

**WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNO-UŻYTKOWE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA ORAZ
DOKUMENTY NIEZBĘDNE DO POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA WYMAGAŃ**

Dostawa przecinarek plazmowych dla PGG S.A. Oddział KWK ROW Ruch Marcel

1. Wymagania prawne i wymagane parametry techniczno-użytkowe (jeżeli dotyczy):

1. Wyroby stanowiące przedmiot zamówienia muszą:
 - a. Spełniać wymagania aktualnie obowiązujących przepisów i być zgodne z normami mającymi zastosowanie dla danego wyrobu.
 - b. Być fabrycznie nowe i wolne od wad.
 - c. Spełniać następujące wymagania:

L.p.	Materiał	Parametry wymagane przez Zamawiającego
1	PRZECINARKA PLAZMOWA TOMAHAWK 1538 lub równoważna	- napięcie zasilania: 400V, 3 fazy - prąd cięcia regulowany w zakresie 20-100A lub większym: TAK - bezstykowe zajarzanie łuku: TAK - cykl pracy w 40°C przy prądzie 100A: minimum 40% - praca przy ciśnieniu wlotowym powietrza od 6bar: TAK - grubość cięcia jakościowego stali węglowej: minimum 40mm - grubość cięcia rozdzielającego stali węglowej: minimum 45mm - ręczny uchwyt o długości przewodów 7-8metra wraz z zestawem części zamiennych: TAK - przewód zasilający długości minimum 2 metry: TAK - przewód masowy długości minimum 3 metry wraz z zaciskiem kleszczowym: TAK - wbudowany reduktor ciśnienia i separator wilgoci: TAK - odseparowanie ciągu powietrza chłodzącego od elementów elektronicznych - minimum trzy tryby pracy: standardowe cięcie plazmowe, cięcie siatki lub powierzchni z ubytkami z zachowaniem stabilnego łuku i żłobienie - transponder pasywny: TAK

Urządzenie musi być wyposażone w transponder pasywny, szczegółowo opisany w załączniku nr 1a.

2. Wymagane dokumenty, które należy załączyć do oferty (jeżeli dotyczy).

1. Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty, iż oferowany wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek.
2. Oświadczenie o przynależności lub braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej.
3. Oświadczenie o statusie przedsiębiorcy – zgodnie ze wzorem.
4. Wykaz parametrów techniczno – użytkowych oferowanego przedmiotu zamówienia do potwierdzenia przez wykonawcę – załącznik nr 2.

3. Wymagane dokumenty, które należy dostarczyć wraz z przedmiotem zamówienia (jeżeli dotyczy).

1) Przy pierwszej dostawie:

1. Dokument dostawy (WZ) z wpisanym numerem zamówienia.
2. Deklaracja zgodności.

2) Przy każdej dostawie:

1. Dokument dostawy (WZ) z wpisanym numerem zamówienia.
2. Deklaracja zgodności.

4. Wymagania dotyczące gwarancji (jeżeli dotyczy):

Min. 12 miesięcy od dostawy do magazynu Zamawiającego.

5. Propozycja innych niż cena kryteriów oceny ofert z określeniem ich wagi oraz algorytmów punktacji: (nie dotyczy).

6. Dokument(y) wymagany(e) w celu potwierdzenia posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania (nie dotyczy).

**7. Inne - Termin dostawy: do 60 dni od daty otrzymania zamówienia
okres obowiązywania umowy – 30 dni od dnia jej zawarcia**

Nadzór wynikający z zarządzania środowiskowego:

- X - w żadnej postaci nie zachodzi negatywne oddziaływanie na środowisko
- ☐ - w trakcie realizowania umowy powstają odpady u Zamawiającego, jednak nie powstają odpady, które zagospodarowuje Zamawiający
- ☐ - w trakcie realizowania umowy powstają odpady u Zamawiającego, w tym powstają odpady, które zagospodarowuje Zamawiający, tj.:(wymienić np.: złom, odpady pogórnice, drewno, opakowania itp.)

*Podpis kierownika komórki organizacyjnej sporządzającej wniosek na dostawę
przecinarek plazmowych*

**Wymagania prawno-techniczne
przy zakupie nowych środków trwałych, dla których wymagane jest
wyposażenie w elementy (transpondery pasywne)
do elektronicznej identyfikacji.**

1. Zabudowany transponder pasywny powinien spełniać poniższe parametry:
 - częstotliwość pracy 13,56 MHz,
 - numer identyfikacyjny powinien być zapisany w ogólnie przyjętym standardzie (Mifare, ISO 14443 typ A/B, ISO 15693, I-CODE) tj. odczytywanym przez terminal mobilny dostosowany do wymaganej częstotliwości,
 - temperatura robocza pracy od -10°C do +40 °C,
 - umieszczony w trwałej obudowie (np. zalewie z tworzywa) umożliwiającej bezpośredni montaż na środkach trwałych za pomocą techniki klejenia, spawania lub opaskami stalowymi.
2. Wymagania prawne oraz wymagane parametry techniczno-użytkowe.

Transponder pasywny powinien posiadać:

 - a) Instrukcję użytkowania lub DTR potwierdzającą spełnienie wymagań technicznych.
 - b) Zamawiający wymaga, aby transponder pasywny był fabrycznie nowy. Pod pojęciem „fabrycznie nowy” rozumie się produkt wykonany z pełnowartościowych elementów, bez śladów użytkowania i uszkodzenia, wolny od wad technicznych i prawnych, dopuszczony do obrotu.
 - c) Zamawiający nie dopuszcza dostawy podzespołów poddanych procesowi odnowienia (ang. refurbished).
 - d) Transponder pasywny powinien być zamocowany w miejscu ustalonym z Zamawiającym*)
 - e) Zabudowa transpondera pasywnego nie może powodować powstania nowego urządzenia.

Poniżej (informacyjnie) dostępne typy transponderów pasywnych (producent ELSTA – Wieliczka).

Nazwa materiału
Transponder pasywny pracujący w paśmie częstotliwości 13,56 MHz w obudowach przeznaczonych do montażu na środnikach trwałych w warunkach powierzchniowych w wersjach: ▪ IEID-01/N - klejony ▪ IEID-01/L1 - opaskowy

Wzór N

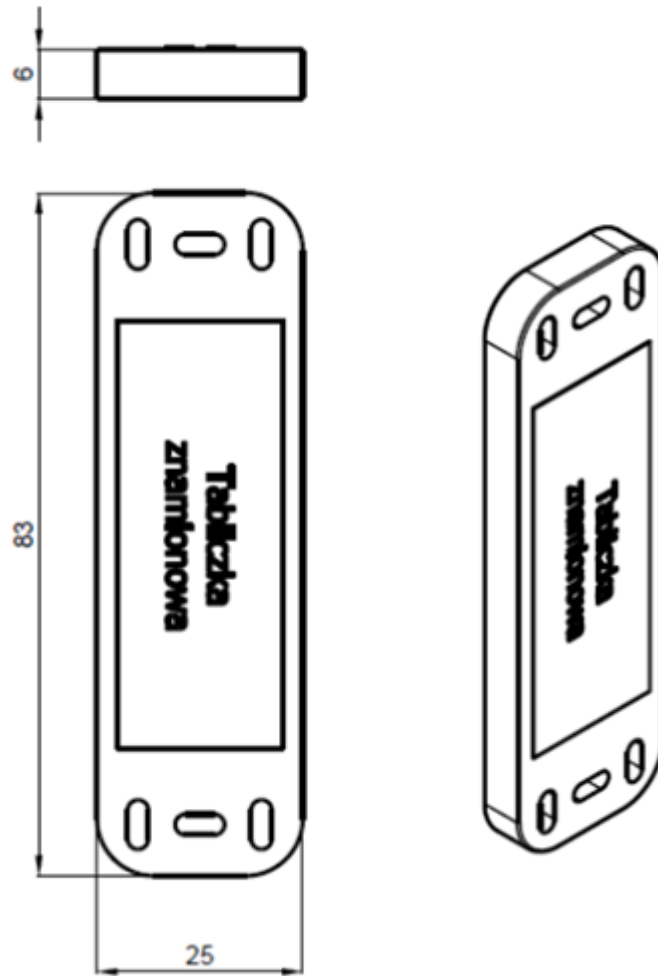
Transponder nie-atex do montażu metodą klejenia



- IEID-01/N - klejony

Wzór L1

Transponder nie-atex, elastyczny, do montażu za pomocą opasek stalowych



IEID-01/L1 - opaskowy