

OPIS PRZEDMOTU ZAMÓWIENIA, WYMAGANIA PRAWNE I WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNO – UŻYTKOWE, WYMAGANE DOKUMENTY POTWIERDZAJĄCE SPEŁNIENIE PRZEZ OFEROWANE DOSTAWY WYMAGAŃ OKREŚLONYCH PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO ORAZ DOKUMENTY WYMAGANE PRZED ZAWarciEM UMOWY I PRZY DOSTAWIE

A. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa rur bez szwu ciśnieniowych szybkozłącznych dla Polskiej Grupy Górniczej S.A. Oddział KWK Bolesław Śmiały – nr grupy 272-7.

RURA BEZ SZWU CIŚNIENIOWA SZYBKOZŁĄCZNA ZASILAJĄCA 76,1X7,1X5000 18G2A=P355N OC 40MPa POŁĄCZENIE CYLINDRYCZNO-STOŻKOWE GWINT RD 120X5

Srednica zewnętrzna	76,1 mm
Grubość ścianki	min. 7,1 mm
Ciśnienie znamionowe (PN)	min. 40 MPa
Rodzaj materiału	18G2A=P355N OC
Typ złącza	cyldryczno-stożkowe
Rodzaj Gwintu	Rd120x5
Długość	5000 mm

B. Wymagania prawne oraz wymagane parametry techniczno - użytkowe.

1. Przedmiot zamówienia stanowią rury bez szwu w ilości określonej w Formularzu Ofertowym.
2. Przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Dopuszczalna tolerancja długości zabudowy rur -0/+5mm.
4. Rury muszą być wykonane zgodnie z obowiązującymi normami.
5. Do produkcji wykonawca musi stosować rury z atestem hutniczym potwierdzonym świadectwem producenta stali zgodnie z normą DIN EN 10204:2004/3.1.
6. Wykonane rury muszą spełniać wymagania normy PN-EN 13480-5 w pełnym zakresie z wyłączeniem wymagań określających warunki odbioru kontroli jakości po zabudowaniu rurociągu, a więc spełnienie w pełni pkt 6.1 (oddziaływanie między elementami), pkt 6.3.1 (stabilność konstrukcyjna, urządzenia bezpieczeństwa), pkt 6.4 (zakres produkcji/ projektu).
7. Przedmiotem oferty muszą być rury ocynkowane ogniowo zgodnie PN-EN ISO 1461.
8. Powierzchnie wewnętrzne i zewnętrzne dostarczonych rur muszą być wolne od zanieczyszczeń powstałych w czasie prac spawalniczych.
9. Każdy element dostarczanego rurociągu powinien być zabezpieczony kołpakami przed przedostaniem się zanieczyszczeń podczas transportu.
10. Każda rura powinna być oznakowana w sposób trwały. Rury winny być znakowane zgodnie z atestem hutniczym, a ponadto, w odległości ok. 300 mm od jednego z jej końców winny być naniesione co najmniej następujące dane odnoszące się do przedmiotu zamówienia (cecha wyrobu gotowego - rury szybkozłącznej) :

- a) nazwa lub znak wytwórcy,
- b) rok produkcji,
- c) ciśnienie robocze.

Miejsce cechowania na rurach powinno być otoczone obwódką pomalowaną białą farbą.

- 11. Do każdej dostawy powinien być dołączony dokument potwierdzający wykonanie próby ciśnieniowej na każdej rurze zgodnie z normą PN-EN 13480-5.
- 12. Uszczelnienie typu „oring” powinno być zabudowane na części cylindrycznej końcówki męskiej połączenia.
- 13. Końcówka żeńska powinna posiadać odcinek części walcowej służącej do wprowadzenia i uszczelnienia końcówki męskiej.
- 14. Połączenie gwintowe powinno być zabezpieczone przed uszkodzeniem i działaniem czynników zewnętrznych.
- 15. Połączenie złączki z rurą, ma być wykonane za pomocą automatycznego spawania złączy do rur z wykonaniem kilkuścięgowego spawu czołowego z pełnym przetopem zgodnie normą PN-EN ISO 6520-1. Nie dopuszcza się wykonania podpawki lub spawania ręcznego. Połączenie musi spełniać wymagania normy PN-EN 13480-5.
- 16. Ciśnienie robocze – 4,0MPa, ciśnienie próbne 6,0MPa potwierdzone przez wykonawcę.
- 17. Złącza muszą być zabezpieczone antykorozyjnie przez ocynkowanie metodą elektrolityczną zgodnie z normą PN-EN 2081 grubość powłoki 12-15 μm (świadcstwo jakości wystawione przez ocynkownię potwierdzające grubość powłoki 12-15 μm).
- 18. Spawy muszą być zabezpieczone farbą cynkową od wewnątrz i zewnątrz.
- 19. Nakrętka musi być wykonana z jednolitego materiału (odkuwki) i być wyposażona w min. 4 uszy każde o wysokości min. 21 mm, ocynkowana galwanicznie - niedopuszczalne jest dospawanie uszy do nakrętki.

C. Dokumenty wymagane w celu potwierdzenia spełnienia przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego – do złożenia wraz z ofertą.

- 1. Wykaz parametrów techniczno-użytkowych oferowanego przedmiotu zamówienia, spełnienia wymagań prawnych oraz wykaz załączonych dokumentów potwierdzających spełnienie przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego – zgodnie z Załącznikiem Nr 2a.
- 2. Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty, iż oferowany wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek i do użytku w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych w warunkach istniejących zagrożeń – zgodnie z Zał. Nr 3.
- 3. **Oświadczenie, że wykonawca dostarczy wraz z dostawą aktualny certyfikat wyrobu** dotyczący zastosowania wyrobu, wydany przez jednostkę certyfikującą, potwierdzający, że oferowane rury spełniają wymagane przez Zamawiającego i deklarowane w ofercie parametry techniczne, w tym wymagania ciśnieniowe oraz spełnienie normy PN-EN 13480-5 w pełnym zakresie (nie dopuszcza się częściowego spełnienia normy) z wyłączeniem wymagań określających warunki odbioru kontroli jakości po zabudowaniu rurociągu, a więc spełnienie w pełni pkt 6.1 (oddziaływanie między elementami), pkt 6.3.1 (stabilność konstrukcyjna, urządzenia bezpieczeństwa), pkt 6.4 (zakres produkcji/ projektu).
- 4. Rysunek techniczny oferowanego przedmiotu zamówienia.
- 5. Dokumentacja techniczno – ruchowa wraz z instrukcją stosowania.

6. Zdjęcie kompletnego złącza w formacie A4.
7. Wzór cechy, którą będzie znakowany przedmiot zamów. (wyrób gotowy - rura szybkozłączna).
8. Oświadczenie wykonawcy, że do produkcji oferowanego przedmiotu zamówienia stosowane będą rury z atestem hutniczym dot. rur stalowych bezszwowych do zastosowań ciśnieniowych, na potwierdzenie czego rury będą znakowane zgodnie z atestem hutniczym, a wraz z dostawą dostarczony będzie atest potwierdzony świadectwem producenta stali zgodnie z normą DIN EN 10204:2004/3.1.
9. Oświadczenie wykonawcy, że połączenie złączki z rurą będzie wykonane za pomocą automatycznego spawania złączy do rur z wykonaniem kilkuścięgowego spawu czołowego z pełnym przetopem zgodnie z normą PN-EN ISO 6520-1 oraz PN-EN 13480-5.

D. Dokumenty wymagane przy dostawie:

1. Dokumenty wymagane przy pierwszej dostawie do magazynów materiałowego Oddziału Polskiej Grupy Górniczej S.A. objętego umową w formie papierowej: nie dotyczy
2. Dokumenty wymagane do każdej dostawy do magazynów materiałowych każdego Oddziału Polskiej Grupy Górniczej S.A. objętego umową w formie papierowej:
 - a) Dokument/ Dowód dostawy materiału.
 - b) Świadectwo kontroli jakości zawierające w swej treści m. in. Nazwę producenta przedmiotu zamówienia, nr partii, ilość, nazwę i adres odbiorcy (Zamawiającego), datę produkcji oraz znak kontroli technicznej.
 - c) Dokument gwarancyjny.
 - d) Atest wyrobu hutniczego potwierdzony świadectwem producenta stali zgodne z normą DIN EN 10204:2004/3.1.
 - e) Dokument potwierdzający wykonanie próby ciśnieniowej na każdej rurze zgodnie z PN-EN 13480-5 (np. Protokół z badań ciśnieniowych każdej rury).
 - f) Dokument ocynkowania rur – świadectwo jakości wystawione przez ocynkownię, potwierdzające wykonanie ocynkowania zgodnie z PN-EN ISO 1461.
 - g) Dokument ocynkowania złącz – świadectwo jakości wystawione przez ocynkownię, potwierdzające wykonanie ocynkowania metodą elektrolityczną zgodnie z normą PN-EN 2081 oraz grubość powłoki 12 – 15 µm mierzonej za pomocą metody fluorescencji rentgenowskiej podczas kąpeli galwanicznej.
 - h) Aktualny certyfikat wyrobu dotyczący zastosowania wyrobu, wydany przez jednostkę certyfikującą potwierdzający, że oferowane rury spełniają deklarowane przez producenta wymagania ciśnieniowe w tym spełnienie normy PN-EN13480-5 (w pełnym zakresie, nie dopuszcza się częściowego spełnienia normy), wymagania bezpieczeństwa uwzględniające postanowienia Ustawy „Prawo geologiczne i górnicze” oraz wymagania zawarte w aktach wykonawczych wydanych z delegacji tej ustawy, obowiązującej w dniu wydania certyfikatu i można je stosować w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych.

E. Wymagania dotyczące gwarancji: min. 24 miesięcy od dostawy do magazynu Zamawiającego.

F. Dokument(y) wymagany(e) w celu potwierdzenia posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania:

G. Wymagany termin realizacji do 45 dni od daty przekazania zamówienia do Wykonawcy.

H. Inne: Wykonawca zobowiązany jest do przedstawienia informacji o przynależności do grupy kapitałowej - wg załącznika nr

Nadzór wynikający z zarządzania środowiskowego:

- ☐ - w żadnej postaci nie zachodzi negatywne oddziaływanie na środowisko
- ☐ - w trakcie realizowania umowy powstają odpady u Zamawiającego, jednak nie powstają odpady, które zagospodarowuje Zamawiający
- ☐ - w trakcie realizowania umowy powstają odpady u Zamawiającego, w tym powstają odpady, które zagospodarowuje Zamawiający, tj. wymienić np.: (złom, odpady pogórnictwa, drewno, opakowania itp.)

Podpis kierownika komórki organizacyjnej sporządzającej wniosek

8.07.2025

Data

Główny Mechanik ds. Urządzeń Dolowych
Z-ca Kierownika
Działu Energo-mechanicznego
Krzysztof Gwiek

Imię i nazwisko, podpis

**WYKAZ PARAMETRÓW TECHNICZNO — UŻYTKOWYCH OFEROWANEGO
PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA, SPEŁNIENIA WYMAGAŃ PRAWNYCH, WYKAZ
ZAŁĄCZONYCH DOKUMENTÓW POTWIERDZAJĄCYCH SPEŁNIANIE PRZEZ
OFEROWANE DOSTAWY WYMAGAŃ OKREŚLONYCH PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO**

A. Parametry techniczno — użytkowe oferowanego przedmiotu zamówienia.

Zadanie nr 1.

Lp.	Opis wymagania/parametry	Wymagane przez Zamawiającego	Oferowane przez Wykonawcy wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1	Średnica	76,1 mm	
2	Grubość ścianki	min. 7,1 mm	
3	Długość	L = 5000 mm	
4	Ciśnienie robocze	40 Mpa	
5	Rodzaj materiału	stal: 18G2A OC	
6	Typ złącza	cyldryczno- stożkowe	
7	Rodzaj gwintu	Rd 120x5	
8	Spawania wg normy	PN-EN ISO 6520	
9	Ocynkowanie rur wg normy	PN-EN-ISO 1461:2011	
10	Ocynkowanie złącz wg normy	PN-EN 2081	
11	Rury muszą spełniać wymagania w pełnym zakresie normy	PN-EN 13480-5	
12	Nakrętka wykonana z odkuwki i wyposażona:	min. 4 uszy, każde o wysokości min. 21 mm oznaczona znakiem wypukłym producenta.	
13	Uszczelnienie	typu o-ring na czopie stożkowym	
14	Dopuszczalna tolerancja długości zabudowy rur	-0/ +5 mm	
15	Zabezpieczenie	rury zabezpieczone z dwóch stron osłonami (np. kołpakami) przed przedostaniem się zanieczyszczeń podczas transportu.	
16	Oznakowanie	Każda rura będzie oznakowana w sposób trwały. Znak wytwórcy, rok produkcji oraz ciśnienie robocze. Miejsce cechowania 300 mm od końca rury.	

Wymagania prawne oraz wymagane parametry techniczna - użytkowe.		Oferowane przez wykonawcę Wpisać odpowiednio TAK/NIE lub wartość parametru — jeżeli dotyczy.
1	Przedmiot zamówienia stanowią rury bez szwu o długości określonej wymaganiach technicznych	
2	Dopuszczalna tolerancja długości zabudowy rur -0/+5mm.	
3	Rury są wykonane zgodnie z obowiązującymi normami.	
4	Do produkcji stosowane będą rury z atestem hutniczym potwierdzonym świadectwem producenta stali zgodnie z normą DIN EN 10204:2004/3.1.	
6	Rury spełniają wymagania normy PN-EN 13480-5 w pełnym zakresie z wyłączeniem wymagań określających warunki odbioru kontroli jakości po zabudowaniu rurociągu, a więc spełnienie w pełni pkt 6.1 (oddziaływanie między elementami), pkt 6.3.1 (stabilność konstrukcyjna, urządzenia bezpieczeństwa), pkt 6.4 (zakres produkcji/ projektu)	
7	Przedmiotem oferty są rury ocynkowane ogniowo zgodnie PN-EN ISO 1461 .	
8	Powierzchnie wewnętrzne i zewnętrzne dostarczonych rur będą wolne od zanieczyszczeń powstałych w czasie prac spawalniczych.	
9	Każdy element dostarczanego rurociągu będzie zabezpieczony kołpakami przed przedostaniem się zanieczyszczeń podczas transportu.	
10	Każda rura będzie oznakowana w sposób trwały. Rury będą znakowane zgodnie z atestem hutniczym, a ponadto, w odległości ok. 300 mm od jednego z jej końców winny być naniesione co najmniej następujące dane odnoszące się do przedmiotu zamówienia (cecha wyrobu gotowego - rury szybkozłącznej): nazwa lub znak wytwórcy, rok produkcji oraz ciśnienie robocze. Miejsce cechowania na rurach będzie otoczone obwódką pomalowaną białą farbą.	
11	Do każdej dostawy będzie dołączony dokument potwierdzający wykonanie próby ciśnieniowej na każdej rurze zgodnie z normą PN-EN 15480-5,	
12	Uszczelnienie e typu „oring” będzie zabudowane na części cylindrycznej końcówki męskiej połączenia.	
13	Końcówka żeńska będzie posiadać odcinek części walcowej służącej do wprowadzenia i uszczelnienia końcówki męskiej.	

Wymagania prawne oraz wymagane parametry techniczno-użytkowe.		Oferowane przez wykonawcę Wpisać odpowiednio TAK/NIE lub wartość parametru – jeżeli dotyczy.
14	Połączenie gwintowe będzie zabezpieczone przed uszkodzeniem i działaniem czynników zewnętrznych.	
15	Połączenie złączki z rurą będzie wykonane za pomocą automatycznego spawania złączy do rur z wykonaniem kilkuścięgowego spawu czołowego z pełnym przetopem zgodnie normą PN-EN ISO 6520-1. Nie dopuszcza się wykonania podpawki lub spawania ręcznego. Połączenie musi spełniać wymagania normy PN-EN 13480-5.	
17	Złącza będą zabezpieczone antykorozyjnie przez ocynkowanie metodą elektrolityczną zgodnie z normą PN-EN 2081 grubość powłoki 12-15 µm (świadcstwo jakości wystawione przez ocynkownię potwierdzające grubość powłoki 12-15 µm).	
18	Spawy będą zabezpieczone farbą cynkową od wewnątrz i zewnątrz.	
19	Nakrętka będzie wykonana z jednolitego materiału (odkuwki) i być wyposażona w min. 4 uszy każde o wysokości min. 21 mm, ocynkowana galwanicznie - nie dopuszczalne jest dospawanie uszy do nakrętki.	

B. Przedmiot oferty spełnia następujące wymagania prawne i wymagania określone przez Zamawiającego.

- Oświadczam** że oferowany towar jest fabrycznie nowy, wolny od wad prawnych i fizycznych i nie narusza praw majątkowych i niemajątkowych, znaków handlowych, patentów praw autorskich osób trzecich oraz jest zgodny ze złożoną ofertą przetargową.
W przypadku wystąpienia przez osobę trzecią z jakimkolwiek roszczeniem przeciwko Zamawiającemu wynikającym z naruszenia praw autorskich, praw własności przemysłowej lub know-how przez przedmiot zamówienia zobowiązuję się przystąpić do sprawy niezwłocznie po zawiadomieniu przez Zamawiającego, a także ponieść wszystkie koszty z tym związane, wliczając w to koszty zapłacone przez Zamawiającego na rzecz osób trzecich, których prawa zostały naruszone.
- Oświadczam, że** do produkcji oferowanego przedmiotu zamówienia stosowane będą rury z atestem hutniczym na potwierdzenie czego rury będą znakowane zgodnie z atestem hutniczym, a wraz z dostawą dostarczony będzie atest potwierdzony świadectwem producenta stali zgodnie z normą DIN EN 10204:2004/3.1

C. Oświadczenia:

- Oświadczam, że** przedmiot zamówienia dostarczony będzie w opakowaniu jednorazowym nie podlegającym zwrotowi.*)
lub
Oświadczam, że przedmiot zamówienia dostarczony będzie w opakowaniu zwrotnym tj.:

.....
(jeżeli dotyczy Wypełnia Wykonawca określając rodzaj opakowania)

Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty

1) Wykonawca, a w przypadku oferty wspólnej Pełnomocnik:

(pełna nazwa i adres)

2) Nazwa wyrobu oraz nr pozycji z formularza ofertowego:

(nazwa, nazwa handlowa, typ, odmiana, gatunek, klasa, itp.)

3) Producent wyrobu:

4) Posiadane dokumenty, odniesienia:

Oświadczam z pełną odpowiedzialnością, że wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek i do użytku w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych w warunkach istniejących zagrożeń.

Oświadczam, że przedmiot zamówienia dostarczony będzie w opakowaniu zwrotnym tj.

.....
(jeżeli dotyczy Wypełnia Wykonawca określając rodzaj opakowania)

**) W przypadku braku informacji o rodzaju opakowania Zamawiający traktować będzie opakowanie jako opakowanie jednorazowe nie podlegające zwrotowi."*

(pieczęć i podpis/y osoby/osób upoważnionych
do reprezentowania Wykonawcy/Pełnomocnika

Kod aukcji

Data

Nazwa Wykonawcy/członka konsorcjum:

OŚWIADCZENIE

O POSIADANIU STATUSU MIKROPRZEDSIĘBIORCY, MAŁEGO PRZEDSIĘBIORCY, ŚREDNIEGO PRZEDSIĘBIORCY, DUŻEGO PRZEDSIĘBIORCY

Wykonawca oświadcza, że **spełnia warunki / nie spełnia warunków *** do zakwalifikowania go do kategorii mikroprzedsiębiorstw oraz małych i średnich przedsiębiorstw określonych w Załączniku 1 do Rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014 z dnia 17 czerwca 2014 roku uznającego niektóre rodzaje pomocy za zgodne z rynkiem wewnętrznym w zastosowaniu art. 107 i 108 Traktatu (Dz. Urz. UE L187 z 26.06.2014 r.). Wykonawca potwierdza, iż jest świadomym, że zgodnie z przywołaną w zdaniu poprzedzającym regulacją, do kategorii mikroprzedsiębiorstw oraz małych i średnich przedsiębiorstw należą przedsiębiorstwa, które zatrudniają mniej niż 250 pracowników i których roczny obrót nie przekracza 50 milionów EUR, lub roczna suma bilansowa nie przekracza 43 milionów EUR.

(podpis osoby upoważnionej

do reprezentowania

Wykonawcy/członka konsorcjum)

* - skreślić niewłaściwe

OŚWIADCZENIE O PRZYNALEŻNOŚCI LUB BRAKU PRZYNALEŻNOŚCI DO TEJ SAMEJ GRUPY KAPITAŁOWEJ

Składając ofertę w niniejszym postępowaniu o udzielenie zamówienia w trybie aukcji spotowej o numerze oświadczamy, że:

Nie należy do grupy kapitałowej, w rozumieniu ustawy z dnia 16.02.2007r. o ochronie konkurencji i konsumentów (DZ.U. Nr 50 poz. 331 z późn. zm.)
lub

Należy do grupy kapitałowej, w rozumieniu ustawy z dnia 16.02.2007r. o ochronie konkurencji i konsumentów (DZ.U. Nr 50 poz. 331 z późn. zm.) i składamy w imieniu Wykonawcy:

Nazwa grupy kapitałowej:		
Lp.	Nazwa członka grupy kapitałowej	Siedziba
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		

Zamawiający wykluczy wykonawców, którzy należąc do tej samej grupy kapitałowej złożyli odrębne oferty w przedmiotowym postępowaniu, chyba, że na wniosek Zamawiającego wykażą, że istniejące między nimi powiązania nie prowadzą do zachwiania uczciwej konkurencji pomiędzy wykonawcami

.....
(pieczęć i podpis/y osoby/osób upoważnionych
do reprezentowania Wykonawcy)