

## WYMAGANIA PRAWNE I WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNO-UŻYTKOWE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

### IV. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA:

| Lp | Indeks materiałowy | Materiał                                                                                                         | ilość | j.m. |
|----|--------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|------|
| 1  | 2010395150         | OPRAWKA DO DŁUTOWANIA NHV.22.0025.3 D MIN. 22MM L2-105MM UCHWYT NARZĘDZIOWY DO ROWKOWANIA                        |       | SZT. |
| 2  | 2010395230         | OPRAWKA DO DŁUTOWANIA NHV.30.0032.4 D MIN. 30MM L2-150MM UCHWYT NARZĘDZIOWY DO ROWKOWANIA                        |       | SZT. |
| 3  | 2010395310         | OPRAWKA DO DŁUTOWANIA NHV.38.0032.4 D MIN. 38MM L2-165MM UCHWYT NARZĘDZIOWY DO ROWKOWANIA                        |       | SZT. |
| 4  | 2010395390         | OPRAWKA DO DŁUTOWANIA NHV.45.0040.5 D MIN. 45MM L2-205MM UCHWYT NARZĘDZIOWY DO ROWKOWANIA                        |       | SZT. |
| 5  | 2010361310         | OPRAWKA ZACISKOWA 7624 BT40 Q 20 RYS.1 DO MOCOWANIA NARZĘDZI Z CHWYTEM WALCOWYM WELDONA                          |       | SZT. |
| 6  | 2010365470         | OPRAWKA ZACISKOWA WELDON DIN1835-B DIN50.WE20.L63 BT50.WE20.L80 DO MOCOWANIA NARZĘDZI Z CHWYTEM WALCOWYM WELDONA |       | SZT. |
| 7  | 2010989170         | UCHWYT TULEJKOWY ROZMIAR 40 ZAKRES 3-26 TULEJKA 472E (ER40) 4001-0091                                            |       | SZT. |
| 8  | 2010839890         | TULEJA REDUKCYJNA Z KOŁNIERZEM 60/40 L-125 MOCOWANIE NARZĘDZI                                                    |       | SZT. |
| 9  | 2010839910         | TULEJA REDUKCYJNA Z KOŁNIERZEM 60/50 L-125 MOCOWANIE NARZĘDZI                                                    |       | SZT. |
| 10 | 2010839870         | TULEJA REDUKCYJNA Z KOŁNIERZEM 60/32 L-125 MOCOWANIE NARZĘDZI                                                    |       | SZT. |
| 11 | 2010367050         | OPRAWKA KĄTOWA NAPĘDZANA 7.073.275 ER40 UCHWYT BMT75 DO MOCOWANIA NARZĘDZI                                       |       | SZT. |
| 12 | 2034201010         | TARCZA SPIRALNA UCHWYT TOKARSKI 3204-200                                                                         |       | SZT. |
| 13 | 2034201210         | TARCZA SPIRALNA UCHWYT TOKARSKI 3204-250                                                                         |       | SZT. |

### V. Wymagania prawne i wymagane parametry techniczno-użytkowe (jeżeli dotyczy):

1. Wyroby będące przedmiotem dostawy muszą spełniać wymagania aktualnie obowiązujących norm i przepisów mających dla nich zastosowanie, co musi zostać potwierdzone w deklaracji zgodności.
  2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, wolny od wad prawnych i fizycznych i nie naruszać praw majątkowych i niemajątkowych, znaków handlowych, patentów praw autorskich osób trzecich oraz jest zgodny ze złożoną ofertą. W przypadku wystąpienia przez osobę trzecią z jakimkolwiek roszczeniem przeciwko Zamawiającemu wynikającym z naruszenia praw autorskich, praw własności przemysłowej lub know-how przez przedmiot zamówienia Wykonawca zobowiązuje się przystąpić do sprawy niezwłocznie po zawiadomieniu przez Zamawiającego, a także ponieść wszystkie koszty z tym związane, wliczając w to koszty zapłacone przez Zamawiającego na rzecz osób trzecich, których prawa zostały naruszone
  3. Każde narzędzie powinno być trwale oznakowane w następujący sposób:
    - nazwa/znak producenta,
    - oznaczenie katalogowe
  4. Zamawiający dopuszcza składanie ofert równoważnych o parametrach wykazanych w pkt. IV
- \* **Równoważne narzędzia lub ich elementy** – są to narzędzia zamienne z narzędziami oryginalnymi ujętymi w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, wykonane wg własnej dokumentacji przez podmiot inny niż Producent elementów ujętych w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia lub jego upoważniony przedstawiciel, o właściwościach użytkowych takich samych jak element oryginalny. Równoważność elementów dotyczy zarówno funkcji,

właściwości jak i sposobu montażu (gabaryty, rozmieszczenie elementów mocujących, przyłączy, itp.) tzn. połączenie elementu równoważnego nie może wymagać zastosowania dodatkowych adapterów.

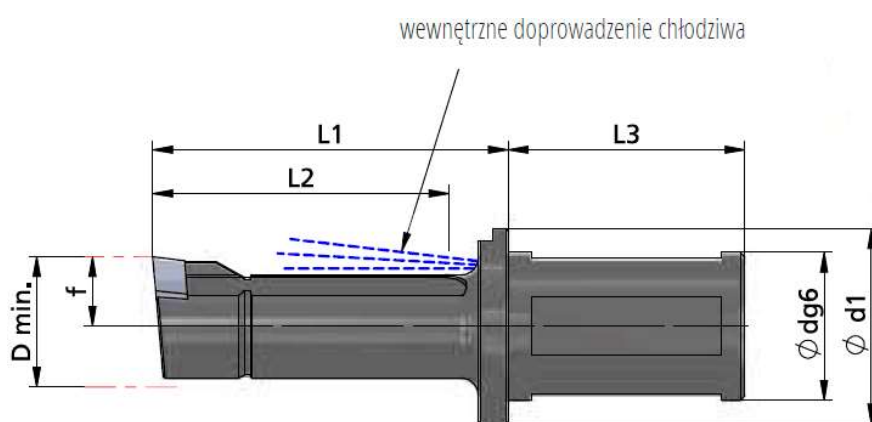
**\*\* Oryginalne narzędzia lub ich elementy** - elementy ujęte w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, wykonane wg dokumentacji Producenta elementów ujętych w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia lub jego upoważnionego przedstawiciela.

5. Dodatkowo:

#### Parametry techniczne:

##### Zad. 1 do 4

Konstrukcja oprawki do dłutowania musi umożliwiać prawidłową współpracę z śrubą zaciskową A.SPS011 oraz płytką skrawającą NPV... zgodnie z katalogiem firmy Dümmel.



Rys. 1

| Zadanie | Oznaczenie    | Dmin<br>[mm] | Ø dg6 x L3<br>[mm] | L1<br>[mm] | L2<br>[mm] | f<br>[mm] |
|---------|---------------|--------------|--------------------|------------|------------|-----------|
| 1       | NHV.22.0025.3 | 22           | Ø25 x 60           | 115        | 105        | 12        |
| 2       | NHV.30.0032.4 | 30           | Ø32 x 60           | 160        | 150        | 16,5      |
| 3       | NHV.38.0032.4 | 38           | Ø32 x 60           | 175        | 165        | 22        |
| 4       | NHV.45.0040.5 | 45           | Ø40 x 60           | 215        | 205        | 24        |

Tab. 1

##### Zad 5

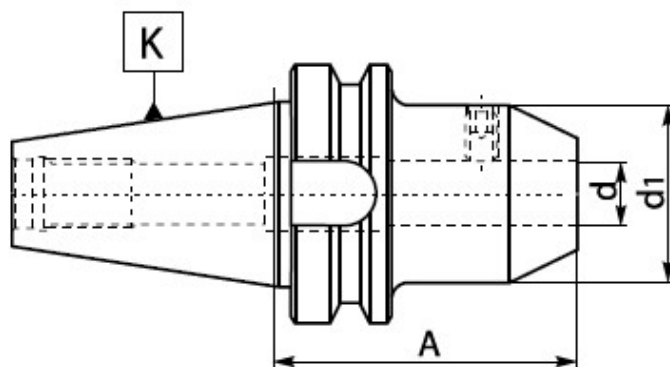
Oprawka zaciskowa MAS 403-BT do narzędzi z chwytem walcowym Weldon DIN 1835-B  
Materiał: stal stopowa chromowo-manganowa.

Nawęglane na głębokość 0,7 mm.

Twardość powierzchni 58±2 HRC.

Tolerancja kąta stożka AT3.

Stożek K (7:24): 40



Rys. 2

**Zad. 6**

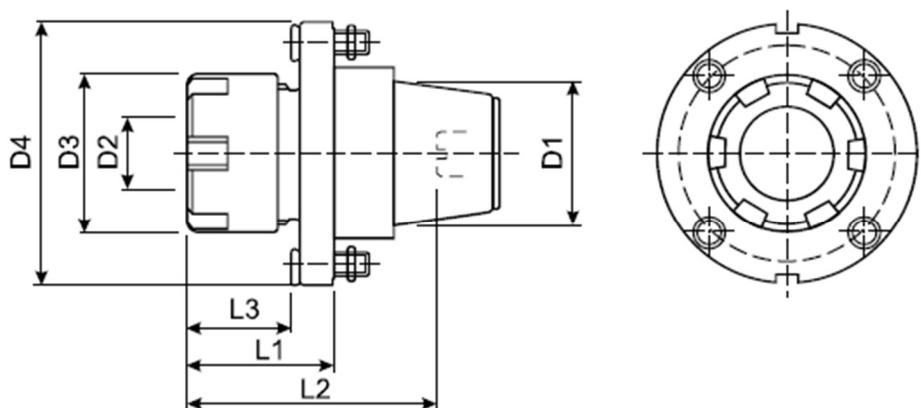
Oprawka zaciskowa do mocowania narzędzi z chwytem Weldon musi spełniać wymagania normy DIN 69871.

| Stożek<br>7:24 | Norma     | Mocowanie<br>narzędzia | Średnica<br>mocowania |
|----------------|-----------|------------------------|-----------------------|
| 50             | DIN 69871 | Weldon DIN<br>1835-B   | 20 mm                 |

Tab. 2

**Zad. 7**

Konstrukcja uchwytu tulejkowego - adapteru musi umożliwiać prawidłową współpracę z głowicą narzędziową BMT 75 Doosan tokarki PUMA 5100 LMA



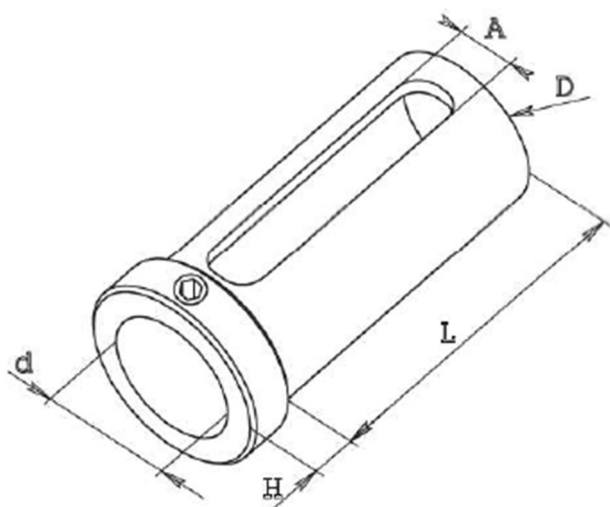
Rys. 3

| Rozmiar D1 | Indeks    | Tulejka     | D2   | D3 | D4 | L1 | L2 | L3   |
|------------|-----------|-------------|------|----|----|----|----|------|
| 40         | 4001-0091 | 472E (ER40) | 3-26 | 63 | 70 | 56 | 76 | 45,6 |

Tab. 3

**Zad. 8, 9, 10**

Tuleja redukcyjna z otworem i kołnierzem. Wykonanie wg rys.4 oraz tab. 4.



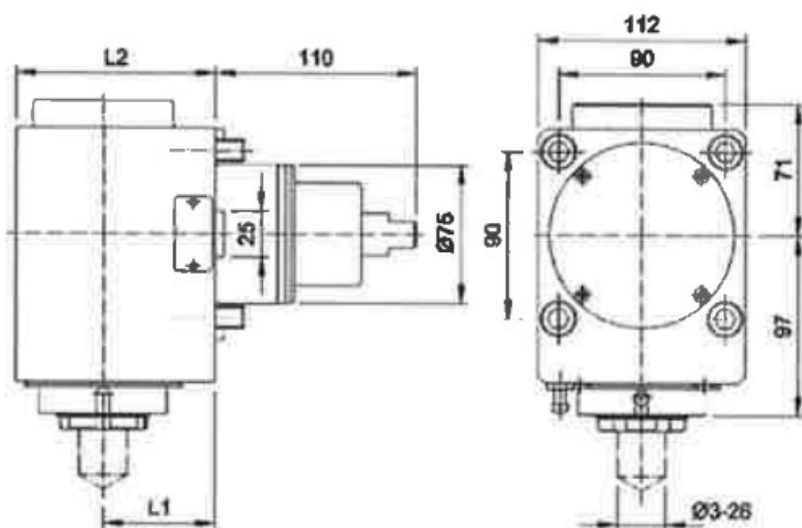
Rys. 4

| Zadanie | D<br>[mm] | d<br>[mm] | H<br>[mm] | L<br>[mm] | A<br>[mm] |
|---------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 8       | 60        | 40        | 12        | 125       | 14        |
| 9       | 60        | 50        | 12        | 125       | 14        |
| 10      | 60        | 32        | 12        | 125       | 14        |

Tab. 4

**Zad. 11**

Konstrukcja oprawki kątovej napędzanej musi umożliwiać prawidłową współpracę z głowicą narzędziową BMT 75 Doosan tokarki PUMA 5100 LMA



Rys. 5

Tulejka: ER 40

Chłodzenie: zewnętrzne

Wymiar L1: 60 mm

Wymiar L2: 107 mm

Max obroty: nie mniejsze niż 3000 obr/min

**Zad. 12**

Konstrukcja tarczy spiralnej musi umożliwiać prawidłową współpracę z uchwytem tokarskim  
Bison rozmiar 3204-200

**Zad. 13**

Konstrukcja tarczy spiralnej musi umożliwiać prawidłową współpracę z uchwytem tokarskim  
Bison rozmiar 3204-250

**6. DOKUMENTY WYMAGANE W CELU POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA PRZEZ OFEROWANE DOSTAWY WYMAGAŃ OKREŚLONYCH PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO— do złożenia wraz z ofertą.**

- a) Wykaz parametrów techniczno- użytkowych oferowanego przedmiotu zamówienia, spełnienia, wymagań prawnych oraz wykaz załączonych dokumentów potwierdzających spełnienie przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego. -**Załącznik nr 2a**
- b) Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty, iż oferowany wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek i do użytku - **Załącznik nr 3**
- c) Dokumentacja techniczno-ruchowa (ewentualnie wybrane jej fragmenty) lub instrukcja (ewentualnie wybrane jej fragmenty) lub karta katalogowa - potwierdzające parametry techniczne oferowanego przedmiotu zamówienia. Dokumenty te powinny być przedstawione w języku polskim.
- d) Oświadczenie o przynależności lub braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej -**Załącznik nr 2b**
- e) Oświadczenie o statucie przedsiębiorcy. **Załącznik 4**

**7. DOKUMENTY WYMAGANE PRZY DOSTAWIE**

1. Dokumenty wymagane do każdej dostawy do magazynu materiałowego Oddziału Polskiej Grupy Górniczej S.A. objętego umową w formie papierowej:

- a) Dowód dostawy (WZ)
- b) Świadectwo kontroli jakości
- c) Dokument gwarancyjny,

8. Wymagania dotyczące gwarancji (jeżeli dotyczy):

co najmniej 12 miesięcy od daty odbioru przedmiotu zamówienia przez magazyn Zamawiającego

9. Propozycja innych niż cena kryteriów oceny ofert z określeniem ich wagi oraz algorytmów punktacji:

*Nie dotyczy*

10. Dokument(y) wymagany(e) w celu potwierdzenia posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania

*Nie dotyczy*

**Nadzór wynikający z zarządzania środowiskowego:**

- ☒ - w żadnej postaci nie zachodzi negatywne oddziaływanie na środowisko
- ☐ - w trakcie realizowania umowy powstają odpady u Zamawiającego, jednak nie powstają odpady, które zagospodarowuje Zamawiający
- ☐ - w trakcie realizowania umowy powstają odpady u Zamawiającego, w tym powstają odpady, które zagospodarowuje Zamawiający, tj.: .....(wymienić np.: złom, odpady pogórnice, drewno, opakowania itp.)

Wola 06.08.2025

Dorynek Grzegorz

**Załącznik nr 2b**

**OŚWIADCZENIE**

**O PRZYNALEŻNOŚCI LUB BRAKU PRZYNALEŻNOŚCI DO TEJ SAMEJ GRUPY  
KAPITAŁOWEJ**

Składając ofertę w niniejszym postępowaniu o udzielenie zamówienia w trybie aukcji spotowej o numerze ..... oświadczamy, że:

- Nie należymy do grupy kapitałowej, w rozumieniu ustawy z dnia 16.02.2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. Nr 50 poz. 331 z późn. zm.)
- lub
- Należymy do grupy kapitałowej, w rozumieniu ustawy z dnia 16.02.2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. Nr 50 poz. 331 z późn. zm.) i składamy w imieniu Wykonawcy:

.....

pełną listę podmiotów należących do tej samej grupy kapitałowej:

| Nazwa grupy kapitałowej:<br>.....<br>..... |                                 |          |
|--------------------------------------------|---------------------------------|----------|
| lp.                                        | Nazwa członka grupy kapitałowej | Siedziba |
| 1                                          |                                 |          |
| 2                                          |                                 |          |
| 3                                          |                                 |          |
| 4                                          |                                 |          |
| 5                                          |                                 |          |

Zamawiający wykluczy wykonawców, którzy należąc do tej samej grupy kapitałowej złożyli odrębne oferty w przedmiotowym postępowaniu, chyba, że na wniosek Zamawiającego wykażą, że istniejące między nimi powiązania nie prowadzą do zachwiania uczciwej konkurencji pomiędzy wykonawcami

.....  
(pieczęć i podpisy osoby/osób upoważnionych  
do reprezentowania Wykonawcy)

**Załącznik nr 2a**

**WYKAZ PARAMETRÓW TECHNICZNO – UŻYTKOWYCH OFEROWANEGO  
PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA, SPEŁNIENIA WYMAGAŃ PRAWNYCH, WYKAZ  
ZAŁĄCZONYCH DOKUMENTÓW POTWIERDZAJĄCYCH SPEŁNIANIE PRZEZ  
OFEROWANE DOSTAWY WYMAGAŃ OKREŚLONYCH PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO**

**A. Parametry techniczno – użytkowe oferowanego przedmiotu zamówienia.**

| <b>Lp</b> | <b>Indeks materiałowy</b> | <b>Materiał</b>                                                                                                  | <b>Nazwa handlowa zaoferowanego wyrobu</b> | <b>Nazwa producenta</b> |
|-----------|---------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|-------------------------|
| 1         | 2010395150                | OPRAWKA DO DŁUTOWANIA NHV.22.0025.3 D MIN. 22MM L2-105MM UCHWYT NARZĘDZIOWY DO ROWKOWANIA                        |                                            |                         |
| 2         | 2010395230                | OPRAWKA DO DŁUTOWANIA NHV.30.0032.4 D MIN. 30MM L2-150MM UCHWYT NARZĘDZIOWY DO ROWKOWANIA                        |                                            |                         |
| 3         | 2010395310                | OPRAWKA DO DŁUTOWANIA NHV.38.0032.4 D MIN. 38MM L2-165MM UCHWYT NARZĘDZIOWY DO ROWKOWANIA                        |                                            |                         |
| 4         | 2010395390                | OPRAWKA DO DŁUTOWANIA NHV.45.0040.5 D MIN. 45MM L2-205MM UCHWYT NARZĘDZIOWY DO ROWKOWANIA                        |                                            |                         |
| 5         | 2010361310                | OPRAWKA ZACISKOWA 7624 BT40 Q 20 RYS.1 DO MOCOWANIA NARZĘDZI Z CHWYTEM WALCOWYM WELDONA                          |                                            |                         |
| 6         | 2010365470                | OPRAWKA ZACISKOWA WELDON DIN1835-B DIN50.WE20.L63 BT50.WE20.L80 DO MOCOWANIA NARZĘDZI Z CHWYTEM WALCOWYM WELDONA |                                            |                         |
| 7         | 2010989170                | UCHWYT TULEJKOWY ROZMIAR 40 ZAKRES 3-26 TULEJKA 472E (ER40) 4001-0091                                            |                                            |                         |
| 8         | 2010839890                | TULEJA REDUKCYJNA Z KOŁNIERZEM 60/40 L-125 MOCOWANIE NARZĘDZI                                                    |                                            |                         |
| 9         | 2010839910                | TULEJA REDUKCYJNA Z KOŁNIERZEM 60/50 L-125 MOCOWANIE NARZĘDZI                                                    |                                            |                         |
| 10        | 2010839870                | TULEJA REDUKCYJNA Z KOŁNIERZEM 60/32 L-125 MOCOWANIE NARZĘDZI                                                    |                                            |                         |
| 11        | 2010367050                | OPRAWKA KĄTOWA NAPĘDZANA 7.073.275 ER40 UCHWYT BMT75 DO MOCOWANIA NARZĘDZI                                       |                                            |                         |
| 12        | 2034201010                | TARCZA SPIRALNA UCHWYT TOKARSKI 3204-200                                                                         |                                            |                         |
| 13        | 2034201210                | TARCZA SPIRALNA UCHWYT TOKARSKI 3204-250                                                                         |                                            |                         |

**B. Przedmiot oferty spełnia następujące wymagania prawne:**

- a. **Oświadczam**, że oferowany przedmiot jest fabrycznie nowy i wolny od wad.
- b. **Oświadczam**, że oferowany przedmiot zamówienia spełnia wymagania przez Zamawiającego w załączniku nr 2.
- c. **Oświadczam**, że wraz z dostawą materiału do magazynu dostarczę dokument kontroli jakości dla każdej partii wyrobów.

**C. Załączone do oferty dokumenty potwierdzające spełnienie przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego.**

- 1. Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty, iż oferowany wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek
- 2. Wykaz parametrów techniczno- użytkowych oferowanego przedmiotu zamówienia, spełnienia, wymagań prawnych oraz wykaz załączonych dokumentów potwierdzających spełnienie przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego.
- 3. Oświadczenie o przynależności lub braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej
- 4. Oświadczenie o statucie przedsiębiorcy.
- 5. Dokumentacja techniczno-ruchowa (ewentualnie wybrane jej fragmenty) lub instrukcja (ewentualnie wybrane jej fragmenty) lub karta katalogowa - potwierdzające parametry techniczne oferowanego przedmiotu zamówienia

.....  
(Data, pieczęć i podpis/y osoby/osób upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy)

**Załącznik nr 4**

**kod aukcji .....**

**Data .....**

**Nazwa Wykonawcy/członka konsorcjum:**

---

---

---

**OŚWIADCZENIE  
O POSIADANIU STATUSU MIKROPRZEDSIĘBIORCY, MAŁEGO PRZEDSIĘBIORCY,  
ŚREDNIEGO PRZEDSIĘBIORCY, DUŻEGO PRZEDSIĘBIORCY**

Wykonawca oświadcza, że **spełnia warunki / nie spełnia warunków** \* do zakwalifikowania go do kategorii mikroprzedsiębiorstw oraz małych i średnich przedsiębiorstw określonych w Załączniku 1 do Rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014 z dnia 17 czerwca 2014 roku uznającego niektóre rodzaje pomocy za zgodne z rynkiem wewnętrznym w zastosowaniu art. 107 i 108 Traktatu (Dz. Urz. UE L187 z 26.06.2014 r.). Wykonawca potwierdza, iż jest świadomym, że zgodnie z przywołaną w zdaniu poprzedzającym regulacją, do kategorii mikroprzedsiębiorstw oraz małych i średnich przedsiębiorstw należą przedsiębiorstwa, które zatrudniają mniej niż 250 pracowników i których roczny obrót nie przekracza 50 milionów EUR, lub roczna suma bilansowa nie przekracza 43 milionów EUR.

\_\_\_\_\_  
(podpis osoby upoważnionej  
do reprezentowania  
Wykonawcy/członka konsorcjum)

\* - *skreślić niewłaściwe*

### OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PRZEDMIOTU OFERTY

- 1) Wykonawca, a w przypadku oferty wspólnej Pełnomocnik:

\_\_\_\_\_  
(pełna nazwa i adres)  
\_\_\_\_\_

- 2) Nazwa wyrobu oraz nr pozycji z formularza ofertowego:

\_\_\_\_\_  
(nazwa, nazwa handlowa, typ, odmiana, gatunek, klasa, itp.)  
\_\_\_\_\_

- 3) Producent wyrobu:

\_\_\_\_\_  
(pełna nazwa i adres)

- 4) Posiadane dokumenty, odniesienia:

\_\_\_\_\_  
**Oświadczam z pełną odpowiedzialnością, że wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek.**

**Oświadczam**, że przedmiot zamówienia dostarczony będzie w opakowaniu zwrotnym tj.:

.....  
(jeżeli dotyczy Wypełnia Wykonawca określając rodzaj opakowania)

*\*) W przypadku braku informacji o rodzaju opakowania Zamawiający traktował będzie opakowanie jako opakowanie jednorazowe nie podlegające zwrotowi. "*

\_\_\_\_\_  
(pieczęć i podpis/y osoby/osób upoważnionych  
do reprezentowania **Wykonawcy/Pełnomocnika Wykonawcy**