

WYMAGANIA PRAWNE I WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNO-UŻYTKOWE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

IV. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA:

Lp	Indeks materiałowy	Materiał	ilość	j.m.
1	2010355410	OPRAWKA ZACISKOWA 7626 BT40-A70.ER32 DO MOCOWANIA FREZÓW TULEJEK		SZT.
2	2010355710	OPRAWKA ZACISKOWA 7626 BT40-A70.ER40 DO MOCOWANIA FREZÓW TULEJEK		SZT.
3	2011015410	TULEJA REDUKCYJNA ZE ŚRUBĄ ŚCIĄGAJĄCĄ STOŻEK MAS-BT 403 BT40 MK3 L-70 30 434 703		SZT.
4	2010873010	KOŃCÓWKA ŚCIĄGAJĄCA "GRZYBEK" 9883 PS40.L60.K45.BT UCHWYT FREZARSKI		SZT.
5	2032082510	UCHWYT TOKARSKI 3504-250-P TRZYSZCZĘKOWY (SZCZĘKI JEDNOLITE) SAMOCENTRUJĄCY SPIRALNY		SZT.
6	2032081910	UCHWYT TOKARSKI 3504 400S TRZYSZCZĘKOWY (SZCZĘKI JEDNOLITE) SAMOCENTRUJĄCY SPIRALNY		SZT.
7	2032082610	UCHWYT TOKARSKI 3504-315-P TRZYSZCZĘKOWY (SZCZĘKI JEDNOLITE) SAMOCENTRUJĄCY SPIRALNY		SZT.

V. Wymagania prawne i wymagane parametry techniczno-użytkowe (jeżeli dotyczy):

1. Wyroby będące przedmiotem dostawy muszą spełniać wymagania aktualnie obowiązujących norm i przepisów mających dla nich zastosowanie, co musi zostać potwierdzone w deklaracji zgodności.
 2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, wolny od wad prawnych i fizycznych i nie naruszać praw majątkowych i niemajątkowych, znaków handlowych, patentów praw autorskich osób trzecich oraz jest zgodny ze złożoną ofertą. W przypadku wystąpienia przez osobę trzecią z jakimkolwiek roszczeniem przeciwko Zamawiającemu wynikającym z naruszenia praw autorskich, praw własności przemysłowej lub know-how przez przedmiot zamówienia Wykonawca zobowiązuje się przystąpić do sprawy niezwłocznie po zawiadomieniu przez Zamawiającego, a także ponieść wszystkie koszty z tym związane, wliczając w to koszty zapłacone przez Zamawiającego na rzecz osób trzecich, których prawa zostały naruszone
 3. Każde narzędzie powinno być trwale oznakowane w następujący sposób:
 - nazwa/znak producenta,
 - oznaczenie katalogowe
 4. Zamawiający dopuszcza składanie ofert równoważnych o parametrach wykazanych w pkt. IV
- * **Równoważne narzędzia lub ich elementy** – są to narzędzia zamienne z narzędziami oryginalnymi ujętymi w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, wykonane wg własnej dokumentacji przez podmiot inny niż Producent elementów ujętych w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia lub jego upoważniony przedstawiciel, o właściwościach użytkowych takich samych jak element oryginalny. Równoważność elementów dotyczy zarówno funkcji, właściwości jak i sposobu montażu (gabaryty, rozmieszczenie elementów mocujących, przyłączy, itp.) tzn. podłączenie elementu równoważnego nie może wymagać zastosowania dodatkowych adapterów.
- ** **Oryginalne narzędzia lub ich elementy** - elementy ujęte w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, wykonane wg dokumentacji Producenta elementów ujętych w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia lub jego upoważnionego przedstawiciela.
5. Dodatkowo:

Parametry techniczne:

Zad. 1, 2

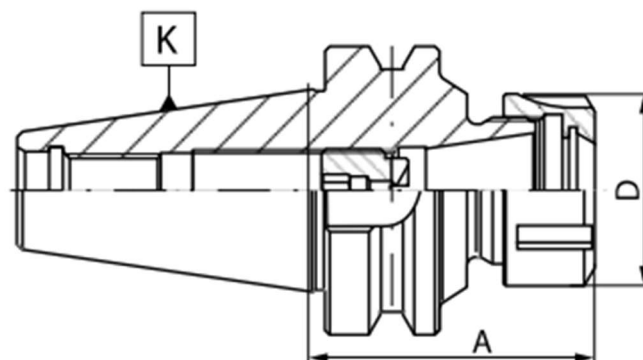
Oprawka zaciskowa z chwytem MAS 403-BT do tulejek ER DIN 6499 z chwytem walcowym.

Materiał: stal stopowa chromowo-manganowa

Nawęglane na głębokość 0,7 mm

Hartowane i precyzyjnie szlifowane

Twardość powierzchni 58 ± 2 HRC



Rys. 1

Zadanie	Tulejka	K 7:24	A [mm]	Zakres [mm]
1	ER32	40	70	2-20
2	ER40	40	70	2-26

Tab. 1

Zad. 3

Tuleja redukcyjna z chwytem MAS 403-BT do narzędzi z chwytem Morse'a z gwintem wg DIN 228-A, typ 1694

Materiał: stal stopowa chromowo-manganowa.

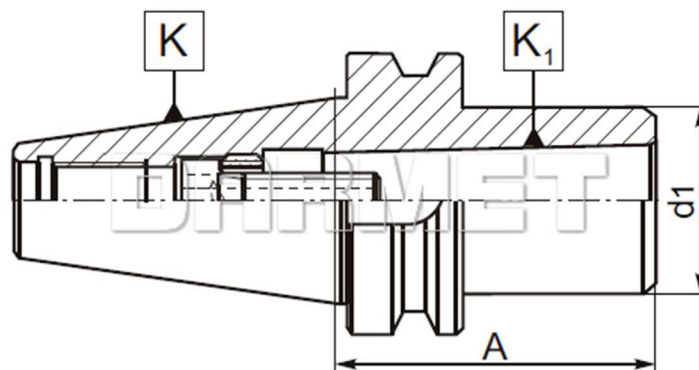
Nawęglane na głębokość 0,7 mm.

Hartowane i precyzyjnie szlifowane.

Twardość powierzchni 58 ± 2 HRC.

Typ i rozmiar oprawki BT40

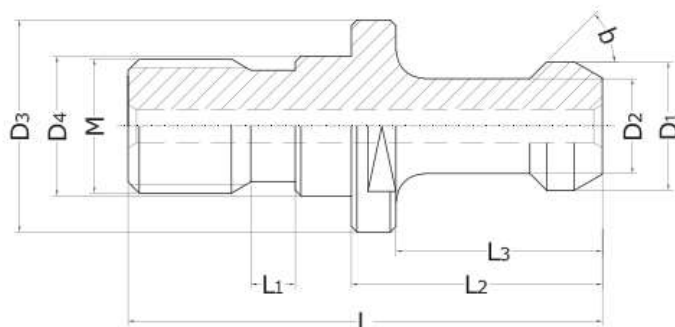
Rozmiar stożka wewnętrznego MK3



Rys. 2

Zadanie 4

Końcówka ściągająca do trzpieni i oprawek. Wersja bez otworu przelotowego.



Rys. 3

Oznaczenie	SK	L	b	M	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄
PS40.L60.K45.BT	40	60	45°	M16	15	10	23	17

Tab. 2

Zad. 5

Uchwyt Premium o zwiększonej dokładności mocowania. Mocowanie na wrzecionie obrabiarki typ DIN6350 - przy pomocy tarczy zabierakowej na tylnej części uchwytu dokręcanej za pomocą śrub od tyłu.

Dokładność mocowania - 0,020 mm - bicie promieniowe przedmiotu mocowanego szczękami zewnętrznymi (prawymi).

Dokładność mocowania - 0,023 mm - bicie promieniowe przedmiotu mocowanego szczękami zewnętrznymi (prawymi) od wewnątrz.

Dokładność mocowania - 0,013 mm - bicie promieniowe przedmiotu mocowanego szczękami wewnętrznymi (lewymi).

Rozmiar uchwytu tokarskiego	250 mm
Rodzaj uchwytu tokarskiego	Samocentrujący spiralny
Ilość szczęk	3
Rodzaj szczęk	Szczęki jednolite
Max prędkość obrotowa	Nie mniejsza niż 3500 obr./min
Materiał korpusu	stal
Odpowiednie szczęki	35**
Max. siła zacisku	4600 daN

Tab. 3

Zad. 6

Uchwyt Premium o zwiększonej dokładności mocowania. Mocowanie na wrzecionie obrabiarki typ DIN6350 - przy pomocy tarczy zabierakowej na tylnej części uchwytu dokręcanej za pomocą śrub od tyłu.

Dokładność mocowania - 0,030 mm - bicie promieniowe przedmiotu mocowanego szczękami zewnętrznymi (prawymi).

Dokładność mocowania - 0,033 mm - bicie promieniowe przedmiotu mocowanego szczękami zewnętrznymi (prawymi) od wewnątrz.

Dokładność mocowania - 0,015 mm - bicie promieniowe przedmiotu mocowanego szczękami wewnętrznymi (lewymi).

Rozmiar uchwytu tokarskiego	400 mm
Rodzaj uchwytu tokarskiego	Samocentrujący spiralny
Ilość szczęk	3
Rodzaj szczęk	Szczęki jednolite
Max prędkość obrotowa	Nie mniejsza niż 2000 obr./min
Materiał korpusu	stal
Odpowiednie szczęki	35**
Max. siła zacisku	6500 daN

Tab. 4

Zad. 7

Uchwyt Premium o zwiększonej dokładności mocowania. Mocowanie na wrzecionie obrabiarki typ DIN6350 - przy pomocy tarczy zabierakowej na tylnej części uchwytu dokręcanej za pomocą śrub od tyłu.

Dokładność mocowania - 0,025 mm - bicie promieniowe przedmiotu mocowanego szczękami zewnętrznymi (prawymi).

Dokładność mocowania - 0,028 mm - bicie promieniowe przedmiotu mocowanego szczękami zewnętrznymi (prawymi) od wewnątrz.

Dokładność mocowania - 0,015 mm - bicie promieniowe przedmiotu mocowanego szczękami wewnętrznymi (lewymi).

Rozmiar uchwytu tokarskiego	315 mm
Rodzaj uchwytu tokarskiego	Samocentrujący spiralny
Ilość szczęk	3
Rodzaj szczęk	Szczęki jednolite
Max prędkość obrotowa	Nie mniejsza niż 2800 obr./min
Materiał korpusu	stal
Odpowiednie szczęki	35**
Max. siła zacisku	5500 daN

Tab. 5

6. DOKUMENTY WYMAGANE W CELU POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA PRZEZ OFEROWANE DOSTAWY WYMAGAŃ OKREŚLONYCH PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO – do złożenia wraz z ofertą.

- a) Wykaz parametrów techniczno- użytkowych oferowanego przedmiotu zamówienia, spełnienia, wymagań prawnych oraz wykaz załączonych dokumentów potwierdzających spełnienie przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego. **-Załącznik nr 2a**
- b) Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty, iż oferowany wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek i do użytku - **Załącznik nr 3**
- c) Dokumentacja techniczno-ruchowa (ewentualnie wybrane jej fragmenty) lub instrukcja (ewentualnie wybrane jej fragmenty) lub karta katalogowa - potwierdzające parametry techniczne oferowanego przedmiotu zamówienia. Dokumenty te powinny być przedstawione w języku polskim.
- d) Oświadczenie o przynależności lub braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej **-Załącznik nr 2b**
- e) Oświadczenie o statucie przedsiębiorcy. **Załącznik 4**

7. DOKUMENTY WYMAGANE PRZY DOSTAWIE

1. Dokumenty wymagane do każdej dostawy do magazynu materiałowego Oddziału Polskiej Grupy Górniczej S.A. objętego umową w formie papierowej:

- a) Dowód dostawy (WZ)
- b) Świadectwo kontroli jakości
- c) Dokument gwarancyjny,

8. Wymagania dotyczące gwarancji (jeżeli dotyczy):

co najmniej 12 miesięcy od daty odbioru przedmiotu zamówienia przez magazyn Zamawiającego

9. Propozycja innych niż cena kryteriów oceny ofert z określeniem ich wagi oraz algorytmów punktacji:

Nie dotyczy

10. Dokument(y) wymagany(e) w celu potwierdzenia posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania

Nie dotyczy

Nadzór wynikający z zarządzania środowiskowego:

- ☒ - w żadnej postaci nie zachodzi negatywne oddziaływanie na środowisko
- ☐ - w trakcie realizowania umowy powstają odpady u Zamawiającego, jednak nie powstają odpady, które zagospodarowuje Zamawiający
- ☐ - w trakcie realizowania umowy powstają odpady u Zamawiającego, w tym powstają odpady, które zagospodarowuje Zamawiający, tj.:(wymienić np.: złom, odpady pogórnice, drewno, opakowania itp.)

03.06.2025 Wola

Doruch Gregorz

Załącznik nr 2b

OŚWIADCZENIE

**O PRZYNALEŻNOŚCI LUB BRAKU PRZYNALEŻNOŚCI DO TEJ SAMEJ GRUPY
KAPITAŁOWEJ**

Składając ofertę w niniejszym postępowaniu o udzielenie zamówienia w trybie aukcji spotowej o numerze oświadczamy, że:

- Nie należymy do grupy kapitałowej, w rozumieniu ustawy z dnia 16.02.2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. Nr 50 poz. 331 z późn. zm.)
- lub
- Należymy do grupy kapitałowej, w rozumieniu ustawy z dnia 16.02.2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. Nr 50 poz. 331 z późn. zm.) i składamy w imieniu Wykonawcy:

.....

pełną listę podmiotów należących do tej samej grupy kapitałowej:

Nazwa grupy kapitałowej:		
lp.	Nazwa członka grupy kapitałowej	Siedziba
1		
2		
3		
4		
5		

Zamawiający wykluczy wykonawców, którzy należąc do tej samej grupy kapitałowej złożyli odrębne oferty w przedmiotowym postępowaniu, chyba, że na wniosek Zamawiającego wykażą, że istniejące między nimi powiązania nie prowadzą do zachwiania uczciwej konkurencji pomiędzy wykonawcami

.....
(pieczęć i podpisy osoby/osób upoważnionych
do reprezentowania Wykonawcy)

Załącznik nr 2a

**WYKAZ PARAMETRÓW TECHNICZNO – UŻYTKOWYCH OFEROWANEGO
PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA, SPEŁNIENIA WYMAGAŃ PRAWNYCH, WYKAZ
ZAŁĄCZONYCH DOKUMENTÓW POTWIERDZAJĄCYCH SPEŁNIANIE PRZEZ
OFEROWANE DOSTAWY WYMAGAŃ OKREŚLONYCH PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO**

A. Parametry techniczno – użytkowe oferowanego przedmiotu zamówienia.

Lp	Indeks materiałowy	Materiał	Nazwa handlowa zaoferowanego wyrobu	Nazwa producenta
1	2010355410	OPRAWKA ZACISKOWA 7626 BT40-A70.ER32 DO MOCOWANIA FREZÓW TULEJEK		
2	2010355710	OPRAWKA ZACISKOWA 7626 BT40-A70.ER40 DO MOCOWANIA FREZÓW TULEJEK		
3	2011015410	TULEJA REDUKCYJNA ZE ŚRUBĄ ŚCIĄGAJĄCĄ STOŻEK MAS-BT 403 BT40 MK3 L-70 30 434 703		
4	2010873010	KOŃCÓWKA ŚCIĄGAJĄCA "GRZYBEK" 9883 PS40.L60.K45.BT UCHWYT FREZARSKI		
5	2032082510	UCHWYT TOKARSKI 3504-250-P TRZYSZCZĘKOWY (SZCZĘKI JEDNOLITE) SAMOCENTRUJĄCY SPIRALNY		
6	2032081910	UCHWYT TOKARSKI 3504 400S TRZYSZCZĘKOWY (SZCZĘKI JEDNOLITE) SAMOCENTRUJĄCY SPIRALNY		
7	2032082610	UCHWYT TOKARSKI 3504-315-P TRZYSZCZĘKOWY (SZCZĘKI JEDNOLITE) SAMOCENTRUJĄCY SPIRALNY		

B. Przedmiot oferty spełnia następujące wymagania prawne:

- a. **Oświadczam**, że oferowany przedmiot jest fabrycznie nowy i wolny od wad.
- b. **Oświadczam**, że oferowany przedmiot zamówienia spełnia wymagania przez Zamawiającego w załączniku nr 2.
- c. **Oświadczam**, że wraz z dostawą materiału do magazynu dostarczę dokument kontroli jakości dla każdej partii wyrobów.

C. Załączone do oferty dokumenty potwierdzające spełnienie przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego.

- 1. Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty, iż oferowany wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek
- 2. Wykaz parametrów techniczno- użytkowych oferowanego przedmiotu zamówienia, spełnienia, wymagań prawnych oraz wykaz załączonych dokumentów potwierdzających spełnienie przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego.
- 3. Oświadczenie o przynależności lub braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej
- 4. Oświadczenie o statucie przedsiębiorcy.
- 5. Dokumentacja techniczno-ruchowa (ewentualnie wybrane jej fragmenty) lub instrukcja (ewentualnie wybrane jej fragmenty) lub karta katalogowa - potwierdzające parametry techniczne oferowanego przedmiotu zamówienia

.....
(Data, pieczęć i podpis/y osoby/osób upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy)

Załącznik nr 4

kod aukcji

Data

Nazwa Wykonawcy/członka konsorcjum:

**OŚWIADCZENIE
O POSIADANIU STATUSU MIKROPRZEDSIĘBIORCY, MAŁEGO PRZEDSIĘBIORCY,
ŚREDNIEGO PRZEDSIĘBIORCY, DUŻEGO PRZEDSIĘBIORCY**

Wykonawca oświadcza, że **spełnia warunki / nie spełnia warunków** * do zakwalifikowania go do kategorii mikroprzedsiębiorstw oraz małych i średnich przedsiębiorstw określonych w Załączniku 1 do Rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014 z dnia 17 czerwca 2014 roku uznającego niektóre rodzaje pomocy za zgodne z rynkiem wewnętrznym w zastosowaniu art. 107 i 108 Traktatu (Dz. Urz. UE L187 z 26.06.2014 r.). Wykonawca potwierdza, iż jest świadomym, że zgodnie z przywołaną w zdaniu poprzedzającym regulacją, do kategorii mikroprzedsiębiorstw oraz małych i średnich przedsiębiorstw należą przedsiębiorstwa, które zatrudniają mniej niż 250 pracowników i których roczny obrót nie przekracza 50 milionów EUR, lub roczna suma bilansowa nie przekracza 43 milionów EUR.

(podpis osoby upoważnionej
do reprezentowania
Wykonawcy/członka konsorcjum)

* - *skreślić niewłaściwe*

OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PRZEDMIOTU OFERTY

- 1) Wykonawca, a w przypadku oferty wspólnej Pełnomocnik:

(pełna nazwa i adres)

- 2) Nazwa wyrobu oraz nr pozycji z formularza ofertowego:

(nazwa, nazwa handlowa, typ, odmiana, gatunek, klasa, itp.)

- 3) Producent wyrobu:

(pełna nazwa i adres)

- 4) Posiadane dokumenty, odniesienia:

Oświadczam z pełną odpowiedzialnością, że wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek.

Oświadczam, że przedmiot zamówienia dostarczony będzie w opakowaniu zwrotnym tj.:

.....
(jeżeli dotyczy Wypełnia Wykonawca określając rodzaj opakowania)

**) W przypadku braku informacji o rodzaju opakowania Zamawiający traktował będzie opakowanie jako opakowanie jednorazowe nie podlegające zwrotowi. "*

(pieczęć i podpis/y osoby/osób upoważnionych
do reprezentowania **Wykonawcy/Pełnomocnika Wykonawcy**