

**WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNO – UŻYTKOWE PRZEDMIOTU
ZAMÓWIENIA ORAZ DOKUMENTY NIEZBĘDNE DO POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA
WYMAGAŃ**

A. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest:

Dostawa narzędzi warsztatowych dla PGG S.A. Oddział KWK Ruda Ruch Bielszowice - nr grupy 286-3.

Nazwa przedmiotu zamówienia / wymagania
PILNIKI - wykonane ze stali narzędziowej o twardości min. 60 HRC
KLUCZE NASADOWE Z GRZECHOTKĄ - wykonane ze stali stopowej odpornej na korozję o twardości min. 50 HRC
SZCZYPCE, OBCEGI - wykonane ze stali o twardości min. 44 HRC
WIERTŁA - wiertła z końcówkami wykonanymi z węglików spiekanych, wykonane ze stali hartowanej

szczegółowo określonych w Załączniku nr 4.

B. Wymagania prawne oraz wymagane parametry techniczno - użytkowe.

1. Oferowany towar musi być fabrycznie nowy, wolny od wad prawnych i fizycznych i nie naruszać praw majątkowych i niemajątkowych, znaków handlowych, patentów praw autorskich osób trzecich oraz musi być zgodny ze złożoną ofertą przetargową.
W przypadku wystąpienia przez osobę trzecią z jakimkolwiek roszczeniem przeciwko Zamawiającemu wynikającym z naruszenia praw autorskich, praw własności przemysłowej lub know-how przez przedmiot zamówienia, Wykonawca zobowiązuje się przystąpić do sprawy po stronie Zamawiającego, niezwłocznie po zawiadomieniu, a także ponieść wszystkie koszty z tym związane, wliczając w to koszty zapłacone przez Zamawiającego na rzecz osób trzecich, których prawa zostały naruszone.
2. Oferowany towar **musi spełniać** wymagania:
 - a/ dyrektywy 2001/95/WE – o ogólnym bezpieczeństwie wyrobu, wprowadzonej w Polsce Ustawą z dnia 12 grudnia 2003 r. „o ogólnym bezpieczeństwie produktów” tekst jednolity z dnia 20 lutego 2015 r. (Dz.U. z 2015 r. poz. 322 z późn. zm.),
 - b/ norm zharmonizowanych, polskich norm lub norm innych państw członkowskich Europejskiego Obszaru Gospodarczego mających zastosowanie do danego wyrobu,
3. Oferowany towar **musi być** oznakowany w sposób czytelny, trwały, widoczny. Nie dopuszcza się znakowania na elementach wymiennych (trzonki, uchwyty itp.). Znakowanie musi zawierać minimum:
 - symbol lub nazwę producenta
 - oznaczenie zgodne z katalogiem producenta lub oznaczenie zgodne z normą zastosowaną przez producenta do danego wyrobu.

4. Oferowane narzędzia warsztatowe ręczne nie mogą być wyprodukowane wcześniej niż dwa lata przed datą dostawy, muszą być **wyrobem profesjonalnym przeznaczonym do użytku w podziemnym zakładzie górniczym wydobywającym węgiel kamienny** oraz być wyprodukowane przez jednego z następujących producentów:

ATMO, BAHCO, BETA, BGS, CORONA, DARMET, DEWALT, FAPIL, FENES, FESTA, GEDORE, GERLACH, HÖGERT, HONITON, JCB, JUCO, KING TONY, KUŹNIA S.A., MOJ S.A., PILARMET, STANLEY, SZCZOTEX, TOSTAL, YATO, FERVAL, WALTER, PROLINE, SCHMITH, KOKEN, ZPH JBS S.BASTRZYK, POL-MAG, FANAR, JONNESWAY, BOSCH, VERTO, DEDRA, MAKITA, GEKO, FPH DUBAN, K&K KIELAR LESZEK, BEFANA, BEAST, SLOVAKIA TREND, RICHMAN TOOLS, Z.M SKARŻYSKO-KAMIENNA, DUBAN, GEKO, ROMAT, PROFI M TEC PSG SILESIA, KNIPEX, UNIORTOOLS, SATA, TOSSTAL SP. Z O.O.

C. Wymagane dokumenty, które należy dołączyć do oferty.

1. Oświadczenie Wykonawcy, a w przypadku oferty wspólnej Pełnomocnika, iż oferowany wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek – zgodnie z załącznikiem nr 1.
2. Oświadczenie o przynależności lub braku przynależności do tej samej grupy – zgodnie z załącznikiem nr 2.
3. Oświadczenie o posiadaniu statusu mikroprzedsiębiorcy, małego przedsiębiorcy, średniego przedsiębiorcy, dużego przedsiębiorcy – zgodnie z załącznikiem nr 3.
4. W przypadku oferowania wyrobów równoważnych – Wykaz parametrów techniczno-użytkowych oferowanego przedmiotu zamówienia – zgodnie z załącznikiem nr 4.
5. Dokumentacja techniczno-ruchowa (ewentualnie wybrane jej fragmenty) lub instrukcja (ewentualnie wybrane jej fragmenty) lub karta katalogowa - potwierdzające parametry techniczne oferowanego przedmiotu zamówienia.

D. Wymagane dokumenty, które należy dostarczyć wraz z przedmiotem zamówienia:

Przy każdej dostawie:

- a) dowód wydania materiału (WZ),
- b) dokument gwarancyjny dla każdej dostarczonej partii wyrobów,
- c) dokument kontroli jakości dla każdej dostarczonej partii wyrobów, zawierające co najmniej dane identyfikacyjne osoby dokonującej kontroli oraz datę kontroli i datę produkcji (miesiąc i rok)

E. Wymagania dotyczące gwarancji:

Co najmniej **12 miesięcy** od daty odbioru przedmiotu zamówienia przez magazynu Zamawiającego.

F. Inne:

Termin realizacji dostawy – do 14 dni.

Termin płatności – przelew 30 dni.

Podpis osoby sporządzającej załącznik do wniosku:

SZTYGAR ODDZIAŁOWY
Oddziału Mechanicznego ds. Obiektów
Podstawowych i Ruchu Powierzchni - MPRP -1

Piotr Unger

.....
Imię i nazwisko, podpis

Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty

1) Wykonawca, a w przypadku oferty wspólnej Pełnomocnik:

(pełna nazwa i adres)

2) Nazwa wyrobu:

(nazwa, nazwa handlowa, typ, odmiana, gatunek, klasa, itp.)

3) Producent wyrobu

4) Posiadane dokumenty, odniesienia:

Oświadczam z pełną odpowiedzialnością, że wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek.

Oświadczam, że przedmiot zamówienia dostarczony będzie w opakowaniu zwrotnym tj.:

.....
(Wypełnia Wykonawca określając rodzaj opakowania)

*) W przypadku braku informacji o rodzaju opakowania Zamawiający traktował będzie opakowanie jako opakowanie jednorazowe nie podlegające zwrotowi.

(pieczęć i podpis/y osoby/osób upoważnionych
do reprezentowania **Wykonawcy**/Pełnomocnika **Wykonawcy**)

OŚWIADCZENIE O PRZYNALEŻNOŚCI LUB BRAKU PRZYNALEŻNOŚCI DO TEJ SAMEJ GRUPY KAPITAŁOWEJ

Składając ofertę w niniejszym postępowaniu o udzielenie zamówienia w trybie aukcji spotowej

o numerze oświadczamy, że:

- ☐ Nie należymy do grupy kapitałowej, w rozumieniu ustawy z dnia 16.02.2017 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. nr 50 poz. 331 z późn. zm.)

lub

- ☐ Należymy do grupy kapitałowej, w rozumieniu ustawy z dnia 16.02.2017 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. nr 50 poz. 331 z późn. zm.) i składamy w imieniu Wykonawcy:

Nazwa grupy kapitałowej:		
L.p.	Nazwa członka grupy kapitałowej	Siedziba
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		

Zamawiający wykluczy wykonawców, którzy należąc do tej samej grupy kapitałowej złożyli odrębne oferty w przedmiotowym postępowaniu, chyba, że na wniosek Zamawiającego wykażą, że istniejące między nimi powiązania nie prowadzą do zachwiania uczciwej konkurencji pomiędzy wykonawcami.

(pieczęć i podpis/y osoby/osób upoważnionych
do reprezentowania **Wykonawcy**)

Kod aukcji

Data

Nazwa Wykonawcy/członka konsorcjum:

OŚWIADCZENIE**O POSIADANIU STATUSU MIKROPRZEDSIĘBIORCY, MAŁEGO PRZEDSIĘBIORCY,
ŚREDNIEGO PRZEDSIĘBIORCY, DUŻEGO PRZEDSIĘBIORCY**

Wykonawca oświadcza, że **spełnia warunki / nie spełnia warunków** * do zakwalifikowania go do kategorii mikroprzedsiębiorstw oraz małych i średnich przedsiębiorstw określonych w Załączniku 1 do Rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014 z dnia 17 czerwca 2014 roku uznającego niektóre rodzaje pomocy za zgodne z rynkiem wewnętrznym w zastosowaniu art. 107 i 108 Traktatu (Dz. Urz. UE L187 z 26.06.2014 r.). Wykonawca potwierdza, iż jest świadomym, że zgodnie z przywołaną w zdaniu poprzedzającym regulacją, do kategorii mikroprzedsiębiorstw oraz małych i średnich przedsiębiorstw należą przedsiębiorstwa, które zatrudniają mniej niż 250 pracowników i których roczny obrót nie przekracza 50 milionów EUR, lub roczna suma bilansowa nie przekracza 43 milionów EUR.

(podpis osoby upoważnionej
do reprezentowania
Wykonawcy/członka konsorcjum)

* - *skreślić niewłaściwe*

WYKAZ PARAMETRÓW TECHNICZNO-UŻYTKOWYCH OFEROWANEGO PRZEDMIOTU

Poz.	Nazwa materiału	Nazwa handlowa/ Numer katalogowy	Producent
1.	KOMPLET PILNIKÓW 250 3XCZĘŚCIOWY ŚLUSARSKICH		
2.	ZESTAW PILNIKÓW IGLAKI 160/2 12XELEMENTOWY L-160MM NACIĘCIE 2 zawierający co najmniej: C121-płaski, C122-zbieżny, C123półokrągły, C124-trójkątny, C125-kwadratowy, C126-okrągły, C127-nożowy, C128-soczewkowy, C129-z zaokrąglonymi brzegami, C130-owalny, C131-zbieżny z zaokrąglonymi brzegami, C132- Berett		
3.	SZCZYPCE ZACISKOWE MORSE`A 12" 137 12 - DŁUGOŚĆ 300MM (12") - ROZWARCIE SZCZĘK 45MM - ZE ŚRUBĄ NASTAWCZĄ I DŹWIGNIĄ WYZWALACZA		
4.	SZCZYPCE ZACISKOWE MORSE`A 180MM STAL CHROMOWO-MOLIBDENOWACRMO		
5.	OPRAWKA NARZYNKI PBGA 16X5		
6.	OPRAWKA NARZYNKI PBGA 20X7		
7.	OPRAWKA NARZYNKI PBGA 45X18		
8.	OPRAWKA NARZYNKI PBGA 55X16		
9.	POKRĘTŁO DO GWINTOWNIKÓW NR-1		
10.	POKRĘTŁO DO GWINTOWNIKÓW NR-2		
11.	POKRĘTŁO DO GWINTOWNIKÓW NR-3		
12.	KĄTOWNIK MAGNETYCZNY SPAWALNICZY - UDŹWIG 37,5KG - KĄT 30/45/60/75/90/135ST - CZASOWE ŁĄCZENIE METAL.ELEMENTÓW PRZY SPAWANIU NAWIERCANIU LAKIEROWANIU		
13.	WIERTŁO SDS-PLUS 8X100/160 DO MURU I BETONU		
14.	WIERTŁO SDS-PLUS 10X150/210 DO MURU I BETONU		
15.	WIERTŁO SDS-PLUS 10X200/260 DO MURU I BETONU		
16.	WIERTŁO SDS-PLUS 12X200/260 DO MURU I BETONU		
17.	WIERTŁO SDS-PLUS 14X550/600 DO MURU I BETONU		
18.	WIERTŁO SDS-PLUS 26X550/610 DO MURU I BETONU		
19.	WIERTŁO SDS-PLUS 30X550/610 DO MURU I BETONU		
20.	ZESTAW KLUCZY NASADOWYCH 6XKĄTNYCH Z GRZECHOTKĄ 12XCZĘŚCIOWY STAL CRV GRZECHOTKA 1/2" 72 ZĘBY zawierający co najmniej: nasadki 1/2" 10,11,12,13,14,15,17,19,21,24mm grzechotka 1/2" 255mm 72T		

	Przedłużka 1/2" 125mm		
21.	ZESTAW KLUCZY NASADOWYCH 1/4"; 3/8"; 1/2" 216XCZEŚCIOWY zawierający co najmniej: nasadki 1/2" od 10-24mm L27mm nasadki długie 1/2" od 16-22mm L76mm nasadki 1/2" torx e22+24 nasadki 3/8" od 10-30mm nasadki długie 3/8" od 10-15mm nasadki torx 3/8" od e10-e18 nasadki 1/4" od 4-14mm nasadki długie 1/4" od 4-10mm nasadki torx 1/4" e4-e8 grzechotki 1/2", 3/8", 1/4" 72T pokrętło przesuwne 1/2", 1/4" pokrętło wkrętkaowe 1/4" pokrętło wkrętkaowe 1/4" z gniazdem na bity przedłużki 1/2": 125mm, 250mm przedłużki 3/8": 575mm, 150mm przedłużki 1/4": 50mm, 100mm nasadki do świec 1/2": 16, 21mm nasadki do świec 3/8": 18mm przegub Cardana: 1/2"; 3/8"; 1/4" adapter do bitów 5/16" z 1/2" adapter do bitów 5/16" z 3/8" bity 5/16" z: 30 szt. Bity 1/4": 44 szt. Końcówki wkrętakowe Torx na nasadce 1/4": T8; T10x2; T15x2; T20x2; T25x2; T40 Końcówki wkrętakowe Torx na nasadce 1/2": T55; T60 Końcówki wkrętakowe krzyżowe PH na nasadce 1/4": PH1; PH2 Końcówki wkrętakowe krzyżowe PZ na nasadce 1/4": PZ1; PZ2 Końcówki wkrętakowe płaskie na nasadce 1/4": 4; 5.5; 7 mm Końcówki wkrętakowe sześciokątne na nasadce 1/4": 3; 4; 5; 6 mm Klucze płasko-oczkowe: 8; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 22mm Klucze imbusowe: 1.27; 1.5; 2; 2.5; 3; 4; 5mm		

(pieczęć i podpis/y osoby/osób upoważnionych
do reprezentowania **Wykonawcy**)