

**WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNO-UŻYTKOWE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA ORAZ
DOKUMENTY NIEZBĘDNE DO POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA WYMAGAŃ**

***Dostawa „Preparaty chemiczne przeznaczone do zabezpieczania, uszczelniania i klejenia urządzeń”
dla PGG S.A. Oddział KWK Mysłowice-Wesoła nr grupy 248-4***

I. Opis przedmiotu zamówienia

KLEJ ANAEROBOWY 1XSKŁADNIKOWY KL43 POJ.50ML - 55+180ST.C DO ZABEZPIECZENIA POŁĄCZEŃ GWINTOWYCH KONFLEX	szt.	25
KLEJ ANAEROBOWY WYSOKIEJ LEPKOŚCI TYPU ŚREDNIA MOC 1XSKŁADNIKOWY MEGALOC 2M43 POJ.50ML - 55+150ST.C USZCZELNIANIE ZABEZPIECZENIE GWINTÓW ŚRUB	szt.	135
KOMPOZYT CHEMOUTWARDZALNY REGENERACYJNY- PODSTAWOWY MATERIAŁ RESIMETAL METAL REPAIR PASTA RM-101 UNIWERSALNY DO WSZYSTKICH NAPRAW	kg	3
KOMPOZYT EPOKSYDOWY-METAL CERAMICZNY W POSTACI PASTY RESIMETAL CERAMIC REPAIR PASTA RM-201 ZABEZPIECZENIE POWIERZCHNI PRZED ŚCIERANIEM	kg	3
PREPARAT ANTYODPRYSKOWY SPRAY SPAWMIX POJ.400ML CHEMICZNA OBRÓBKA METALI	szt.	200
SILIKON OLEJODPORNY WYSOKOTEMPERATUROWY CARTELL MX HI-SILICON POJ.300ML -65ST.C+360ST.C	szt.	580
ŚRODEK LOCTITE-243 ZABEZPIECZANIE GWINTÓW PRZED POLUZOWANIEM POJ.50ML	szt.	70
USZCZELNIACZ SILIKONOWY WYSOKOTEMPERATUROWY POJ.300ML CARTELL MX HI-SILICON ODPORNOŚĆ TERMICZNA -65ST.C DO +360ST.C	szt.	412

II. Wymagania prawne i wymagane parametry techniczno-użytkowe:

- Oferowany przedmiot zamówienia musi spełniać wymogi określone w obowiązujących normach.
- Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy i wolny od wad fabrycznych.
- Oferowany przedmiot musi być oznakowany trwale i czytelnie cechą producenta zawierającą: nazwę producenta, nazwę produktu, datę ważności.

Lp.	Przedmiot zamówienia	Dane techniczne	
1	KLEJ ANAEROBOWY 1XSKŁADNIKOWY KL43 POJ.50ML -55+180ST.C DO ZABEZPIECZENIA POŁĄCZEŃ GWINTOWYCH KONFLEX lub równoważny	Utwardzanie	Produkt anaerobowy
		Zastosowanie	Przeznaczony do uszczelniania połączeń gwintowych, wysoka odporność na obciążenia dynamiczne
		Odporność termiczna	-55+180ST.C
		Pojemność	50 ml
2	KLEJ ANAEROBOWY WYSOKIEJ LEPKOŚCI TYPU ŚREDNIA MOC 1XSKŁADNIKOWY MEGALOC 2M43 POJ.50ML - 55+150ST.C USZCZELNIANIE ZABEZPIECZENIE GWINTÓW ŚRUB lub równoważny	Utwardzanie	Produkt anaerobowy
		Zastosowanie	Przeznaczony do uszczelniania połączeń gwintowych, wysoka odporność na obciążenia dynamiczne
		Odporność termiczna	50ML -55+150ST.C
		Pojemność	50 ml
3	KOMPOZYT CHEMOUTWARDZALNY REGENERACYJNY- PODSTAWOWY MATERIAŁ RESIMETAL METAL REPAIR	Zastosowanie	· uniwersalny metal naprawczo-regeneracyjny
			· naprawa powierzchni metalowych i elementów maszyn i urządzeń obciążonych mechanicznie,
			· pokrycia i powłoki zabezpieczające pompy, wirniki, korpusy, wentylatory, wymienniki ciepła

	PASTA RM-101 UNIWERSALNY DO WSZYSTKICH NAPRAW lub równoważny		itp., · modernizacja sprawnościowa układów przepływowych, · zabezpieczenia trudnościaralne, · systemy antypoślizgowe.
		Masa	3 kg
4	KOMPOZYT EPOKSYDOWY- METAL CERAMICZNY W POSTACI PASTY RESIMETAL CERAMIC REPAIR PASTA RM-201 ZABEZPIECZENIE POWIERZCHNI PRZED ŚCIERANIEM lub równoważny	Zastosowanie	· metal ceramiczny w postaci pasty · naprawa powierzchni metalowych i elementów maszyn i urządzeń obciążonych mechanicznie, · pokrycia i powłoki zabezpieczające pompy, wirniki, korpusy, wentylatory, wymienniki ciepła itp., · modernizacja sprawnościowa układów przepływowych, · zabezpieczenia trudnościaralne, · systemy antypoślizgowe.
		Masa	3 kg
5	PREPARAT ANTYODPRYSKOWY SPRAY SPAWMIX POJ.400ML CHEMICZNA OBRÓBKA METALI lub równoważny	Zastosowanie	Do dysz i powierzchni spawanych.
		Pojemność	400ml
6	SILIKON OLEJODPORNY WYSOKOTEMPERATUROWY CARTELL MX HI-SILICON POJ.300ML -65ST.C+360ST.C	Zastosowanie	Odporny na działanie olejów silnikowych i przekładniowych oraz wytrzymujący duże przemieszczenia złączy
		Odporność termiczna	-65ST.C+360ST.C
		Pojemność	300 ml
7	ŚRODEK LOCTITE-243 ZABEZPIECZANIE GWINTÓW PRZED POLUZOWANIEM POJ.50ML lub równoważny	Zastosowanie	Produkt przeznaczony do Uszczelniania i zabezpieczania połączeń gwintowych.
		Pojemność	50 ml
8	USZCZELNIACZ SILIKONOWY WYSOKOTEMPERATUROWY POJ.300ML CARTELL MX HI- SILICON ODPORNOŚĆ TERMICZNA -65ST.C DO +360ST.C lub równoważny	Zastosowanie	Uszczelnianie przy różnego rodzaju maszynach i urządzeniach grzewczych po zastosowaniu pozostaje elastyczny (nie twardnieje)
		Odporność termiczna	-65ST.C DO +360ST.C
		Pojemność	300 ml

III. Dokumenty wymagane w celu potwierdzenia spełnienia przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego – do złożenia wraz z ofertą.

- Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty, iż oferowany wyrób spełnia wymagania prawa Polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzania na rynek
- Oświadczenie o przynależności lub braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej
- Oświadczenie o posiadaniu statusu przedsiębiorcy (mikroprzedsiębiorstw oraz małych i średnich przedsiębiorstw)
- Karta techniczna lub katalogowa z opisem oferowanego wyrobu zawierająca dane przez producenta w zakresie składu, wydajności, zastosowania oraz potwierdzające wymagania przez Zamawiającego

IV. Wymagane dokumenty, które należy dostarczyć wraz z przedmiotem zamówienia (jeżeli dotyczy).

1. Przy pierwszej dostawie:

2. Przy każdej dostawie:

- Dowód wydania materiału (WZ)
- Świadectwo jakości wyrobu.
- Karta gwarancyjna

V. Wymagania dotyczące gwarancji:

Min. 12 miesięcy od dostawy do magazynu Zamawiającego

VI. Wymagany termin dostawy: 14 dni od daty wystawienia zamówienia

VII. Propozycja innych niż cena kryteriów oceny ofert z określeniem ich wagi oraz algorytmów punktacji:

VIII. Dokument(y) wymagany(e) w celu potwierdzenia posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania- BRAK

IX. Inne

Wykonawca dostarczy zamawiany produkt na jego koszt do Oddziału KWK Mysłówice-Wesoła ul. Kopalniana 5 41 – 408 Mysłówice w godzinach 6⁰⁰ – 13⁰⁰ od poniedziałku do piątku z pominięciem dni wolnych.

Nadzór wynikający z zarządzania środowiskowego:

- ☒ - w żadnej postaci nie zachodzi negatywne oddziaływanie na środowisko
- ☐ - w trakcie realizowania umowy powstają odpady u Zamawiającego, jednak nie powstają odpady, które zagospodarowuje Zamawiający
- ☐ - w trakcie realizowania umowy powstają odpady u Zamawiającego, w tym powstają odpady, które zagospodarowuje Zamawiający, tj.:(wymienić np.: złom, odpady pogórnictwa, drewno, opakowania itp.)

Podpis kierownika komórki organizacyjnej sporządzającej wniosek

05.02.2022
Data

Kierownik Oddziału
EnergoMedioTech – TM
Główny Inżynier
Energetyki Maszynowej
Andrzej Goj

Imię i nazwisko, podpis

Nadsztygar Mechaniczny
ds. Urządzeń Rolowych – MMD

Mariusz Lipiński