

**WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNO-UŻYTKOWE PRZEDMIOTU
ZAMÓWIENIA ORAZ DOKUMENTY NIEZBĘDNE DO POTWIERDZENIA
SPEŁNIENIA WYMAGAŃ**

I. Wymagania prawne i wymagane parametry techniczno-użytkowe:

KLEJ 2XSKŁADNIKOWY ŁĄCZENIE TAŚM GUMOWYCH NA ZIMNO

- 1) Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy i wolny od wad,
- 2) Zakres stosowania dla temperatur (otoczenia w miejscu pracy i powierzchni przeznaczonych do klejenia): min +10°C do max +45°C,
- 3) Przedmiot zamówienia musi spełniać wymagania w zakresie stosowania w podziemnych wyrobiskach górniczych w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a”, „b” i „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy „A” i „B” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego,
- 4) Przedmiot zamówienia przeznaczony do łączenia taśm przenośnikowych trudno palnych i trudno zapalnych antyelektrostatycznych, metodą klejenia na zimno.
- 5) Czas osiągnięcia pełnej wytrzymałości (usieciowienia) połączenia: max do 8h,
- 6) 1 kpl = 1kg kleju + porcja utwardzacza dla 1 kg kleju,
- 7) Przedmiot zamówienia musi spełniać wymagania aktualnie obowiązujących norm i przepisów, w szczególności:
 - a) Ustawa a dnia 9 czerwca 2011r. Prawo geologiczne i górnicze (tekst jednolity: Dz. U. 2016 poz. 1131 z późn. zm.),
 - b) Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004r. w sprawie dopuszczenia wyrobów do stosowania w zakładach górniczych (Dz. U. 2004 Nr 99, poz. 1003 z późn. zm.),
 - c) Rozporządzenie Minisra Energii z dnia 23 listopada 2016r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz. U. 2017.1118),
 - d) Ustawa z dnia 25 lutego 2011r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (tekst jednolity: Dz. U. z 2015 poz. 1203 z późn. zm.),
 - e) Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin (tekst jednolity: Dz. U. 2015r. poz. 450 z późn. zm.),
 - f) Ustawa z dnia 30 sierpnia 2002r. o systemie oceny zgodności (tekst jednolity: Dz. U. 2017 poz. 1226 z późn. zm.),
 - g) Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 25 sierpnia 2015r. w sprawie sposobu oznakowania miejsc, rurociągów oraz pojemników i zbiorników służących do przechowywania lub zawierających substancje stwarzające zagrożenie lub mieszaniny stwarzające zagrożenie (Dz. U. 2015 poz. 1368 z późn. zm.);
 - h) Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rad (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008r. w sprawie klasyfikacji oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (Dz. U. UE.L. 2008.353.1),
 - i) Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1907/2006 z dnia 18.12.2006r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH)(Dz. U. UE.L. 2006.396.1) wraz z późniejszymi zmianami w tym zmiana wprowadzona Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 2015/830 z dnia 28 maja 2015r. (Dz. U. UE.L.2015.132.8),
 - j) Wytrzymałość połączenia taśm powinna zapewniać bezpieczne stosowania taśmy przenośnikowej zgodnie z normą PN-C-94147:1997 wyroby gumowe – połączenia taśm przenośnikowych metodą wulkanizacji,
 - k) Produkt nie może stanowić zagrożenia dla zdrowia i życia pracowników zatrudnionych przy łączeniu taśm, przy spełnieniu warunku wyposażenia pracownika w kompletnie ubranie robocze, rękawice i okulary ochronne oraz przestrzeganie przepisów BHP i zaleceń profilaktycznych podatnych przez producenta,
 - l) Pojemniki klejów powinny być przystosowane zarówno do transportu ręcznego jak i mechanicznego (pojemniki o pojemności maksimum 6kg),
 - m) Oznakowania opakowań i pojemników powinny być zgodne odpowiednio z Rozporządzeniem Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012r. w sprawie

oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin (tekst jednolity: Dz. U. 2015r. poz. 450) oraz Rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 25 sierpnia 2015r. w sprawie sposobu oznakowania miejsc, rurociągów oraz pojemników i zbiorników służących do przechowywania lub zawierających substancje stwarzające zagrożenie lub mieszaniny stwarzające zagrożenie (Dz. U.2015 poz. 1368),

- n) Wytrzymałość połączenia taśm metodą klejenia lub wulkanizacji powinna spełniać wymagania dotyczące wytrzymałości określone w przepisie 3.5.6. Załącznika nr 2 do Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004r. w sprawie dopuszczenia wyrobów do stosowania w zakładach górniczych (Dz. U. 2004 Nr 99, poz. 1003 z późn. zm.),
- o) Produkt do łączenia taśm metodą klejenia lub wulkanizacji powinien spełniać wymagania dotyczące trudnopalności określone w przepisie 3.5.5. załącznik nr 2 do Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004r. w sprawie dopuszczenia wyrobów do stosowania w zakładach górniczych (Dz. U. 2004 Nr 99, poz. 1003 z późn. zm.),
- p) Produkt do łączenia taśm metodą klejenia lub wulkanizacji powinien spełniać wymagania dotyczące toksyczności określone w przepisie 3.5.8. Załącznika nr 2 do Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004r. w sprawie dopuszczania wyrobów do stosowania w zakładach górniczych (Dz. U. 2004 Nr 99, poz. 1003 z późn. zm.),
- q) Karty charakterystyki oddzielnie dla kleju oraz utwardzacza muszą być zgodne z datą opracowania wprowadzenia na rynek z dokumentacją stanowiącą podstawy wydania certyfikatu.

II. Wymagane dokumenty, które należy załączyć do oferty.

- 1) Oświadczenie wykonawcy, iż oferowany sposób spełnienia wymagania Prawa Polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzania na rynek i do użytku w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych w warunkach istniejących zagrożeń - zał. nr 4
- 2) Oświadczenie o przynależności lub braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej – zał nr 5
- 3) Oświadczenie o posiadaniu statusu mikro przedsiębiorcy, małego przedsiębiorcy, średniego przedsiębiorcy, dużego przedsiębiorcy – zał. nr 6
- 4) Oświadczenie, że wyroby będące przedmiotem zamówienia spełniają wymagania aktualnie obowiązujących norm i przepisów mających zastosowanie dla danego wyrobu zał. nr 2a.
- 5) Karta charakterystyki: oddzielnie dla kleju oraz oddzielnie dla utwardzacza, sporządzona zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008r. w sprawie kwalifikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (Dz. U. UE.L. 2008.353.1) oraz Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1907/2006 z dnia 18.12.2006r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowania ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) (Dz. U. UE.L. 2006.396.1) wraz z późniejszymi zmianami w tym zmiana wprowadzona Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 2015/830 z dnia 28 maja 2015r. (Dz. U. UE.L. 2015.132.8). *Karty charakterystyki zgodne z datą opracowania wprowadzenia na rynek z dokumentacją stanowiącą podstawy wydania certyfikatu.*
- 6) Instrukcja produktu (klej + utwardzacz, klej) zawierająca między innymi informacje w zakresie przygotowania produktu do zastosowania, przechowywania, transportu, czasu schnięcia do otrzymania pełnej wytrzymałości, procesu wykonywania wulkanizacji lub klejenia oraz zawierająca informacje dotyczące wyposażenia pracowników w ubrania robocze, przepisów BHP wraz z zaleceniami profilaktycznymi niezbędnymi do spełnienia warunku nie stanowienia zagrożenia dla zdrowia i życia pracowników zatrudnionych przy przygotowaniu i stosowaniu produktu,
- 7) Wzory etykiet (klej + utwardzacz) zgodnie z kartą charakterystyki, sekcja 2, identyfikacja zagrożeń,
- 8) Aktualny Certyfikat – wydany dla oferowanego produktu (klej wraz z utwardzaczem) przez jednostkę upoważnioną do certyfikacji przedmiotu zamówienia, potwierdzający, że dokładnie oznaczone produkty będące przedmiotem zamówienia spełniają wymagania

bezpieczeństwa uwzględniające postanowienia ustawy Prawo geologiczne i górnicze oraz wymagania zawarte w aktach wykonawczych wydanych z delegacji tej ustawy, obowiązującej w dniu wydania certyfikatu. Zamawiający uzna za spełniający wymagania certyfikat potwierdzający zgodność z:

- §28 Rozporządzenie Ministra Energii z dnia 24 listopada 2016r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz. U. 2017.1118),
- pkt. 3.5.5. do 3.5.8. Załącznika nr 2 do Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004r. w sprawie dopuszczenia wyrobów do stosowania w zakładach górniczych (Dz. U. 204 Nr 99, poz. 1003 z późn. zm.)

9) Aktualny Certyfikat – wydany dla pojemnika z tworzywa sztucznego przez jednostkę upoważnioną do certyfikacji przedmiotu zamówienia, potwierdzający, że pojemnik spełnia wymagania bezpieczeństwa uwzględniające postanowienia ustawy Prawo geologiczne i górnicze oraz wymagania zawarte w aktach wykonawczych wydanych z delegacji tej ustawy, obowiązującej w dniu wydania certyfikatu. Zamawiający uzna za spełniający wymagania certyfikat potwierdzający zgodność z:

- § Rozporządzenie Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz. U. 2017.1118),
- Lub dla pojemnika innego niż tworzywo sztuczne – oświadczenie wykonawcy, że produkt będzie dostarczany w nieiskrzących pojemnikach,

UWAGA:

a. *Certyfikaty / dopuszczenia / inne dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań przedmiotowych przedstawione przez Wykonawcę w ofercie muszą być ważne w dniu składania ofert,*

b. *W przypadku braku ważności złożonego wraz z ofertą certyfikatu / dopuszczenia / innego dokumentu potwierdzającego spełnienia wymagań przedmiotowych na cały okres realizacji zamówienia, Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć do Polskiej Grupy Górniczej S.A. Centrum Logistyki Materiałowej 43-155 Bieruń ul. Granitowa 13, aktualny – obowiązujący certyfikat / dopuszczenie / inny dokument potwierdzający spełnienie wymagań przedmiotowych. Dostarczony dokument musi dotyczyć wyrobu zaferowanego przez Wykonawcę w ofercie przetargowej.*

c. *Wykonawca zobowiązuje się do odbioru własnym transportem i utylizację zgodnie z obowiązującymi przepisami pustych pojemników z odpadami kleju oraz ponosi koszty transportu i utylizacji.*

Firma odbierająca opakowania pustych pojemników z odpadami kleju musi posiadać indywidualny nr rejestrowy BDO – uprawniający do realizacji usług transportu odpadów (Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 7 października 2016 r. w sprawie szczególnych wymagań dla transportu odpadów (Dz. U. 2016r. poz. 1742).

III. Wymagane dokumenty, które należy dostarczyć wraz z przedmiotem zamówienia.

- a) Dowód dostawy sporządzony w Portalu Dostawcy Polskiej Grupy Górniczej S.A.,
- b) Świadectwo kontroli jakości wyrobu,
- c) Dokument gwarancyjny.

IV. Wymagania dotyczące gwarancji

- 1) minimum 12 miesięcy od daty odbioru przedmiotu zamówienia przez magazyn Zamawiającego

V. Propozycja innych niż cena kryteriów oceny ofert z określeniem ich wagi oraz algorytmów punktacji: nie dotyczy

VI. Dokument(y) wymagany(e) w celu potwierdzenia posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania: nie dotyczy

VII. Inne

- 1) Termin dostawy – 21 dni od daty przekazania zamówienia Wykonawcy.
- 2) Termin płatności – 30 dni.

Nadzór wynikający z zarządzania środowiskowego:

- w żadnej postaci nie zachodzi negatywne oddziaływanie na środowisko

- w trakcie realizowania umowy powstają odpady u Zamawiającego, jednak nie powstają odpady, które zagospodarowuje Zamawiający
- w trakcie realizowania umowy powstają odpady u Zamawiającego, w tym powstają odpady, które zagospodarowuje Zamawiający, tj.:(wymienić np.: złom, odpady pogórnictwa, drewno, opakowania itp.)

Podpis kierownika komórki organizacyjnej sporządzającej wniosek

.....
Data

.....
Imię i nazwisko, podpis

Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty

1) Wykonawca, a w przypadku oferty wspólnej Pełnomocnik:

(pełna nazwa i adres)

2) Nazwa wyrobu:

(nazwa, nazwa handlowa, typ, odmiana, gatunek, klasa, itp.)

3) Producent:

4) Posiadane dokumenty, odniesienia:

Oświadczam z pełną odpowiedzialnością, że wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek i do użytku w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych w warunkach istniejących zagrożeń.

Oświadczam, że przedmiot zamówienia dostarczony będzie w opakowaniu zwrotnym, tj.:

(jeżeli dotyczy wypełnia Wykonawca określa ilość rodzaj opakowania)

*) w przypadku braku informacji o rodzaju opakowania Zamawiający traktował będzie opakowanie jako opakowanie jednorazowe nie podlegające zwrotowi.

(pieczęć i podpis/y osoby/osób upoważnionych
do reprezentowania Wykonawcy/Pełnomocnika Wykonawcy)

Oświadczenie o przynależności lub braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej

Składając ofertę w niniejszym postępowaniu o udzielenie zamówienia w trybie aukcji spotowej o numerze Oświadczamy, że:

- Nie należymy do grupy kapitałowej, w rozumieniu ustawy z dnia 16.02.2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. Nr 50 poz. 331 z późn. zm.)
- lub
- Należymy do grupy kapitałowej, w rozumieniu ustawy z dnia 16.02.2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. Nr 50 poz. 331 z późn. zm.)

.....

Pełną listę podmiotów należących do tej samej grupy kapitałowej:

Nazwa grupy kapitałowej:		
Lp	Nazwa członka grupy	Siedziba
1		
2		
3		
4		
5		

Zamawiający wykluczy wykonawców, którzy należąc do tej samej grupy kapitałowej złożyli odrębne oferty w przedmiotowym postępowaniu, chyba, że na wniosek Zamawiającego wykażą, że istniejące między nimi powiązania nie prowadzą do zachwiania uczciwej konkurencji pomiędzy wykonawcami.

.....
(pieczęć i podpisy osoby/osób upoważnionych
do reprezentowania Wykonawcy)

KOD AUKCJI:.....

Załącznik nr 6
DATA:.....

NAZWA WYKONAWCY/CZŁONKA KONSORCJUM:

**OŚWIADCZENIE
O POSIADANIU STATUSU MIEKROPRZEDSIĘBIORCY, MAŁEGO
PRZEDSIĘBIORCY, ŚREDNIEGO PRZEDSIĘBIORCY, DUŻEGO
PRZEDSIĘBIORCY**

Wykonawca oświadcza, że spełnia warunki/nie spełnia warunków* do zakwalifikowania go do kategorii mikroprzedsiębiorstwa oraz małych i średnich przedsiębiorstw określonych w Załączniku 1 do Rozporządzenia Komisji (UE) Nr 651/2014 z dnia 17 czerwca 2014 roku uznającego niektóre rodzaje pomocy za zgodne z rynkiem wewnętrznym w zastosowaniu art. 107 i 108 Traktatu (Dz. Urz. UE L187 z 26.06.2014r.) Wykonawca potwierdza, iż jest świadomym, że zgodnie z przywołaną w zdaniu poprzednim regulacją, do kategorii mikroprzedsiębiorstw oraz małych i średnich przedsiębiorstw należą przedsiębiorstwa, które zatrudniają mniej niż 250 pracowników w których roczny obrót nie przekracza 50 milionów EUR, lub roczna suma bilansowa nie przekracza 43 milionów EUR.

(Podpis osoby upoważnionej do reprezentowania
Wykonawcy/Członka konsorcjum)

* - skreślić niewłaściwe

A. Parametry techniczno – użytkowe oferowanego przedmiotu zamówienia.

1. **Nr zadania (części zamówienia) 1** Produkt tj.: - klej wraz z utwardzaczem do łączenia taśm metodą klejenia na zimno. Czas do osiągnięcia pełnej wytrzymałości połączenia max do 8h.

NAZWA OFEROWANEGO KLEJU:

.....

Lp	Opis wymagania/parametry	Wymagane przez Zamawiającego	Oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1	1 kpl = 1kg kleju + porcja utwardzacza wymagana dla 1kg kleju.	tak	
2	Klej przeznaczony do stosowania: <ul style="list-style-type: none"> w podziemnych wyrobiskach górniczych w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a”, „b” i „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy „A” i „B” zagrożenia wybuchu pyłu węglowego, na powierzchni w strefach zagrożenia wybuchu pyłu węglowego i metanu 2 (np. zakład przeróbczy), przeznaczone do łączenia taśm przenośnikowych trudno palnych i trudno zapalnych antyelektrostatycznych, metodą klejenia na zimno, 	tak	
3	Odbiór własnym transportem i utylizacja zgodnie z obowiązującymi przepisami pustych pojemników i pojemników z odpadami kleju, oraz ponoszenie kosztów transportu i utylizacji.	tak	
4	Wytrzymałość połączenia taśm zapewnia bezpieczne stosowanie taśmy przenośnikowej zgodnie z normą PN-C-94147:1997 wyroby gumowe – połączenia taśm przenośnikowych metodą wulkanizacji	tak	
5	Produkt nie stanowi zagrożenia dla zdrowia i życia pracowników zatrudnionych przy łączeniu taśm, przy spełnieniu warunku wyposażenia pracowników w kompletne ubranie robocze, rękawice i okulary ochronne oraz przestrzegania przepisów BHP i zaleceń profilaktycznych podanych przez producenta.	tak	
6	Pojemniki klejów przystosowane są zarówno do transportu ręcznego jak i mechanicznego (pojemniki o pojemności maksimum 6 kg).	tak	
7	Oznakowania opakowań i pojemników są zgodne odpowiednio z Rozporządzeniem Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin (tekst jednolity: Dz. U. 2015 r. poz. 450) oraz Rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 25 sierpnia 2015r. w sprawie sposobu oznakowania miejsc, rurociągów oraz pojemników i zbiorników służących do przechowywania lub zawierających substancje stwarzające zagrożenie lub mieszaniny stwarzające zagrożenie (Dz. U. 2015 poz. 1368).	tak	

8	Wytrzymałość połączenia taśm metodą klejenia spełnia wymagania dotyczące wytrzymałości określone w przepisie 3.5.6. Załącznika nr 2 do Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004 r. w sprawie dopuszczania wyrobów do stosowania w zakładach górniczych (Dz. U. 2004 Nr 99, poz.1003 z późn. zm.).	tak	
9	Produkt do łączenia taśm metodą klejenia spełnia wymagania dotyczące trudnopalności określone w przepisie 3.5.5. załącznika nr 2 do- Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004 r. w sprawie dopuszczania wyrobów do stosowania w zakładach górniczych (Dz. U. 2004 Nr 99, poz.1003 z późn. zm.).	tak	
10	Produkt do łączenia taśm metodą klejenia spełnia wymagania dotyczące toksyczności określone w przepisie 3.5.8. Załącznika nr 2 do Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004 r. w sprawie dopuszczania wyrobów do stosowania w zakładach górniczych (Dz. U. 2004 Nr 99, poz.1003 z późn. zm.).	Tak	
11	Karty charakterystyki oddzielnie dla kleju oraz utwardzacza są zgodne z datą opracowania wprowadzenia na rynek z dokumentacją stanowiącą podstawy wydania certyfikatu	tak	