 POJ.50ML -55+150ST.C DO POŁĄCZEŃ GWINTOWYCH HYDRAULICZNYCH lub równoważny	- Produkt anaerobowy - Przeznaczony głównie do zabezpieczenia i uszczelniania połączeń gwintowych, - Wysoka odporność na obciążenia dynamiczne - Zakres temperatury od minimum -50 °C do +150 °C - Pojemność opakowania min. 50ml

2. Wymagane dokumenty, które należy załączyć do oferty

1. Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty, iż oferowany wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek.
2. Oświadczenie o przynależności lub braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej.
3. Oświadczenie o statusie przedsiębiorcy – zgodnie ze wzorem.
4. Wykaz parametrów techniczno – użytkowych oferowanego przedmiotu zamówienia do potwierdzenia przez wykonawcę – zgodnie z załącznikiem
5. Karta katalogowa lub inny dokument jednoznacznie potwierdzający wymagane parametry techniczno-użytkowe.

3. Wymagane dokumenty, które należy dostarczyć wraz z przedmiotem zamówienia (jeżeli dotyczy).

1) Przy pierwszej dostawie:

1. Dokument dostawy (WZ) z wpisanym numerem zamówienia.
2. Dokument jakości.
3. Karta charakterystyki substancji niebezpiecznej.
4. Karta produktu.

2) Przy każdej dostawie:

1. Dokument dostawy (WZ) z wpisanym numerem zamówienia.
2. Dokument jakości.
3. Karta charakterystyki substancji niebezpiecznej.
4. Karta produktu.
5. Instrukcja stosowania, magazynowania i transportu.

4. Wymagania dotyczące gwarancji:

12 miesięcy od daty dostawy do magazynu Zamawiającego.

7. Inne - Termin dostawy: do 14 dni od daty otrzymania zamówienia

Termin płatności : 30 dni od daty wpływu faktury

Okres obowiązywania umowy – 90 dni od dnia jej zawarcia

Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty

1) Wykonawca, a w przypadku oferty wspólnej Pełnomocnik:

(pełna nazwa i adres)

2) Nazwa wyrobu:

(nazwa, nazwa handlowa, typ, odmiana, gatunek, klasa, itp.)

3) Producent wyrobu

4) Posiadane dokumenty, odniesienia:

Oświadczam z pełną odpowiedzialnością, że wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek.

Oświadczam, że przedmiot zamówienia dostarczony będzie w opakowaniu zwrotnym tj.:

.....
(Wypełnia Wykonawca określając rodzaj opakowania)

**) W przypadku braku informacji o rodzaju opakowania Zamawiający traktował będzie opakowanie jako opakowanie jednorazowe nie podlegające zwrotowi.*

(pieczęć i podpis/y osoby/osób upoważnionych
do reprezentowania **Wykonawcy/Pełnomocnika Wykonawcy**)

**OŚWIADCZENIE
O PRZYNALEŻNOŚCI LUB BRAKU PRZYNALEŻNOŚCI DO TEJ SAMEJ
GRUPY KAPITAŁOWEJ**

Składając ofertę w niniejszym postępowaniu o udzielenie zamówienia w trybie aukcji spotowej o numerze oświadczamy, że:

- Nie należymy do grupy kapitałowej, w rozumieniu ustawy z dnia 16.02.2017 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. nr 50 poz. 331 z późn. zm.)

lub

- Należymy do grupy kapitałowej, w rozumieniu ustawy z dnia 16.02.2017 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. nr 50 poz. 331 z późn. zm.) i składamy w imieniu Wykonawcy:

Nazwa grupy kapitałowej:		
L.p.	Nazwa członka grupy kapitałowej	Siedziba
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		

Zamawiający wykluczy wykonawców, którzy należąc do tej samej grupy kapitałowej złożyli odrębne oferty w przedmiotowym postępowaniu, chyba, że na wniosek Zamawiającego wykażą, że istniejące między nimi powiązania nie prowadzą do zachwiania uczciwej konkurencji pomiędzy wykonawcami.

(pieczęć i podpis/y osoby/osób upoważnionych
do reprezentowania **Wykonawcy**)

Kod aukcji

Data

Nazwa Wykonawcy/członka konsorcjum:

OŚWIADCZENIE

O POSIADANIU STATUSU MIKROPRZEDSIĘBIORCY, MAŁEGO PRZEDSIĘBIORCY, ŚREDNIEGO PRZEDSIĘBIORCY, DUŻEGO PRZEDSIĘBIORCY

Wykonawca oświadcza, że **spełnia warunki / nie spełnia warunków** * do zakwalifikowania go do kategorii mikroprzedsiębiorstw oraz małych i średnich przedsiębiorstw określonych w Załączniku 1 do Rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014 z dnia 17 czerwca 2014 roku uznającego niektóre rodzaje pomocy za zgodne z rynkiem wewnętrznym w zastosowaniu art. 107 i 108 Traktatu (Dz. Urz. UE L187 z 26.06.2014 r.). Wykonawca potwierdza, iż jest świadomym, że zgodnie z przywołaną w zdaniu poprzedzającym regulacją, do kategorii mikroprzedsiębiorstw oraz małych i średnich przedsiębiorstw należą przedsiębiorstwa, które zatrudniają mniej niż 250 pracowników i których roczny obrót nie przekracza 50 milionów EUR, lub roczna suma bilansowa nie przekracza 43 milionów EUR.

(podpis osoby upoważnionej

do reprezentowania

Wykonawcy/członka konsorcjum)

* - *skreślić niewłaściwe*

**WYKAZ PARAMETRÓW TECHNICZNO – UŻYTKOWYCH OFEROWANEGO
PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA DO POTWIERDZENIA PRZEZ WYKONAWCĘ**

L.p.	Nazwa materiału	Parametry wymagane przez Zamawiającego (nie gorsze niż)	Parametry oferowane przez Wykonawcę (wpisać odpowiednio TAK/NIE lub wartość parametru)
1	PREPARAT ANTYODPRYSKOWY SPRAY SPAWMIX POJ.400ML CHEMICZNA OBRÓBKA METALI lub równoważny	<ul style="list-style-type: none"> - Przeznaczony głównie do ochrony dyszy palnika, narzędzi i materiału spawanego - przed wtapianiem się odprysków metalu w trakcie spawania technikami elektrycznymi - Pojemność min. 400 ml 	
2	KLEJ LOCTITE EA 9466 (HYSOL 9466) DWUSKŁADNIKOWY EPOKSYDOWY POJ.50ML UTWARDZA SIĘ W TEMPERATURZE POKOJOWEJ ŁĄCZENIE RÓŻNORODNYCH TWORZYW SZTUCZNYCH I METALI W APLIKACJACH PRZEMYSŁOWYCH lub równoważny	<ul style="list-style-type: none"> - utwardza się w temperaturze pokojowej do wysoko wytrzymałej spoiny i wykazuje wysoką wytrzymałość na oddzieranie i ścinanie, - zapewnia doskonałą izolację elektryczną, tworzy wytrzymałą i trudno demontowalną spoinę klejową. - po całkowitym utwardzeniu odporny na oleje i smary, większość czynników chemicznych i rozpuszczalników, - przeznaczony do łączenia transponderów pasywnych, różnorodnych tworzyw sztucznych i metali - tuba kleju przystosowana do aplikacji za pomocą pistoletu ręcznego do podwójnych <ul style="list-style-type: none"> kartuszy DMA-50; kartusz 1:1, 2:1, - min. czas przydatności zmieszanego kleju w 22°C 60 min. - temperatura wiązania (pokojowa temp. wiązania) 22 °C - wytrzymałość na oddzieranie (sztywne próbki 180°), 8 N/mm - ASTM D1876 - lepkość min. 35 mPa.s (cP) Brookfield - wytrzymałość dielektryczna (IEC 60243-1 dla materiału utwardzonego) min. 30kV/mm - wytrzymałość na rozciąganie (ASTM D 882 dla materiału utwardzonego) min. 32N/mm² - pojemność opakowania min. 50 ml. 	
3	Klej do regeneracji metalu Belzona 1111 lub równoważny	<ul style="list-style-type: none"> - zastosowanie: regeneracja stalowych wałów, korpusów maszyn i urządzeń, zbiorników - czas użytkowania po wymieszaniu bazy i utwardzacza przy temperaturze +25°C od 15 do 30 minut - klej dwuskładnikowy (baza i utwardzacz) - pełne utwardzanie w temperaturze +20°C bez konieczności wygrzewania - odporny na spływanie – brak spływania z powierzchni pionowej przy grubości do 1,27 cm - odporność na ścieranie ASTM D4060 przy obciążeniu 1kg, tarcze H10 na mokro: ubytek nie większy niż 852mm³ na 1000 cykli - przyczepność przy próbie odrywania ze stali piaskowanej zgodnie z normą ASTM D 4541 – minimum 22,3 MPa po utwardzeniu w temperaturze +20°C - odporność na węglowodory, oleje mineralne oraz inne substancje chemiczne - odporność na korozję - okres przechowywania minimum 4 lata od daty dostawy do Zamawiającego - dostawa w opakowaniach o wadze netto 1 kg lub 2 kg 	
4	USZCZELNIACZ SILIKONOWY WYSOKOTEMPERATUROWY POJ.300ML CARTELL MX HI-SILICON ODPORNOŚĆ TERMICZNA -65ST.C DO +360ST.C lub równoważny	<ul style="list-style-type: none"> - Odporny na zmienne warunki atmosferyczne oraz na oleje, benzynę, smary, ciecz hydrauliczne itp. - Silikon nie może wchodzić w reakcję i powodować substancji żrących stwarzających zagrożenie dla użytkownika jak również powodować utleniania powierzchni łączonych - Bardzo dobra przyczepność bez względu na kształt powierzchni, - Jednoskładnikowe szczeliwo silikonowe o wysokiej elastyczności i bardzo niskim skurczu, - Przeznaczony do uszczelniania i klejenia miejsc stale narażonych na działanie wysokich temperatur - Uszczelnianie przy różnego rodzaju maszynach i urządzeniach grzewczych, - Po zastosowaniu pozostaje elastyczny - Odporność termiczna w zakresie minimum -60 °C do +350 °C - Opakowanie o pojemności min. 300ml 	

5	PIANKA MONTAŻOWA POLIURETANOWA 1XSKŁADNIKOWA SODAL POJ.750ML DO NISKICH TEMPERATUR -10+30ST.C Z APLIKATOREM GENIUS GUN lub równoważna	<ul style="list-style-type: none"> - Przeznaczona do prac montażowych i wykończeniowych m.in. do uszczelniania <ul style="list-style-type: none"> ościeżnic okiennych i drzwiowych, parapetów, wypełniania i wygłuszenia pustych przestrzeni w konstrukcjach szkieletowych, termoizolacji elementów instalacji c.o. i wodno-kanalizacyjnej, - Poliuretanowa, jednoskładnikowa - Do niskich temperatur - Temperatura pracy z zakresu min. od -10 °C do +30 °C - Przyczepna do drewna, PCV, aluminium i innych metali, powierzchni betonowych, szklanych i innych. - Wyposażona w aplikator typu GENIUS GUN dający możliwość precyzyjnego dozowania, bezpieczną pracę oraz wielokrotne użytkowanie bez ryzyka zablokowania zaworu - Pojemność opakowania minimum 750 ml. 	
6	ŚRODEK LOCTITE-243 ZABEZPIECZANIE GWINTÓW PRZED POLUZOWANIEM POJ.50ML lub równoważny	<ul style="list-style-type: none"> - Przeznaczony głównie do zabezpieczenia i uszczelniania połączeń gwintowych, - Wysoka odporność na obciążenia dynamiczne - Zakres temperatury od minimum. -20 °C do +200 °C - Pojemność opakowania min. 50ml 	
7	KLEJ ANAEROBOWY NISKIEJ LEPKOŚCI TYPU ŚREDNIA MOC 1XSKŁADNIKOWY MEGALOC 5M42 POJ.50ML -55+150ST.C DO POŁĄCZEŃ GWINTOWYCH HYDRAULICZNYCH lub równoważny	<ul style="list-style-type: none"> - Produkt anaerobowy - Przeznaczony głównie do zabezpieczenia i uszczelniania połączeń gwintowych, - Wysoka odporność na obciążenia dynamiczne - Zakres temperatury od minimum -50 °C do +150 °C - Pojemność opakowania min. 50ml 	

(pieczęć i podpis/y osoby/osób upoważnionych
do reprezentowania **Wykonawcy**)