

**WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNO – UŻYTKOWE PRZEDMIOTU
ZAMÓWIENIA ORAZ DOKUMENTY NIEZBĘDNE DO POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA
WYMAGAŃ**

A. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest:

**Dostawa narzędzi warsztatowych ręcznych dla PGG S.A. Oddział KWK Piast-Ziemowit
Ruch Piast - nr grupy 286-3**

Nazwa przedmiotu zamówienia
PILNIKI Z REKOJEŚCIĄ: - wykonane ze stali narzędziowej - twardość - min. 60 HRC
GRZECHOTKI: - wykonane ze stali stopowej odpornej na korozję - twardość min. 50 HRC
KLUCZE NASADOWE Z GRZECHOTKĄ: - wykonane ze stali stopowej odpornej na korozję - twardość min. 50 HRC
KLUCZE NASTAWNE WZMOCNIONE (wykonane ze stali o twardości min. 40 HRC zabezpieczone antykorozyjnie powłoką galwaniczną lub wykonane ze stali stopowych odpornych na korozję - niedopuszczalne zabezpieczenie antykorozyjne powłoką lakierniczą)
NASADKI UDAROWE DO NARZĘDZI MECHANICZNYCH (wykonane ze stali chromowo- molibdenowej lub chromowo- wanadowej o twardości powyżej 50 HRC)
NASADKI WYMIENNE (wykonane ze stali stopowych odpornych na korozję o twardości min. 50HRC)
KLUCZE PŁASKIE DO POBIJANIA (wykonane ze stali stopowych odpornych na korozję o twardości min. 50HRC)
KLUCZE PŁASKIE, PŁASKO-OCZKOWE (wykonane ze stali stopowych odpornych na korozję o twardości min. 50HRC)
KLUCZE PŁASKIE (wykonane ze stali o twardości min. 40 HRC zabezpieczone antykorozyjnie powłoką galwaniczną lub wykonane ze stali stopowych odpornych na korozję - niedopuszczalne zabezpieczenie antykorozyjne powłoką lakierniczą)
KLUCZE TRZPIENIOWE (wykonane ze stali o twardości min. 40 HRC zabezpieczone antykorozyjnie z powłoką galwaniczną lub wykonane ze stali stopowych odpornych na korozję - niedopuszczalne zabezpieczenie antykorozyjne powłoką lakierniczą)
WKREŹTAKI ŚLUSARSKIE, (końcówki wykonane ze stali o twardości min 50 HRC)..
SZCZYPCE, OBCEGI (wykonane ze stali o twardości min. 44 HRC)
NOŻE, OSTRZA, NOŻE MONTERSKE, (wykonane ze stali narzędziowej) (ostrza wykonane ze stali o twardości min. 54 HRC)
SZCZOTKI DO RDZY - wykonane z drutu technicznego lub mosiężnego (w zależności od zastosowania i rodzaju szczotki) - parametry określone w Formularzu ofertowym do SIWZ
PIŁKI DO METALU
OPRAWKI NARZYNKI I POKRĘTŁA GWINTOWNIKÓW
WYBIJAKI
PRZECINAKI ŚLUSARSKIE I KOWALSKIE

szczegółowo określonych w Załączniku nr 4.

B. Wymagania prawne oraz wymagane parametry techniczno - użytkowe.

1. Oferowany towar musi być fabrycznie nowy, wolny od wad prawnych i fizycznych i nie naruszać praw majątkowych i niemajątkowych, znaków handlowych, patentów praw autorskich osób trzecich oraz musi być zgodny ze złożoną ofertą przetargową.

W przypadku wystąpienia przez osobę trzecią z jakimkolwiek roszczeniem przeciwko Zamawiającemu wynikającym z naruszenia praw autorskich, praw własności przemysłowej lub know-how przez przedmiot zamówienia, Wykonawca zobowiązuje się przystąpić do sprawy po stronie Zamawiającego, niezwłocznie po zawiadomieniu, a także ponieść wszystkie koszty z tym związane, wliczając w to koszty zapłacone przez Zamawiającego na rzecz osób trzecich, których prawa zostały naruszone.

2. Oferowany towar **musi spełniać** wymagania:

- a/ dyrektywy 2001/95/WE – o ogólnym bezpieczeństwie wyrobu, wprowadzonej w Polsce Ustawą z dnia 12 grudnia 2003 r. „o ogólnym bezpieczeństwie produktów” tekst jednolity z dnia 20 lutego 2015 r. (Dz.U. z 2015 r. poz. 322 z późn. zm.),
- b/ norm zharmonizowanych, polskich norm lub norm innych państw członkowskich Europejskiego Obszaru Gospodarczego mających zastosowanie do danego wyrobu,

3. Oferowany towar **musi być** oznakowany w sposób czytelny, trwały, widoczny. Nie dopuszcza się znakowania na elementach wymiennych (trzonki, uchwyty itp.). Znakowanie musi zawierać minimum:
- symbol lub nazwę producenta
 - oznaczenie zgodne z katalogiem producenta lub oznaczenie zgodne z normą zastosowaną przez producenta do danego wyrobu.
4. Oferowane narzędzia warsztatowe ręczne nie mogą być wyprodukowane wcześniej niż dwa lata przed datą dostawy, muszą **być wyrobem profesjonalnym przeznaczonym do użytku w podziemnym zakładzie górniczym wydobywającym węgiel kamienny** oraz być wyprodukowane przez jednego z następujących producentów:
ATMO, BAHCO, BETA, BGS, CORONA, DARMET, DEWALT, FAPIL, FENES, FESTA, , GEDORE, GERLACH, HÖGERT, HONITON, JCB, JUCO, KING TONY, KUŹNIA S.A., MOJ S.A., PILARMET;STANLEY, SZCZOTEX, TOSTAL, YATO, FERVAL, WALTER, PROLINE, SCHMITH, KOKEN, ZPH JBS S.BASTRZYK, POL-MAG, FANAR, JONNESWAY, BOSCH, VERTO, MAKITA, GEKO, FPH DUBAN, K&K KIELAR LESZEK, BEFANA, BEAST, SLOVAKIA TREND, RICHMAN TOOLS, Z.M SKARŻYSKO-KAMIENNA, DUBAN, GEKO, ROMAT, PROFI M TEC PSG SILESIA, KNIPEX, UNIORTOOLS.

C. Wymagane dokumenty, które należy dołączyć do oferty.

1. Oświadczenie Wykonawcy, a w przypadku oferty wspólnej Pełnomocnika, iż oferowany wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek – zgodnie z załącznikiem nr 1.
2. Oświadczenie o przynależności lub braku przynależności do tej samej grupy – zgodnie z załącznikiem nr 2.
3. Oświadczenie o posiadaniu statusu mikroprzedsiębiorcy, małego przedsiębiorcy, średniego przedsiębiorcy, dużego przedsiębiorcy – zgodnie z załącznikiem nr 3.
4. Wykaz parametrów techniczno-użytkowych oferowanego przedmiotu zamówienia –zgodnie z załącznikiem nr 4.
5. Dokumentacja techniczno-ruchowa (ewentualnie wybrane jej fragmenty) lub instrukcja (ewentualnie wybrane jej fragmenty) lub karta katalogowa - potwierdzające parametry techniczne oferowanego przedmiotu zamówienia.

D. Wymagania dotyczące gwarancji:

Co najmniej **12 miesięcy** od daty odbioru przedmiotu zamówienia przez magazynu Zamawiającego.

E. Inne:

Termin realizacji dostawy – 14 dni.

Termin płatności – przelew 30 dni.

Podpis osoby sporządzającej załącznik do wniosku:

.....
Imię i nazwisko, podpis

Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty

1) Wykonawca, a w przypadku oferty wspólnej Pełnomocnik:

(pełna nazwa i adres)

2) Nazwa wyrobu:

(nazwa, nazwa handlowa, typ, odmiana, gatunek, klasa, itp.)

3) Producent wyrobu

4) Posiadane dokumenty, odniesienia:

Oświadczam z pełną odpowiedzialnością, że wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek.

Oświadczam, że przedmiot zamówienia dostarczony będzie w opakowaniu zwrotnym tj.:

.....
(Wypełnia Wykonawca określając rodzaj opakowania)

*) W przypadku braku informacji o rodzaju opakowania Zamawiający traktował będzie opakowanie jako opakowanie jednorazowe nie podlegające zwrotowi.

(pieczęć i podpis/y osoby/osób upoważnionych
do reprezentowania **Wykonawcy/Pełnomocnika Wykonawcy**)

OŚWIADCZENIE O PRZYNALEŻNOŚCI LUB BRAKU PRZYNALEŻNOŚCI DO TEJ SAMEJ GRUPY KAPITAŁOWEJ

Składając ofertę w niniejszym postępowaniu o udzielenie zamówienia w trybie aukcji spotowej

o numerze oświadczamy, że:

- ☐ Nie należymy do grupy kapitałowej, w rozumieniu ustawy z dnia 16.02.2017 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. nr 50 poz. 331 z późn. zm.)

lub

- ☐ Należymy do grupy kapitałowej, w rozumieniu ustawy z dnia 16.02.2017 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. nr 50 poz. 331 z późn. zm.) i składamy w imieniu Wykonawcy:

Nazwa grupy kapitałowej:		
L.p.	Nazwa członka grupy kapitałowej	Siedziba
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		

Zamawiający wykluczy wykonawców, którzy należąc do tej samej grupy kapitałowej złożyli odrębne oferty w przedmiotowym postępowaniu, chyba, że na wniosek Zamawiającego wykażą, że istniejące między nimi powiązania nie prowadzą do zachwiania uczciwej konkurencji pomiędzy wykonawcami.

(pieczęć i podpis/y osoby/osób upoważnionych
do reprezentowania **Wykonawcy**)

Kod aukcji

Data

Nazwa Wykonawcy/członka konsorcjum:

OŚWIADCZENIE
O POSIADANIU STATUSU MIKROPRZEDSIĘBIORCY, MAŁEGO PRZEDSIĘBIORCY,
ŚREDNIEGO PRZEDSIĘBIORCY, DUŻEGO PRZEDSIĘBIORCY

Wykonawca oświadcza, że **spełnia warunki / nie spełnia warunków** * do zakwalifikowania go do kategorii mikroprzedsiębiorstw oraz małych i średnich przedsiębiorstw określonych w Załączniku 1 do Rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014 z dnia 17 czerwca 2014 roku uznającego niektóre rodzaje pomocy za zgodne z rynkiem wewnętrznym w zastosowaniu art. 107 i 108 Traktatu (Dz. Urz. UE L187 z 26.06.2014 r.). Wykonawca potwierdza, iż jest świadomym, że zgodnie z przywołaną w zdaniu poprzedzającym regulacją, do kategorii mikroprzedsiębiorstw oraz małych i średnich przedsiębiorstw należą przedsiębiorstwa, które zatrudniają mniej niż 250 pracowników i których roczny obrót nie przekracza 50 milionów EUR, lub roczna suma bilansowa nie przekracza 43 milionów EUR.

(podpis osoby upoważnionej
do reprezentowania
Wykonawcy/członka konsorcjum)

* - *skreślić niewłaściwe*

WYKAZ PARAMETRÓW TECHNICZNO-UŻYTKOWYCH OFEROWANEGO PRZEDMIOTU

Lp.	Nazwa materiału	Nazwa handlowa zaoferowanego wyrobu	Nazwa producenta
1	PILNIK PŁASKI ŚLUSARSKI 300X2 Z RĘKOJEŚCIĄ		
2	PILNIK PÓŁOKRĄGŁY ŚLUSARSKI 300X2 Z RĘKOJEŚCIĄ		
3	KOMPLET KLUCZY TRZPIENIOWYCH FAJKOWYCH IMBUS DŁUGICH 1,5-10 9XSZTUK ZAKOŃCZENIE KULOWE		
4	SZCZYPCE DO PIERŚCIENI SAEGERA 200 ZEWNĘTRZNE ODGIĘTE ZAKRES Q 40-100 MIN L-200		
5	WKRĘTAK ŚLUSARSKI 10X180 Z PODBIJAKIEM		
6	GRZECHOTKA DWUKIERUNKOWA 4XKĄTNA 3/4" Z PRZELĄCZNIKIEM DŹWIGNIOWYM I PRZEDŁUŻACZEM RURKOWYM L-620+/-5%		
7	GRZECHOTKA DWUKIERUNKOWA 4XKĄTNA 1/2" 72XZĘBY CR-V		
8	POKRĘTŁO DO GWINTOWNIKÓW NR-1		
9	POKRĘTŁO DO GWINTOWNIKÓW NR-2		
10	POKRĘTŁO DO GWINTOWNIKÓW NR-3		
11	OPRAWKA NARZYNKI PBGA 20X7		
12	OPRAWKA NARZYNKI PBGA 25X9		
13	OPRAWKA NARZYNKI PBGA 30X11		
14	OPRAWKA NARZYNKI PBGA 38X10		
15	REDUKCJA KUTA FORMAT 3/4"X1/2" KLUCZ UDAROWY		
16	REDUKCJA UDAROWA DO NASADKI 1/2"X3/4" KLUCZ UDAROWY		
17	KLUCZ PŁASKO-OCZKOWY RWPN 24 CHROM.		
18	KLUCZ PŁASKO-OCZKOWY RWPN 30 CHROM.		
19	KLUCZ PŁASKO-OCZKOWY RWPN 36 CHROM.		
20	KLUCZ PŁASKI DO POBIJANIA OCZKOWY KUTY 1XSTRONNY M-65 CRV3 L-290+/-5%		
21	KLUCZ TRZPIENIOWY FAJKOWY IMBUS RWTG 4,0 PN-ISO-2936		
22	KLUCZ TRZPIENIOWY FAJKOWY IMBUS RWTG 6,0 PN-ISO-2936		
23	KLUCZ TRZPIENIOWY FAJKOWY IMBUS RWTG 8,0 PN-ISO-2936		
24	KLUCZ TRZPIENIOWY FAJKOWY IMBUS RWTG 10 PN-ISO-2936		
25	PRZECINAK ŚLUSARSKI RDCA 12X25X300		
26	PRZECINAK ŚLUSARSKI RDCA 16X30X300		
27	SZCZOTKA TRZPIENIOWO-TARCZOWA Q 100 OBROTOWA		
28	ADAPTER PRZEJŚCIOWY 3/4" NA 1" L-60 KLUCZ NASADOWY RĘCZNY		
29	REDUKCJA DO NASADKI 1"X3/4" KLUCZ NASADOWY RĘCZNY		
30	GRZECHOTKA DWUKIERUNKOWA 4XKĄTNA 1" Z PRZELĄCZNIKIEM TARCZOWYM I PRZEDŁUŻACZEM RURKOWYM MIN L-420 +/-5% STAL CHROMO-WANADOWA		
31	WYBIJAK WALCOWY DO OTWORÓW Q 5 DIN-6458 DO PRAC ŚLUSARSKICH; WYBIJANIA KOŁKÓW I ZAWLECZEK lub równoważne		
32	KLUCZ PŁASKI RWPD 24X30 DWUSTRONNY		
33	KLUCZ PŁASKI RWPD 46X50 DWUSTRONNY		
34	KLUCZ PŁASKI RWPD 55X60 DWUSTRONNY		
35	ZESTAW NASADEK TRZPIENIOWYCH UDAROWYCH 1/2" 6XKĄTNYCH L-78 CRMO 8XCZĘŚCIOWY H5 H6 H8 H10 H12 H14 H17 H19		

36	NASADKA WYMIENNA KWADRAT 1/2" Z KOŃCÓWKĄ IMBUSOWĄ 6XKĄTNĄ 8MM		
37	NASADKA WYMIENNA KWADRAT 1/2" Z KOŃCÓWKĄ IMBUSOWĄ 6XKĄTNĄ 10MM		
38	NASADKA WYMIENNA KWADRAT 1/2" Z KOŃCÓWKĄ IMBUSOWĄ 6XKĄTNĄ 12MM		
39	NASADKA WYMIENNA KWADRAT 1/2" Z KOŃCÓWKĄ IMBUSOWĄ 6XKĄTNĄ 14MM		
40	NASADKA WYMIENNA KWADRAT 1/2" Z KOŃCÓWKĄ IMBUSOWĄ 6XKĄTNĄ 17MM		
41	NASADKA WYMIENNA KWADRAT 1/2" Z KOŃCÓWKĄ IMBUSOWĄ 6XKĄTNĄ 19MM		
42	NASADKA WYMIENNA KWADRAT 3/4" Z KOŃCÓWKĄ IMBUSOWĄ 6XKĄTNĄ 22MM		
43	NASADKA WYMIENNA KWADRAT 1/2" Z KOŃCÓWKĄ IMBUSOWĄ 6XKĄTNĄ 8MM L-140 DŁUGA		
44	NASADKA WYMIENNA KWADRAT 1/2" Z KOŃCÓWKĄ IMBUSOWĄ 6XKĄTNĄ 10MM L-140 DŁUGA		
45	NASADKA WYMIENNA KWADRAT 1/2" Z KOŃCÓWKĄ IMBUSOWĄ 6XKĄTNĄ 12MM L-140 DŁUGA		
46	NASADKA WYMIENNA KWADRAT 1/2" Z KOŃCÓWKĄ IMBUSOWĄ 6XKĄTNĄ 14MM L-140 DŁUGA		
47	NASADKA WYMIENNA 24 KWADRAT 1/2" 6XKĄTNĄ		
48	NASADKA WYMIENNA 30 KWADRAT 1/2" 6XKĄTNĄ		
49	ZESTAW KLUCZY NASADOWYCH XXL YT-3884 1/4"; 3/8"; 1/2" 216XCZĘŚCIOWY lub równoważny w skład którego wchodzi: – Nasadki 1/2" od 10 do 32mm, – Nasadki 3/8" od 10 do 19mm, – Nasadki 1/4" od 4 do 14mm, – Nasadki torx od E4 do E24, – Grzechotka 1/2", – Grzechotka 3/8", – Grzechotka 1/4", – Pokrętło przesuwne 1/2", – Pokrętło wkrętańkowe 1/4", – Pokrętło wkrętańkowe 1/4" z gniazdem na bity, – 2szt przedłużka 1/2", – 2szt przedłużka 3/8", – 2szt przedłużka 1/4", – Adapter do bitów, – Zestaw bitów 5/16", – Zestaw bitów 1/4", – Klucze płasko-oczkowe od 8 do 22mm, – Walizka do przechowywania i transportu,		
50	NÓŻ OGRODNICZY SKŁADANY SIERPAK DŁUGOŚĆ OSTRZA 65MM ZE STALI WĘGLOWEJ N9E OKŁADKI RĘKOJEŚCI Z DREWNA lub równoważny		
51	SZCZYPCE DO PIERŚCIENI SAEGERA 150 ZEWNĘTRZNE		
52	SZCZYPCE DO PIERŚCIENI SAEGERA 150 WEWNĘTRZNE		
53	KLUCZ PŁASKI RWPD 41X46 DWUSTRONNY CZERN.		
54	NASADKA WYMIENNA ODLEW KRÓTKA KWADRAT 3/4" 6XKĄTNĄ 22 CRV		
55	NASADKA WYMIENNA UDAROWA KUTA DŁUGA KWADRAT 1" 6XKĄTNĄ 80 L-90-110 CRMO 50-54HRC		