

# WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNO-UŻYTKOWE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA ORAZ DOKUMENTY NIEZBĘDNE DO POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA WYMAGAŃ

## Przedmiot zamówienia: rękaw foliowy

### 1. Wymagania prawne i wymagane parametry techniczno-użytkowe:

1. **Rękaw foliowy z fałdami bocznymi z nadrukiem**, o wymiarach: szer. 390 mm ( $\pm 5$  mm), szer. fałdy 2 x 50 mm ( $\pm 5$  mm), szer. fałdy po rozłożeniu 100 mm ( $\pm 10$  mm), długość worka 680 mm ( $\pm 10$  mm), grubość folii (ISO 4593) 100 mikronów ( $\pm 10$  %), masa 90 g/m<sup>2</sup> ( $\pm 10$  %), do automatycznego pakowania ekogroszku o wielkości porcji 20 kg lub 15kg (ciężar nasypowy ekogroszku ok. 0,8 t/m<sup>3</sup>, granulacja 5 - 25 mm).
2. Wymagany materiał, z którego ma być wykonany rękaw: folia polietylenowa antystatyczna, bez skłonności do sklejanía, nielaminowana metalem, z **oryginalnych granulátów polietylenowych** z dodatkiem antystatycznym i antypoślizgowym, bez zawartości regranulatu, wykonana z jednej partii granulatu (bez doklejania/łączenia rękawów).
3. Zamawiający **NIE DOPUSZCZA** wykonania rękawa z folii zawierającej regranulat.
4. Oferowany materiał nie powinien wydzielać zapachu.
5. Powierzchnia worka gładka, bez porów i wtrąceń, smug mechanicznych.
6. Folia przeznaczona do zgrzewania i napełniania węglem w porcjach 20 kg oraz 15kg. Wymagane parametry: naprężenia zrywające (ISO 527) wzdłużnie  $\geq 14,7$  MPa, poprzecznie  $\geq 10,8$  MPa. Wydłużenie zrywające (ISO 527) wzdłużnie  $\geq 250$  %, poprzecznie  $\geq 300$  %.
7. Dopuszczalna perforacja rękawa w wewnętrznej części fałdy.
8. Wybarwienie folii: folia wybielona nieprzezroczysta (biała nietransparentna).
9. **Nadruk: Zgodnie z załącznikiem** - jednostronny o wymiarach 50 cm x 30 cm oraz na bokach rękawa - wielkość dopasowana, zgodnie z załączonymi wzorami (dla worków o pojemności 20 kg i 15kg). Jakość nadruku właściwa dla wykonania tego typu rzeczy, a w szczególności nadruk trudnościeralny, wykonany przy użyciu farb o wzmocnionej odporności na zewnętrzne warunki atmosferyczne, o możliwie najdłuższych możliwych do osiągnięcia właściwościach na odbarwianie się dla danego koloru farby (na życzenie Zamawiającego Wykonawca prześle świadectwa jakości danego koloru od producenta farby, gdzie będzie podana jej odporność UV).  
**Pliki do wykonania nadruku w formacie .cdr (corel – draw) zostaną udostępnione Wykonawcy, który zostanie wybrany do realizacji zamówienia.**
10. **Koszt wykonania matrycy do nadruku musi być uwzględniony w cenie wyrobu.**  
**Zamawiający zastrzega sobie, w okresie trwania umowy, możliwość 3 zmian wzoru nadruku.**
11. Worki wykonane z rękawa foliowego powinny być zabezpieczone przed starzeniem UV oraz odporne na warunki atmosferyczne w okresie nie krótszym niż 12 miesięcy od daty produkcji rękawa. Zamawiający zastrzega sobie prawo przeprowadzenia badań odporności na warunki atmosferyczne zgodnie z normą PN-EN ISO 4892-2:2013-06 metoda A (wraz z oznaczeniem właściwości mechanicznych zgodnie z normą PN-EN ISO 527-1 i PN-EN ISO 527-3).
12. Kryteria jakie musi spełniać znacznik raportowy (marker):  $R_{\min} \leq 0,5 R_{\max}$ , gdzie:  
 $R_{\min}$  – współczynnik odbicia światła przez ciemny tusz paska raportowego;  
 $R_{\max}$  – współczynnik odbicia światła przez tło.
13. Oferowany rękaw foliowy musi być fabrycznie nowy i wolny od wad.
14. Oferowany rękaw foliowy musi być wykonany według obowiązujących przepisów i norm.
15. Zasady dostawy:
  - a) Produkt nawinięty na gilzę z tworzywa sztucznego o średnicy wewn. tulei 150-152 mm. Średnica rolki: od 800 do 1200 mm. Zamawiający zaleca również aby na 1 palecie ustawione były 2 rolki rękawa foliowego (jedna obok drugiej, gilza ustawiona w pozycji poziomej).
  - b) Zamawiający nie dopuszcza możliwości mechanicznego łączenia odcinków w celu osiągnięcia wymaganej średnicy rolki (nawet pochodzących z tej samej partii produkcji).
  - c) Rękaw równo i symetrycznie nawinięty na gilzę, rewersacja  $\pm 5$ mm (dopuszczalne odchylenie warstw rękawa od pionu przy krawędzi rolki).

- d) Opakowanie: rolki na nieuszkodzonej palecie drewnianej 1 000 x 1 200 mm i pozostałych wymiarach jak paleta euro. Rolki ustawione na palecie muszą zostać unieruchomione i przymocowane do palet w taki sposób, aby nie mogły się swobodnie przemieszczać. Palety nie mogą stanowić odpadu, ich jakość powinna pozwolić na ponowne wykorzystanie.
- e) Rolki ułożone na palecie nie mogą wystawać poza obrys palety.
- f) Dostawa zabezpieczona przed czynnikami atmosferycznymi.
- g) Gilzy podlegają zwrotowi w terminach określonych przez Zamawiającego.
- h) Palety nie podlegają zwrotowi.
- i) Dostawę na magazyn Zamawiającego przeprowadzić tylko w dni robocze do godziny 13.00.
- j) Zamawiający w obecności przedstawiciela Wykonawcy (kierowca) przeprowadzi kontrolne ważenie całego dostarczonego materiału na wadze legalizowanej Zamawiającego.
- k) Zamawiający przy konfekcjonowaniu pierwszej partii materiału pochodzącego z dostawy od danego Wykonawcy wymaga obecności przedstawiciela tego Wykonawcy. Z uruchomienia konfekcjonowania zostanie sporządzona notatka podpisana przez przedstawicieli stron umowy.
- l) **Rękaw będący przedmiotem dostawy nie może być dostarczony do Zamawiającego w terminie późniejszym, niż 30 dni od daty produkcji rękawa.**
16. Na folii musi być naniesiona w sposób trwały (*ozn. odporny na zmienne warunki atmosferyczne i mechaniczne starcie*) data produkcji rękawa, tak by była widoczna na każdym worku wykonanym z rękawa i nie kolidowała z nadrukiem.

17. Wymagane parametry:

Własność	Wartość	Metoda
Grubość	100 (± 10 %) mikron	ISO 4593
Szerokość rękawa	390 (± 5) mm	-
Szerokość fałdy (jednej)	2 x 50 (± 5) mm	-
Szerokość rękawa po rozłożeniu fałd	390 (± 5) mm + 100 (± 5) mm	-
Obwód całkowity rękawa	980 (± 10) mm	-
Długość worka wykonanego z rękawa foliowego	680 (± 10) mm	-
Masa	90 (±10 %) g/mb	-
Naprężenie zrywające wzdłużnie	≥ 14,7 MPa	ISO 527
Naprężenie zrywające poprzecznie	≥ 10,8 MPa	ISO 527
Wydłużenie zrywające wzdłużnie	≥ 250 %	ISO 527
Wydłużenie zrywające poprzecznie	≥ 300 %	ISO 527
Zabezpieczenie przed starzeniem UV oraz odporność na warunki atmosferyczne	min. 12 miesięcy od daty produkcji rękawa	

18. Trwałość nadruku możliwie najdłuższa zgodna z możliwościami technologicznymi dla danego koloru farby w warunkach naświetlenia dla Europy środkowej.

#### **UWAGA:**

**Informacja o dodatkowych karach umownych, które będą stosowane przez Zamawiającego:**

- 1) w przypadku uszkodzenia worków (pęknięcia, rozpadu, wadliwego zgrzania, wadliwego nadruku markera powodującego błędne odcinanie worków) lub kaptura (np. pęknięcia, rozpadu) podczas procesu konfekcjonowania węgla – 20 zł za każdy kilogram wadliwego materiału. Naliczanie kary nie wstrzymuje procesu uruchomienia reklamacji z tytułu dostarczenia wadliwej partii materiału.
- 2) w przypadku uszkodzenia worków (np. pęknięcia, rozpadu, ścienienia, odkształcenia, degradacji folii) powstałego w wyniku oddziaływania warunków atmosferycznych (np. temperatury i promieniowania UV), będącego skutkiem niespełnienia parametrów techniczno-użytkowych w okresie 12 miesięcy od daty produkcji rękawa – 250 zł za 1 tonę węgla (za każdą paletę towaru z uszkodzonymi workami).
- 3) w przypadku uszkodzenia kaptura (np. pęknięcia, rozpadu, ścienienia, odkształcenia, degradacji folii) na gotowym zapakowanym produkcie, powstałego na skutek oddziaływania warunków atmosferycznych (np. temperatury i promieniowania UV), będącego skutkiem niespełnienia parametrów techniczno-użytkowych, powstałego w okresie 12 miesięcy od daty produkcji rękawa – 250 zł za 1 tonę węgla (za każdą partię towaru z uszkodzonym kapturem).

Zamawiający każdorazowo uprawniony jest do naliczenia kary umownej w wysokości 25 000,00 PLN za każdą dostawę towaru, dla której specjalistyczna jednostka badawcza wydała opinię stwierdzającą niezgodność próbki towaru z deklarowanymi przez Wykonawcę umowy parametrami technicznymi, wytrzymałościowymi i jakościowymi.

**2. Wymagane dokumenty, które należy dostarczyć do oferty.**

- 1) Wykaz parametrów techniczno-użytkowych oferowanego przedmiotu zamówienia, spełnienia wymagań prawnych, wykaz załączonych dokumentów potwierdzających spełnienie przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego, zgodnie z **załącznikiem nr 2a**.
- 2) Oświadczenie Wykonawcy, iż oferowany wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek - **załącznik nr 3**.
- 3) Oświadczenie o przynależności lub braku przynależności - **załącznik nr 4**.
- 4) Oświadczenie o posiadanym przez przedsiębiorstwo statusie - **załącznik nr 5**
- 5) Kopia Certyfikatu jakości ISO 9001 wystawionego dla producenta rękawa foliowego
- 6) Kopia Certyfikatu jakości ISO 9001 wystawionego dla producenta folii

**3. Wymagane dokumenty, które należy dostarczyć wraz z przedmiotem zamówienia.**

*Przy każdej dostawie:*

- a) Dowód dostawy sporządzony w Portalu Dostawcy Polskiej Grupy Górniczej S.A.
- b) Świadczenie jakości.
- c) Dokument gwarancyjny.
- d) Dokument wprost potwierdzający, że oferowany materiał nie zawiera regranulatu np.: certyfikat / deklaracja / świadectwo jakości lub inny dokument wystawiony przez niezależną jednostkę badawczą lub producenta folii, z której jest wykonany rękaw (dotyczy rękawa foliowego).
- e) Karta charakterystyki lub inny dokument potwierdzający spełnienie wymaganych przez Zamawiającego parametrów (dotyczy rękawa foliowego).
- f) Świadczenie jakości dla użytych kolorów farb od producenta farb, gdzie będzie podana jej odporność / na życzenie Zamawiającego / (dotyczy rękawa foliowego).

**4. Wymagania dotyczące gwarancji**

Min. 12 miesięcy od dostawy do magazynu Zamawiającego

**5. Propozycja innych niż cena kryteriów oceny ofert z określeniem ich wagi oraz algorytmów punktacji.**

**6. Dokument(y) wymagany(e) w celu potwierdzenia posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności leżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania.**

**7. Inne**

**Wymagany termin realizacji dostawy: do 14 dni od daty otrzymania zamówienia.**

**Nadzór wynikający z zarządzania środowiskowego:**

- X - w żadnej postaci nie zachodzi negatywne oddziaływanie na środowisko
- w trakcie realizowania umowy powstają odpady u Zamawiającego, jednak nie powstają odpady, które zagospodarowuje Zamawiający
- w trakcie realizowania umowy powstają odpady u Zamawiającego, w tym powstają odpady, które zagospodarowuje Zamawiający, tj.: .....(wymienić np.: złom, odpady pogórnice, drewno, opakowania itp.)

*Podpis kierownika komórki organizacyjnej sporządzającej wniosek*

*Data*

Imię i nazwisko, podpis

Polska Grupa Górnicza S.A.  
Oddział KWK ROW Buch Chwałowice  
Kierownik  
Przebieg mechanicznej  
Piotr Sebastian

