

**WYKAZ PARAMETRÓW TECHNICZNO – UŻYTKOWYCH OFEROWANEGO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA, SPEŁNIENIA WYMAGAŃ PRAWNYCH, WYKAZ ZAŁĄCZONYCH DOKUMENTÓW POTWIERDZAJĄCYCH SPEŁNIANIE PRZEZ OFEROWANE DOSTAWY WYMAGAŃ OKREŚLONYCH PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO**

**A. Parametry techniczno – użytkowe oferowanego przedmiotu zamówienia:**

Pozycja nr 1:

| Opis wymagania/parametry                                                                                                                                                   | Wartość wymagana przez Zamawiającego | Wpisać oferowaną wartość parametru |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------|
| STRZEMIĘ KĄTOWE WALCOWANE(ŁĄCZNIK) ŁKWH V-25/25 ZE ŚRUBAMI HAKOWYMI Q 27 "C" L-295 NAKRĘTKA M27 DŁUGOŚĆ GWINTU MIN 110MM MOCOWANIE PODCIĄGÓW DO ODRZWI OBUDOWY CHODNIKOWEJ | Długość w zakresie L 295 mm          |                                    |
|                                                                                                                                                                            | Długość gwintu minimum 110 mm        |                                    |
|                                                                                                                                                                            | Ilość: 2000 szt.                     |                                    |
| Nazwa własna wg producenta wyrobu.                                                                                                                                         |                                      |                                    |

| WYMAGANIA PRAWNE I WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNO UŻYTKOWE DLA STRZEMIION KĄTOWYCH |                                                                                                                                                                                                                                            | Oferowane przez wykonawcę<br>Wpisać odpowiednio TAK/NIE<br>lub wartość parametru |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|
| 1                                                                                 | Przedmiot zamówienia przeznaczony będzie do łączenia elementów obudowy chodnikowej, wykonanej z kształtownika o profilu V w podziemnych wyrobiskach górniczych.                                                                            |                                                                                  |
| 2                                                                                 | Budowa złącza kąтового winna pozwalać na pewne i stabilne połączenie podciagu z odrzwiami obudowy. Ewentualne luzy montażowe powinny być możliwe do usunięcia przez zastosowanie podkładek klinujących nieobjętych przedmiotem zamówienia. |                                                                                  |
| 3                                                                                 | Łączniki kątowe ze śrubami hakowymi winny być zbudowane z jednego jarzma i dwóch śrub hakowych z nakrętkami, które wchodzi z luzem do otworów w jarzmie.                                                                                   |                                                                                  |
| 4                                                                                 | Łączniki kątowe ze śrubami kabłąkowymi (wykonanymi z pręta jednorodnego) winny być zbudowane są z jednego jarzma i jednej śruby kabłąkowej z dwoma nakrętkami.                                                                             |                                                                                  |
| 5                                                                                 | Jarzma łączników winny być wyprofilowane w sposób odpowiadający zewnętrznej części grzbietowej podciagu (kształtownika V lub szyny), dla którego przeznaczona jest łącznik kątowy                                                          |                                                                                  |
| 6                                                                                 | Kołnierze jarzma winny być przesunięte względem siebie tak, że wykonane otwory na śruby umożliwiały zabudowę śrub po przekątnej krzyżujących się kształtowników (obudowy i podciagu).                                                      |                                                                                  |
| 7                                                                                 | Otwory w jarzmie powinny umożliwiać swobodną zabudowę śrub.                                                                                                                                                                                |                                                                                  |
| 8                                                                                 | Jarzma łączników mogą być wykonane ze stali lub jako odlewy z żeliwa sferoidalnego lub ze staliwa zgodnie z dokumentacją konstrukcyjną producenta.                                                                                         |                                                                                  |
| 9                                                                                 | Wytrzymałość złącza kąтового winna wynosić minimum 100,0 kN.                                                                                                                                                                               |                                                                                  |
| 10                                                                                | Nakrętki śrub powinny być wykonane zgodnie z certyfikatem i posiadaną dokumentacją techniczną.                                                                                                                                             |                                                                                  |

|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |  |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| 11 | <p><b>Cechowanie</b><br/> Každy łącznik winien zawierać znak identyfikacyjny producenta.<br/> Łącznik winien być oznakowany w sposób trwały na zewnętrznej stronie jarzma.<br/> Oznakowanie winno zawierać co najmniej:<br/> - Znak fabryczny wytwórcy (identyfikator producenta)<br/> - Typ, odmianę,<br/> - Rok produkcji</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |  |
| 12 | <p><b>Pakowanie</b><br/> Łączniki kątowe należy dostarczać skompletowane tzn. skręcone(a) śruby hakowe (śruba kabłąkowa) i jarzmo za pomocą nakrętek w partiach obejmujących jedną odmianę. Śruby i nakrętki łączników winny być zabezpieczone przed korozją smarem ochronnym, a na gwintowane końce śrub winny być nasunięte kapturki z tworzywa sztucznego antyelektrostatycznego, zabezpieczające przed zanieczyszczeniem i mechanicznym uszkodzeniem gwintu.<br/> Łączniki winny być dostarczane w opakowaniach zabezpieczających przed działaniem czynników atmosferycznych. Każde opakowanie zawierające łączniki, wykonawca zobowiązany jest zaopatrzyć w przywieszkę, zawierającą następujące dane: nazwę Wykonawcy zamówienia zgodnie z umową, nazwę producenta wyrobu, nazwę i adres Zamawiającego, nazwę wyrobu, w tym typ, odmianę, nr partii, ilość sztuk, nr atestów materiałowych, datę produkcji oraz znak kontroli jakości producenta.<br/> Przywieszki powinny być poprawnie przytwierdzone do opakowania i zabezpieczone przed wpływami atmosferycznymi. Zalecane opakowanie przez Zamawiającego: paleta Euro (wymiar podstawy 800x1200mm lub pojemnik metalowy z pełnymi ścianami (wymiar 1200x800x600mm)).</p> |  |

**B. Załączone dokumenty potwierdzające spełnienie przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego.**

1. Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty, iż oferowany wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek i do użytku w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych w warunkach istniejących zagrożeń

➤ strona oferty .....

2. Aktualny(e) dobrowolny(e) certyfikat(y) uprawniający(e) do oznaczenia wyrobu znakiem bezpieczeństwa B, wydany(e) przez niezależną, uprawnioną jednostkę certyfikującą wyroby potwierdzający(e), że dokładnie oznaczone produkty będące przedmiotem zamówienia spełniają wymagania bezpieczeństwa uwzględniające postanowienia Ustawy Prawo geologiczne i górnicze oraz wymagania zawarte w aktach wykonawczych wydanych z delegacji tej ustawy, obowiązującej w dniu wydania certyfikatu.

nr certyfikatu .....

data wystawienia .....

data obowiązywania .....

➤ strona oferty .....

3. Dokument zawierający co najmniej rysunek techniczny oferowanego przedmiotu zamówienia, potwierdzający spełnienie przez oferowane wyroby wymaganych przez Zamawiającego parametrów techniczno-użytkowych przedmiotu zamówienia zgodny z uzyskanym certyfikatem.

➤ strona oferty .....

4. Sprawozdanie z badań będące podstawą wydania certyfikatu.

➤ strona oferty .....

5. Sprawozdanie z badań w zakresie wytrzymałości wykonane w oparciu o normę PN-G-15000-10:1987 **lub PN-G-15026: 2017-04** lub równoważną wykonane przez niezależną, uprawnioną jednostkę badawczą.

➤ strona oferty .....

5. Wzór(y) cechy stosowanej przez Wykonawcę do oznaczenia wyrobu.

➤ strona oferty .....

6. Oświadczenie Wykonawcy określające wagę jednostkową oferowanego przedmiotu zamówienia.

➤ strona oferty .....

### C. Przedmiot oferty spełnia następujące wymagania prawne:

1. **Oświadczam**, że oferowany towar jest fabrycznie nowy, wolny od wad prawnych i fizycznych i nie narusza praw majątkowych i niemajątkowych, znaków handlowych, patentów praw autorskich osób trzecich oraz jest zgodny ze złożoną ofertą przetargową. W przypadku wystąpienia przez osobę trzecią z jakimkolwiek roszczeniem przeciwko Zamawiającemu wynikającym z naruszenia praw autorskich, praw własności przemysłowej lub know-how przez przedmiot zamówienia zobowiązuję się przystąpić do sprawy niezwłocznie po zawiadomieniu przez Zamawiającego, a także ponieść wszystkie koszty z tym związane, wliczając w to koszty zapłacone przez Zamawiającego na rzecz osób trzecich, których prawa zostały naruszone.
2. **Oświadczam**, że oferowany towar spełnia wymagania przepisów prawnych:
  - a) Ustawy z dnia 9 czerwca 2011 r. — „Prawo geologiczne i górnicze” (Dz.U.2019.868 j.t., z późn. zm.).
  - b) Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23.11.2016r. – w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych, (Dz. U. 2017. 1118).
3. **Oświadczam**, że oferowany towar będzie wykonany zgodnie z Dokumentacją Techniczno – Ruchową oraz rysunkiem technicznym, zgodnymi z uzyskanym certyfikatem.

### D. Oświadczenia:

1. **Oświadczam**, że przedmiot zamówienia dostarczony będzie w opakowaniu jednorazowym nie podlegającym zwrotowi.\*)  
lub

**Oświadczam**, że przedmiot zamówienia dostarczony będzie w opakowaniu zwrotnym tj.:

.....  
(jeżeli dotyczy Wypełnia Wykonawca określając rodzaj opakowania)

\*)W przypadku braku informacji o rodzaju opakowania Zamawiający traktował będzie opakowanie jako opakowanie jednorazowe nie podlegające zwrotowi.

2. **Oświadczam**, że informacje znajdujące się w pliku .....  
(nazwa pliku dołączonego do oferty)

stanowią informacje będące **tajemnicą przedsiębiorstwa** w rozumieniu przepisów Ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 roku o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (Dz.U. 2018 poz. 419 t.j.) tj. spełniają **łącznie** trzy warunki:

1. informacja ma charakter ..... (*techniczny, technologiczny, organizacyjny przedsiębiorstwa lub posiada wartość gospodarczą*),
2. nie została ujawniona do wiadomości publicznej,
3. podjęto w stosunku do niej niezbędne działania w celu zachowania poufności.

Faktyczne okoliczności potwierdzające zasadność objęcia informacji tajemnicą przedsiębiorstwa:

- Ad. 1. ....  
Ad. 2.....  
Ad. 3 .....