

WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNO-UŻYTKOWE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA ORAZ DOKUMENTY NIEZBĘDNE DO POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA WYMAGAŃ

Dostawa urządzeń do spawania gazowego dla Polskiej Grupy Górniczej S.A. - nr grupy materiałowej 294-24

Pozycje zgodnie z formularzem ofertowym

I. Wymagania prawne i wymagane parametry techniczno-użytkowe

1. Oferowane części zamienne muszą spełniać wymagania norm prawnych i przepisów obowiązujących na terenie Unii Europejskiej dla danego wyrobu
2. Osprzęt i części zamienne stanowiące przedmiot zamówienia muszą być fabrycznie nowe, kompletne, wolne od wad konstrukcyjnych, materiałowych i wykonawczych oraz ujęte w wykazach części zamiennych zawartych w dokumentacjach techniczno-ruchowych/instrukcjach użytkowania. Pod pojęciem fabrycznie nowy, Zamawiający rozumie części zamienne, które zostały wykonane wyłącznie z podzespołów, części i materiałów nowych, czyli takich, które nie były remontowane, regenerowane i używane.
3. Zamawiający dopuszcza składanie ofert równoważnych. Równoważność części dotyczy zarówno funkcji, właściwości jak i sposobu montażu (gabaryty, rozmieszczenie otworów mocujących, przyłączy itp.) tzn. połączenie części zamiennej równoważnej nie może wymagać zastosowania dodatkowych adapterów lub ingerowania w konstrukcję urządzenia.
4. Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert równoważnych wg. poniższych kategorii:
 - **Oryginalne części zamienne** – podzespoły i części zamienne wykonane wg. rysunku oraz dokumentacji, zgodnie z którą Producent maszyny/urządzenia wykonał maszynę/urządzenie i ujęte w wykazie części zamiennych będących integralnym składnikiem DTR/instrukcji użytkowania.
 - **Zamienniki oryginalnych części zamiennych** – podzespoły i części zamienne równoważne z oryginalnymi częściami zamiennymi, wykonane przez inny podmiot niż:
 - Producent maszyny/urządzenia,
 - Właściciel dokumentacji (niebędący producentem maszyny/urządzenia), zgodnie z którą Producent maszyny/urządzenia wykonał maszynę/urządzenie,
 - Podmiot posiadający upoważnienie do produkcji oryginalnych części zamiennych na podstawie dokumentacji, zgodnie z którą Producent maszyny/urządzenia wykonał maszynę/urządzenie.
5. Wyroby będące przedmiotem zamówienia winny spełniać wymagania Norm dotyczących przedmiotu postępowania.

II. Wymagane dokumenty, które należy załączyć do oferty

1. Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty - oświadczenie Wykonawcy, iż oferowany wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek – zgodnie z załącznikiem nr 1.
2. Oświadczenie o przynależności lub braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej – zgodnie z załącznikiem nr 2.
3. Oświadczenie Wykonawcy o posiadaniu statusu mikro przedsiębiorcy, małego przedsiębiorcy, średniego przedsiębiorcy, dużego przedsiębiorcy- zgodnie z załącznikiem nr 3.
4. Oświadczenie Wykonawcy, że oferowane części zamienne są nowymi, oryginalnymi częściami zamiennymi Producenta – zgodnie z załącznikiem nr 4.
5. Dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań przez przedmiot oferty w zależności od oferowanej kategorii części zamiennych:

W każdym przypadku, gdy ofertę składa Wykonawca **nie będący producentem maszyny /urządzenia:**

- **Oświadczenie Wykonawcy**, że oferowane części zamienne są nowymi, oryginalnymi częściami zamiennymi maszyny/urządzenia, której/którego przedmiot zamówienia **dotyczy** – zgodnie z załącznikiem 4/1
- **Oświadczenie Wykonawcy**, że oferowane części zamienne są nowymi, równoważnymi zamiennikami oryginalnych części zamiennych maszyny/urządzenia, której/którego przedmiot zamówienia dotyczy – zgodnie z załącznikiem nr 4/2

Dla ofert równoważnych należy dołączyć kartę katalogową lub DTR lub w języku polskim (ewentualnie jej fragment) – **jednoznacznie określająca parametry oferowanego przedmiotu zamówienia.**

III. Wymagane dokumenty, które należy dostarczyć wraz z przedmiotem zamówienia (jeżeli dotyczy).

1. Przy każdej dostawie:

- a) Dokument / dowód dostawy materiału ,
- b) Karta gwarancyjna
- c) Deklaracja zgodności

IV. Wymagania dotyczące gwarancji:

- Min. **12 miesięcy** od dostawy do magazynu Zamawiającego.

V. Inne:

- termin realizacji dostawy – **do 60 dni** od daty przekazania zamówienia Wykonawcy
- termin płatności – **30 dni.**

Nadzór wynikający z zarządzania środowiskowego:

- X - w żadnej postaci nie zachodzi negatywne oddziaływanie na środowisko
- ☐ - w trakcie realizowania umowy powstają odpady u Zamawiającego, jednak nie powstają odpady, które zagospodarowuje Zamawiający
- ☐ - w trakcie realizowania umowy powstają odpady u Zamawiającego, w tym powstają odpady, które zagospodarowuje Zamawiający, tj.:(wymienić np.: złom, odpady pogórnice, drewno, opakowania itp.)

Podpis kierownika komórki organizacyjnej sporządzającej wniosek na dostawę urządzeń do spawania gazowego

Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty

1) Wykonawca, a w przypadku oferty wspólnej Pełnomocnik:

(pełna nazwa i adres)

2) Nazwa wyrobu:

(nazwa, nazwa handlowa, typ, odmiana, gatunek, klasa, itp.)

3) Producent wyrobu

4) Posiadane dokumenty, odniesienia:

Oświadczam z pełną odpowiedzialnością, że wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek.

Oświadczam, że przedmiot zamówienia dostarczony będzie w opakowaniu zwrotnym tj.:

.....
(Wypełnia Wykonawca określając rodzaj opakowania)

**) W przypadku braku informacji o rodzaju opakowania Zamawiający traktował będzie opakowanie jako opakowanie jednorazowe nie podlegające zwrotowi.*

(pieczęć i podpis/y osoby/osób upoważnionych do reprezentowania
Wykonawcy/Pełnomocnika Wykonawcy)

OŚWIADCZENIE O PRZYNALEŻNOŚCI LUB BRAKU PRZYNALEŻNOŚCI DO TEJ SAMEJ GRUPY KAPITAŁOWEJ

Składając ofertę w niniejszym postępowaniu o udzielenie zamówienia w trybie aukcji spotowej o numerze oświadczamy, że:

☐ Nie należymy do grupy kapitałowej, w rozumieniu ustawy z dnia 16.02.2017 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. nr 50 poz. 331 z późn. zm.)

lub

☐ Należymy do grupy kapitałowej, w rozumieniu ustawy z dnia 16.02.2017 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. nr 50 poz. 331 z późn. zm.) i składamy w imieniu Wykonawcy:

Nazwa grupy kapitałowej:		
L.p.	Nazwa członka grupy kapitałowej	Siedziba
1		
2		
3		
4		
5		

Zamawiający wykluczy wykonawców, którzy należąc do tej samej grupy kapitałowej złożyli odrębne oferty w przedmiotowym postępowaniu, chyba, że na wniosek Zamawiającego wykażą, że istniejące między nimi powiązania nie prowadzą do zachwiania uczciwej konkurencji pomiędzy wykonawcami.

(pieczęć i podpis/y osoby/osób upoważnionych do reprezentowania
Wykonawcy/Pełnomocnika Wykonawcy)

Kod aukcji

Data

Nazwa Wykonawcy/członka konsorcjum:

OŚWIADCZENIE**O POSIADANIU STATUSU MIKROPRZEDSIĘBIORCY, MAŁEGO PRZEDSIĘBIORCY, ŚREDNIEGO PRZEDSIĘBIORCY, DUŻEGO PRZEDSIĘBIORCY**

Wykonawca oświadcza, że **spełnia warunki / nie spełnia warunków** * do zakwalifikowania go do kategorii mikroprzedsiębiorstw oraz małych i średnich przedsiębiorstw określonych w Załączniku 1 do Rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014 z dnia 17 czerwca 2014 roku uznającego niektóre rodzaje pomocy za zgodne z rynkiem wewnętrznym w zastosowaniu art. 107 i 108 Traktatu (Dz. Urz. UE L187 z 26.06.2014 r.). Wykonawca potwierdza, iż jest świadomym, że zgodnie z przywołaną w zdaniu poprzedzającym regulacją, do kategorii mikroprzedsiębiorstw oraz małych i średnich przedsiębiorstw należą przedsiębiorstwa, które zatrudniają mniej niż 250 pracowników i których roczny obrót nie przekracza 50 milionów EUR, lub roczna suma bilansowa nie przekracza 43 milionów EUR.

(podpis osoby upoważnionej
do reprezentowania
Wykonawcy/członka konsorcjum)

* - *skreślić niewłaściwe*

Miejscowość: _____, dnia _____

Nazwa Wykonawcy składającego oświadczenie:

Adres siedziby:

OŚWIADCZENIE WYKONAWCY OFERUJĄCEGO ORYGINALNE CZĘŚCI ZAMIENNE KTÓRYCH PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA DOTYCZY

dotyczy:

podać tytuł postępowania

nr sprawy: _____

Uprawniony do reprezentowania Wykonawcy oświadczam, że części zamienne oferowane w zadaniach / pozycjach nr:

formularza ofertowego są nowymi, oryginalnymi częściami zamiennymi wyprodukowanymi przez:

wpisać nazwę producenta części zamiennych oraz adres siedziby

pieczęć i podpisy osoby / osób upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy

Miejscowość: _____, dnia _____

Nazwa Wykonawcy składającego oświadczenie: _____

Adres siedziby: _____

**OŚWIADCZENIE WYKONAWCY OFERUJĄCEGO ORYGINALNE CZĘŚCI
ZAMIENNE MASZyny / URZĄDZENIA, KTÓREJ / KTÓREGO
PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA DOTYCZY**

dotyczy: _____
podać tytuł postępowania

_____ nr sprawy: _____

Uprawniony do reprezentowania Wykonawcy oświadczam, że części zamienne oferowane w zadaniach / pozycjach nr formularza ofertowego są nowymi, oryginalnymi częściami zamiennymi maszyny/urządzenia, której/którego przedmiot zamówienia dotyczy, produkowanymi przez:

wpisać nazwę producenta części zamiennych oraz adres siedziby

które mogą być stosowane w:

należy wpisać rodzaj urządzeń, w których mogą być zastosowanie

produkcji:

należy wpisać nazwę producenta maszyny/urządzenia

pieczęć i podpisy osoby / osób upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy

Miejscowość: _____, dnia _____

Nazwa Wykonawcy składającego oświadczenie: _____

Adres siedziby:

**OŚWIADCZENIE WYKONAWCY OFERUJĄCEGO RÓWNOWAŻNE ZAMIENNIKI ORYGINALNYCH CZĘŚCI
ZAMIENNYCH MASZINY/URZĄDZENIA, KTÓREJ/KTÓREGO PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA DOTYCZY**

dotyczy: _____
podać tytuł postępowania

_____ nr sprawy: _____

Uprawniony do reprezentowania Wykonawcy oświadczam, że

1. Oferowane części zamienne są nowymi, równoważnymi zamiennikami oryginalnych części zamiennych maszyny/urządzenia, której/którego przedmiot zamówienia dotyczy, które mogą być stosowane w:

_____ ,
należy wpisać rodzaj urządzeń, w których mogą być zastosowanie

produkcji:

należy wpisać nazwę producenta maszyny/urządzenia

2. Równoważność (zamiennność) oferowanych części z oryginalnymi częściami zamiennymi maszyny/urządzenia, której/którego przedmiot zamówienia dotyczy, została potwierdzona przez nas stosownymi obliczeniami i badaniami.

3. Stosowanie oferowanych części zgodnie z ich przeznaczeniem (zakres zamienności, o którym mowa w ust. 2 niniejszego oświadczenia) nie spowoduje obniżenia poziomu bezpieczeństwa maszyny/urządzenia, w której/którym będą zastosowane, jak również nie spowoduje wytworzenia nowej maszyny lub urządzenia.

W poniższej tabeli przedstawiam potwierdzenie równoważności (zamienności) oferowanych części zamiennych z oryginalnymi częściami zamiennymi maszyny/urządzenia, której/którego przedmiot zamówienia dotyczy.

UWAGA! Wpisane w poniższej tabeli pozycje materiałowe winny być ponumerowane zgodnie z numeracją tabeli formularza ofertowego. Tabelę, w razie konieczności można złożyć w osobnym załączniku w układzie poziomym.

L.p.	Nazwa części zamiennej oryginalnej	Nr rysunku części zamiennej oryginalnej	Nazwa części zamiennej równoważnej	Nr rysunku części zamiennej równoważnej	Producent części zamiennej równoważnej
1	REDUKTOR BUTLOWY TLENU RBT-1 0,5-10BAR 212-6301 (3-0-200) 1XSTOPNIOWY				
2	REDUKTOR BUTLOWY ACETYLENU RBA-0,15 0,1-1,5BAR 212-6311 1XSTOPNIOWY				
3	KOŃCÓWKA WĘŻA Q 6,3MM G1/4" 692-6120 SPRZĘT SPAWALNICZY				
4	KOŃCÓWKA WĘŻA Q 8,0MM G3/8" 045.01.05 SPRZĘT SPAWALNICZY				

5	ZAPALARKA ISKROWA KUBKOWA MMA13 SPRZĘT SPAŁWALNICZY SHERMAN				
6	USZCZELKA MANOMETRU 218- 0050 REDUKTOR TLENOWY I ACETYLENOWY				
7	PIERŚCIEŃ MEMBRANY 259- 0230 REDUKTOR TLENOWY I ACETYLENOWY				
8	DŁAWIK WRZECIONA 045.01.14 PALNIK PU-242A				
9	NASADKA DO CIĘCIA NDC Y12A 153-3000 PALNIK PU-216A/Y12				
10	NASADKA DO CIĘCIA NDC 001.09.00 PALNIK PU-241A/PC- 241A				
11	RĘKOJEŚĆ Z NAKRĘTKĄ 001.01.00 PALNIK PU/PC-241A				
12	OPASKA ZACISKOWA ŚLIMAKOWA Q 12-22 PALNIK PU/PC/PS				
13	OPASKA ZACISKOWA ŚLIMAKOWA Q 16-25 PALNIK PU/PC/PS				
14	USZCZELKA ŁĄCZNIKA TLENU 3/4" PALNIK PU-241A				
15	ŁUSKA NR.1 X41A 3-25MM 001.09.05 PALNIK PU-241A/PC- 241A				
16	ŁUSKA NR.2 X41A 25-200MM 001.09.06 PALNIK PU-241A/PC- 241A				
17	ŁUSKA NR.1 Y12A 3-100MM DYSZA PODGRZEWAJĄCA 153- 3600 PALNIK PU-216A				
18	WRZECIONO ACETYLENOWE RĘKOJEŚCI 001.01.09 PALNIK PU/PC-241A				
19	WRZECIONO TLENOWE RĘKOJEŚCI 001.01.08 PALNIK PU/PC-241A				
20	WRZECIONO TLENOWE NDC 001.09.12 PALNIK PU/PC-241A				
21	DYSZA TNĄCA ROWKOWA NR.2 X41A 12-25MM 001.09.08 PALNIK PU-241A				
22	DYSZA TNĄCA ROWKOWA NR.3 X41A 25-40MM 001.09.09 PALNIK PU-241A				
23	DYSZA TNĄCA ROWKOWA NR.4 X41A 40-100MM 001.09.10 PALNIK PU-241A				
24	DYSZA TNĄCA PIERŚCIENIOWA NR.1 Y12A 3-10MM 153-3510 PALNIK PU-216A/Y12 PC- 116A/Y12				
25	DYSZA TNĄCA PIERŚCIENIOWA NR.2 Y12A 10-30MM 153-3520 PALNIK PU-216A/Y12 PC- 116A/Y12				
26	DYSZA TNĄCA PIERŚCIENIOWA NR.3 Y12A 30-60MM 153-3530 PALNIK PU-216A/Y12 PC- 116A/Y12				
27	DYSZA TNĄCA PIERŚCIENIOWA NR.4 Y12A 60-100MM 153- 3540 PALNIK PU-216A/Y12 PC- 116A/Y12				
28	DYSZA PIERŚCIENIOWA PODGRZEWAJĄCA NR.1 Y12A 3-100MM 153-3600 PALNIK PU-216A/Y12 PC-116A/Y12				
29	DYSZA TNĄCA OTWÓRKOWA Z PODGRZEWAJĄCĄ NR.3 V42A 30-60MM 045.02.33 PALNIK PU-242A/PC-142A				
30	PRZETOCZKA DO CZYSZCZENIA OTWORÓW KPL. 045.12.00 PALNIK PU/PC/PS/PG (A)				
31	POKRĘTŁO CZERWONE 153- 1250 PALNIK PU/PS-216A				

32	RĘKOJEŚĆ Z NAKRĘTKĄ 045.01.00 PALNIK PS/PU-242A				
33	WĄŻ SPAWALNICZY DO TLENU Q 6,3 WT-50 50M Z PRZYŁĄCZAMI+NAKRĘTKA G1/4 889-1004 OSPRZĘT SPAWALNICZY PERUN				
34	WĄŻ SPAWALNICZY DO ACETYLENU Q 8 WA-50 50M Z PRZYŁĄCZAMI+NAKRĘTKA G3/8 889-1114 OSPRZĘT SPAWALNICZY PERUN				
35	BEZPIECZNIK SUCHY PRZYPALNIKOWY TLÉN BSP1-T 1-10 BAR G1/4" RH 6,3MM GNBTLEN SPRZĘT SPAWALNICZY				
36	BEZPIECZNIK SUCHY PRZYPALNIKOWY ACETYLEN BSP1-A 0,1-1,5 BAR G3/8" LH 8,0MM GNBACET SPRZĘT SPAWALNICZY				
37	MINIBEZPIECZNIK MBST-2 TLÉN 0,1-1MPA G3/8 877-5302 SPRZĘT SPAWALNICZY				

pieczęć i podpisy osoby / osób upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy